

Anfrage und Bestellformular Lineartaktsystem LFA (1)

Firma _____

Mailadresse _____

Sachbearbeiter _____

Projekt- / Best.-Nr. _____

Telefon / Fax _____

Datum _____

Ausführung

- LFA080
- LFA100
- LFA125
- LFA150
- andere Baugröße _____

Achsabstand A [mm] _____

Anzahl der Kettenglieder in Linie n_L _____

Vorschubweite (0,5 x, 1 x, 2 x, 3 x oder 4 x Kettengliedlänge oder Sonder) _____

- senkrechte Ausführung (nur die Oberseite nutzbar)
- waagerechte Ausführung (beide Seiten der Kette nutzbar)

Betriebsart

- Stoppbetrieb (Motor wird getaktet)
 - Schrittzeit _____
- Durchlaufbetrieb (Antrieb läuft kontinuierlich)
 - Anzahl der Takte pro Minute _____
 - Verhältnis Schaltwinkel zu Stillstandswinkel _____
- Flexibel (mit Torque- oder Servomotor)

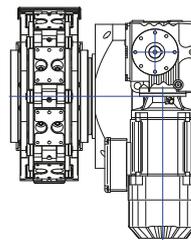
Beladung

Gewicht einer Aufnahme _____

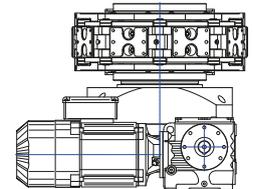
Teilegewicht _____

Abstand von Massenschwerpunkt des Teilegewichts zu Anschraubfläche des Kettengliedes _____

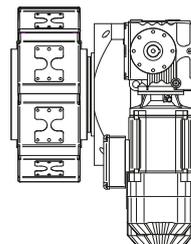
senkrechte Ausführung



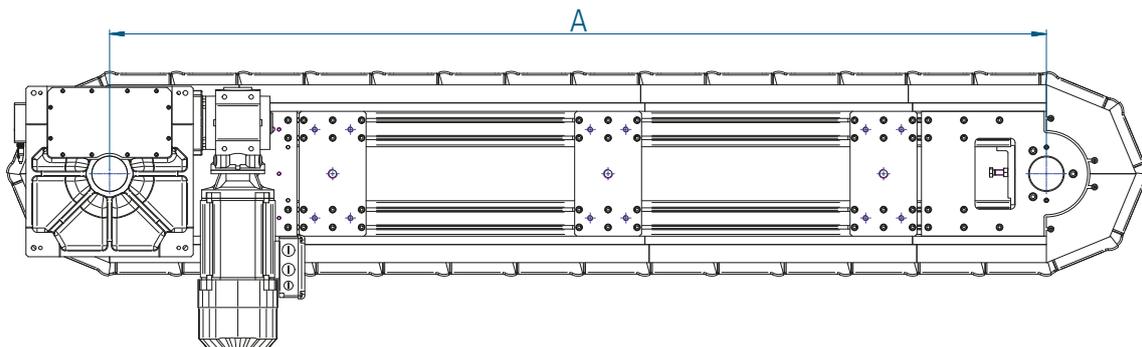
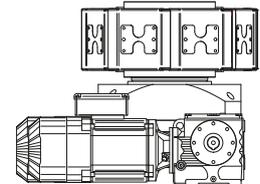
waagerechte Ausführung



senkrechte Ausführung mit Schutz

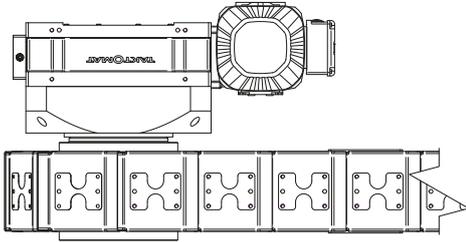


waagerechte Ausführung mit Schutz

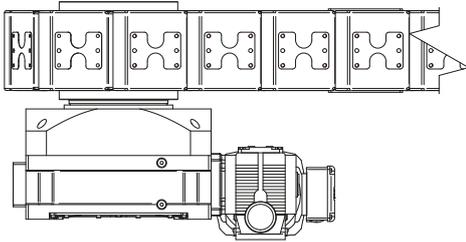


Anfrage und Bestellformular Lineartaktsystem LFA (2)

Mögliche Anbautagen der Antriebseinheiten

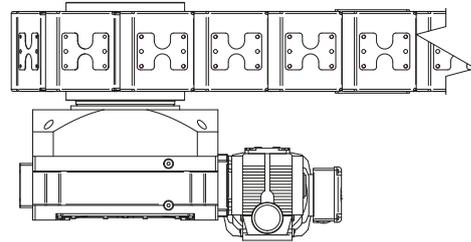


R (in Zugrichtung auf Seite Rechts)

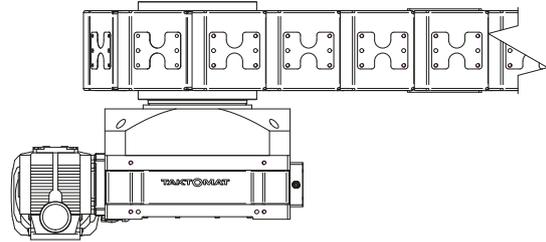


L (in Zugrichtung auf Seite Links)

Lage des freien Antriebswellenendes



I (freie Antriebswelle nach Aussen)



A (freie Antriebswelle nach Innen)

Antrieb

mit Rundtisch RTxxx

Lage des Antriebes L R

Lage Antrieb A I (für Königswelle)

Motorspannung 230/400V 50Hz

277/480V 60Hz

andere _____

Bremsspannung

24V DC

230V AC

400V AC

andere _____

mit Fremdantrieb (Servomotor und Getriebe o.ä.) _____

Torque

ohne Antrieb

Zubehör

Farbgebung

Farbe der Gussteile RAL7016 andere _____

Farbe des Antriebes Herstellerfarbe andere _____

Universalsteuerung TIC ja nein

Bearbeitete Stahlteile brünniert, Aluminiumteile natur

Schutzabdeckung ja nein