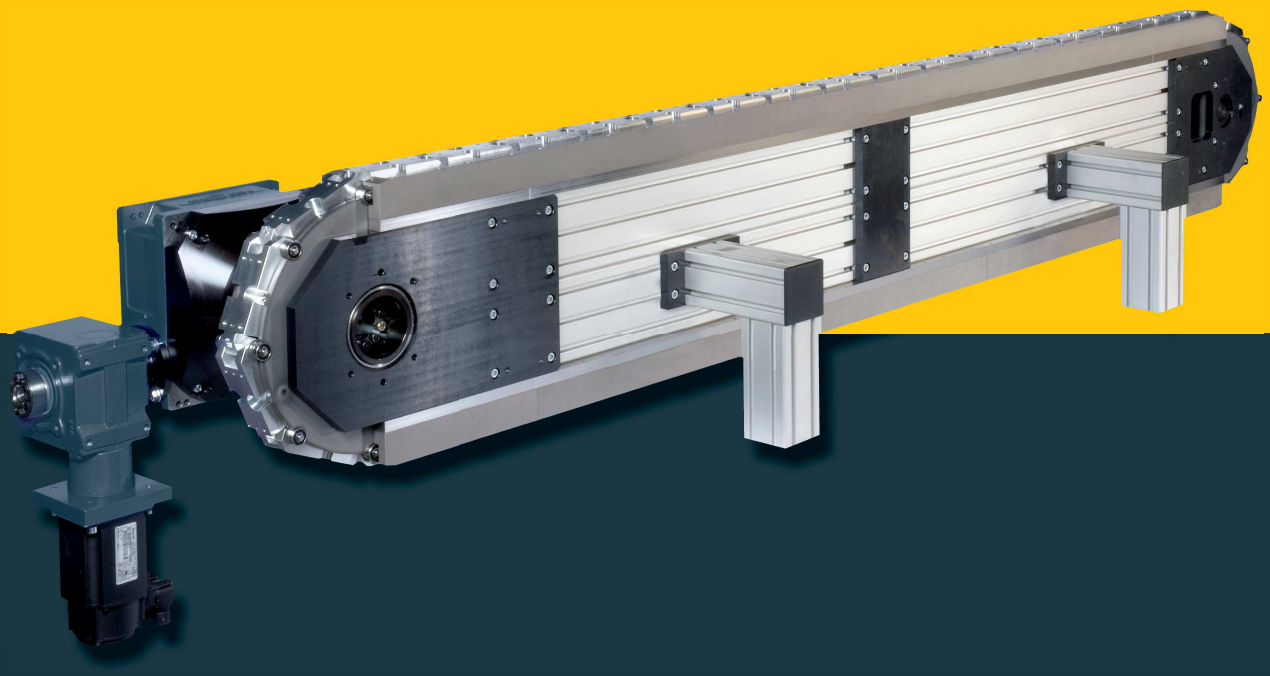
TechMotion

苏州泰科默贸易有限公司

Suzhou TechMotion Trading Co.,Ltd.

TAKTOMAT

passion for automation



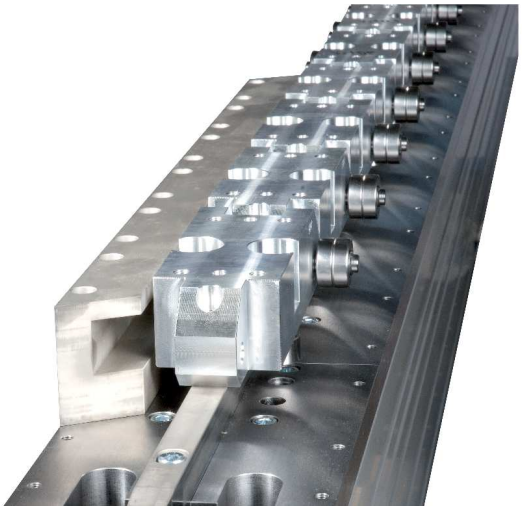
LF 高速度高精度运转的传输带

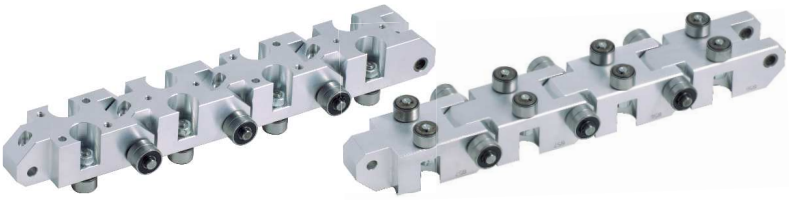
为最佳性能而准备的

– 为新的解决方案所具有的热情和勇气

热衷于自动化

… 这一座右铭概括了本公司对于业务的理念和全部的方法，我们广泛的产品系列构成了高度个性化的和定制化解决方案的基础，这一基础也包括了适用于市场的所有范围的驱动装置：圆柱式凸轮,平板凸轮，蜗轮，以及伺服技术。





容许极限是Taktomat生产线的关键。灵活的或柔性化的、依据客户设计进行定制生产，这一条并未在产品目录中有所表述的原则，长期地根植于我们的合作理念中，我们始终留存有我们全部工作能力的10%，用来服务于客户的定制生产，我们的技能熟练人员始终保持每天能够随时为我们的客户提供帮助。

我们的驱动装置满足质量和精度的最高标准，我们的凸轮制造方法与我们的竞争者不同；但是，使用由Taktomat提供的较小的回转式工作台，而不是使用我们的竞争者提供的较大的回转式工作台，来完成同样的加工任务是完全可能的。

我们广泛的设计专长使得我们有能力来满足客户对每一个细节的要求。我们能够将不同形式的驱动装置的优势结合到一起，来创建一个具有新的附加价值的解决方案，来完全满足订单的需要。这就是多年来我们一直为不同领域内的客户所提供的附加价值。

主要领域

装配工业、制药技术、陶瓷工业、电子工业

- 小部件的快速组装---每分钟达150个循环
- 线材制造或较小零件的传送
- 机械的或目视检查
- 焊接、滚筒旋转加工、铆接、弯曲机加工、打标加工、填充加工....

精密连接的LF输送机—结构和运行模式

主要的组成部分是一条连续式的链条，该链条式由高精度的铝制链节组成，每个链节由四个凸轮副导辊和由一个淬硬处理的和精磨的导轨构成，两个滚珠轴承安装在舱口条材上用于水平调整，链节都由螺栓和滚针轴承连接在一起。

主架由铝制型材和钢板构成，输送机可以安装在铝制型材上也可以安装在钢板上，附加的外部台站也可以固定其上。

链条由经过淬硬处理的梯级链轮来传动，由标准的分度器或者是其他客户指定的驱动装置来驱动，在另一端，一个坚硬的180°凸轮为链条导向，这个凸轮是预装载负荷的，因此，不会产生链节的后退间隙，链条的直线行程取决于梯级链轮的直径，分度器的一个循环意味着一个链节、二个链节或三个链节的直线行程。

设计工程师和特殊的机器构造者的优势

- 通过多年系列化证明的可靠性
- 垂直组装---节约空间，空的装载物穿越到机器的底部
- 水平组装---以椭圆形的形状，机器两侧都可以用来组装
- 分度器的自由驱动轴可以用作同步回转平行轴来驱动其他装置
- 铝制构架系统可以用来快速和方便地安装其他外部台站
- 输出轴外延部分同时旋转，可选择与其他机械模式的同步

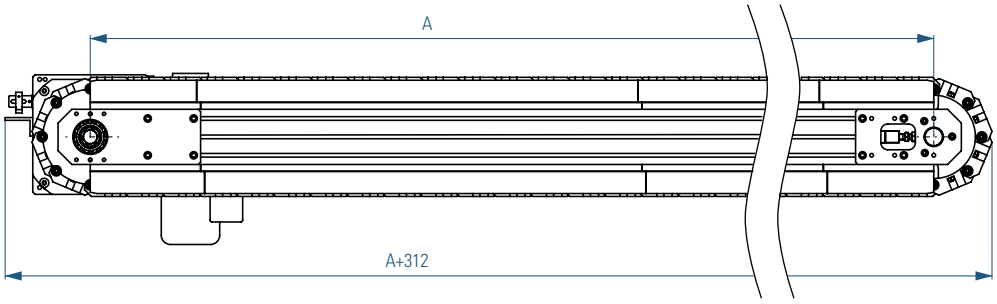
允许特殊的客户要求

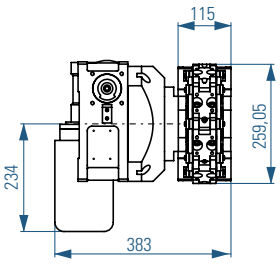
- 可以提供客户特殊要求的驱动装置
- 可选择的过载保护
- 静止相和分度角可以依照客户的要求大范围地定制
- 可以定制非标链接和直线行程
- 传动链条可以按照英制或公制来定制
- 客户自行定制颜色并不加收任何额外费用
- 不锈钢板，镀镍板、或其他特殊的表面材料都可以定制

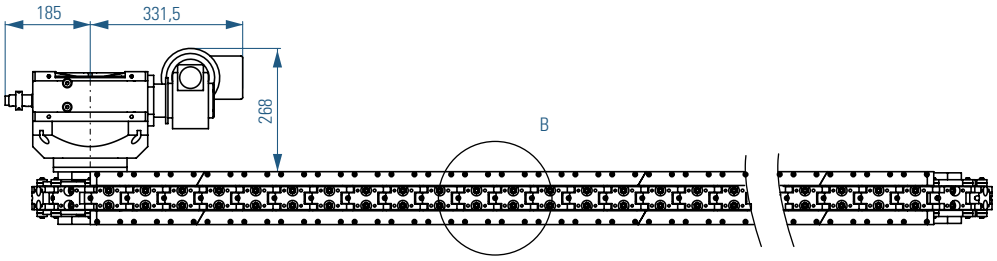
为使用者提供的技术上的便利

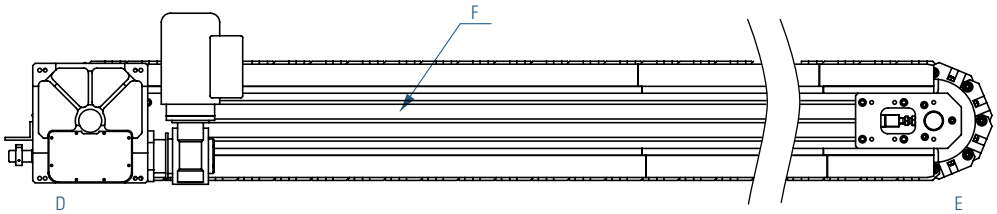
- 高可靠性和长久的使用寿命
- 构造上的稳定方法
- 经过证实的多年的持久性
- 油池浸没式的滚针或滚珠轴承，或者是在干净的、干燥的和硬朗的表面上
- 较少的维护要求（每年只需进行一次链条的预载负荷的检查和调整）
- 与万能控制器TIC(Taktomat分度控制器)一起使用时，完全无磨损

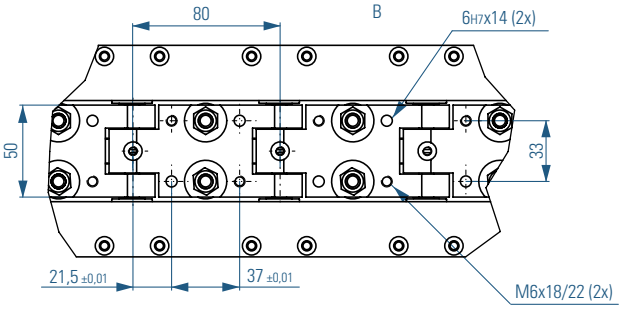
LF080











本图所示的驱动器为RT160型，配备有制动电机（Kobold）,尺寸IEC71，涡轮装置FRS50.

尺寸

此处所标识的尺寸为标准尺寸，尺寸“A”取决于链接的数量，Taktomat - LF输送机既可以被安装在成型铝构架“F”上，也可以安装在钢板“C”上，连接和钢板都可以按照您的要求来加工定制，标记有“ * ”号的尺寸，取决于所使用的驱动器的尺寸，输送机在交货时可以不配备驱动装置，或者驱动器可以作为服务项目选择，并且提供专用的防尘罩，和每个链接之间的橡胶唇口 。

⚠ 警告：分度轮侧面必须留有调整预先加载用的足够空间。

A = U型转弯之间的距离

D = 分度轮

E = 180°凸轮

F = 铝制构架系统 8-80 X 120

LF080型负荷表

可伸缩性的标准长度

起始链接件和终端链接件	240mm
中间链接件	480mm und 960mm

s [mm]	t [s]	n_L= 12 ; n_T= 32 A= 960mm				n_L= 18 ; n_T= 44 A= 1440mm				n_L= 24 ; n_T= 56 A= 1920mm				n_L= 30 ; n_T= 68 A= 2400mm				n_L= 36 ; n_T= 80 A= 2880mm			
		m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]			
		0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2
80[1]	t=	0,16	0,19	0,22	0,25	0,18	0,22	0,26	0,29	0,21	0,25	0,3	0,23	0,23	0,28	0,33	0,37	0,25	0,30	0,35	0,4
160[2]	t=	0,24	0,29	0,34	0,38	0,28	0,34	0,40	0,45	0,31	0,39	0,45	0,35	0,35	0,43	0,50	0,56	0,38	0,46	0,54	0,61
240[3]	t=	0,32	0,40	0,46	0,52	0,38	0,47	0,54	0,61	0,43	0,53	0,61	0,47	0,47	0,58	0,68	0,76	0,51	0,63	0,74	0,83

s [mm]	t [s]	n_L= 42 ; n_T= 92 A= 3360mm				n_L= 48 ; n_T= 104 A= 3840mm				n_L= 54 ; n_T= 116 A= 4320mm				n_L= 60 ; n_T= 128 A=4800mm				n_L= 66 ; n_T= 140 A=5280mm			
		m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]			
		0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2
80[1]	t=	0,27	0,33	0,38	0,43	0,28	0,35	0,41	0,46	0,60	0,37	0,43	0,49	0,31	0,39	0,45	0,51	0,33	0,41	0,48	0,54
160[2]	t=	0,40	0,50	0,58	0,66	0,43	0,53	0,62	0,70	0,45	0,56	0,66	0,74	0,48	0,59	0,69	0,78	0,50	0,62	0,73	0,82
240[3]	t=	0,55	0,68	0,79	0,90	0,59	0,73	0,85	0,96	0,62	0,77	0,90	1,01	0,65	0,81	0,95	1,07	0,68	0,85	0,99	1,12

s = 行程 [mm]
t = 行程时间 [s]

n_L = 直线链接数量
n_T = 总的链接数量

m = 每个链节的重量 [kg]
A = U形转弯间的距离

[1] 每分度一次链条移动一个链接

[2] 每分度一次链条移动两个链接

[3] 每分度一次链条移动三个链接

技术规格

主要尺寸

距离A** [mm]	in steps of 480
重量A=2000 [kg]	300
行程时间** [s]	见负荷表
行程** [mm]	80, 160 oder 240
方向	左，右

** 其他根据要求的距离A、行程、或行程时间

装载

每个静态链接节上

垂直力 [N]	700
水平力[N]	2600
倾斜力矩 [Nm]	80
链条上的拉力 [N]	750

标准驱动器

RT160型；配备81、42、或8/33的分度数值

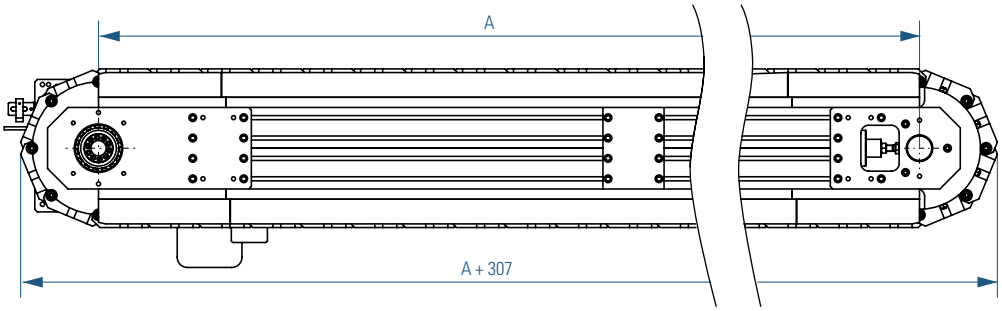
精度

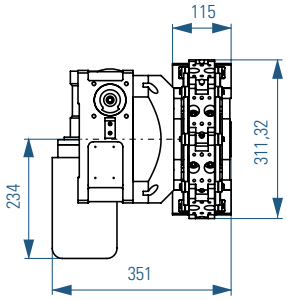
按工作的驶入方向 *

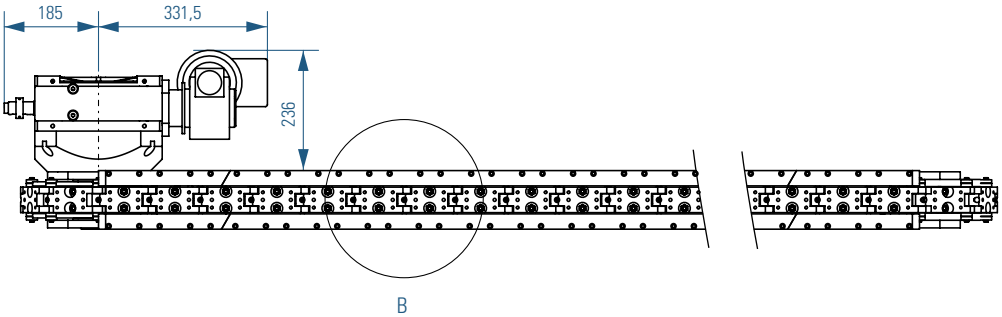
驱动器上 [mm]	±0,04
驱动器对面 [mm]	±0,07
与工作的驶入方向相反[mm]	±0,05
垂直跳动 [mm]	±0,03

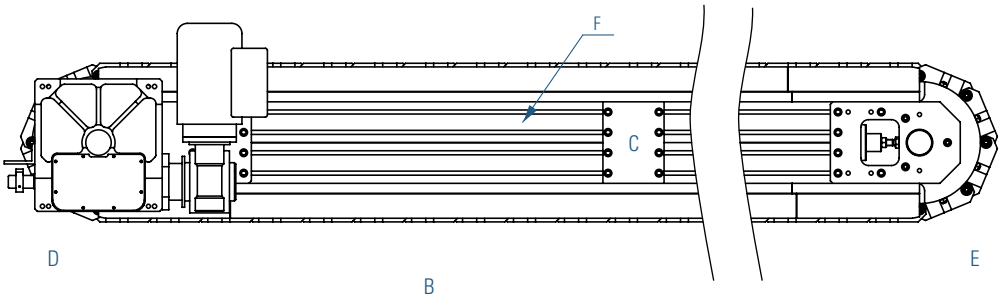
* 在直线上的第一链接节和最后一个链接节上，我们不能保证这个精度

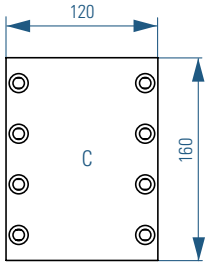
LF100

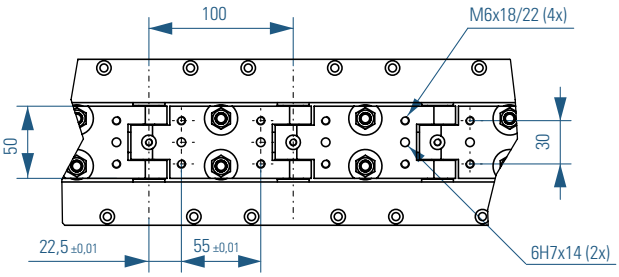












本图所示的驱动器为RT160型，配备有制动电机（Kobold）,尺寸IEC71，涡轮装置FRS50.

尺寸

此处所标识的尺寸为标准尺寸，尺寸“A”取决于链接的数量，Taktomat - LF输送机既可以被安装在成型铝构架“F”上，也可以安装在钢板“C”上，连接和钢板都可以按照您的要求来加工定制，标记有“ * ”号的尺寸，取决于所使用的驱动器的尺寸，输送机在交货时可以不配备驱动装置，或驱动器可以作为服务项目选择，并且提供专用的防尘罩和每个链接之间的橡胶唇口 。

⚠ 警告：分度轮侧面必须留有调整预先加载用的足够空间。

A = U型转弯之间的距离

D = 分度轮

E = 180°凸轮

F = 铝制构架系统 8-80 X 120

LF100型负荷表

可伸缩性的标准长度

起始链接件和终端链接件 240mm
中间链接件 500mm und 1000mm

s [mm]	t [s]	n_L= 10 ; n_T= 28 A= 1000mm				n_L= 15 ; n_T= 38 A= 1500mm				n_L= 20 ; n_T= 48 A= 2000mm				n_L= 25 ; n_T= 58 A= 2500mm				n_L= 30 ; n_T= 68 A= 3000mm			
		m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]			
		0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2
100[1)]	t=	0,16	0,19	0,22	0,24	0,18	0,22	0,26	0,29	0,21	0,25	0,29	0,32	0,23	0,28	0,32	0,36	0,25	0,30	0,34	0,39
200[2)]	t=	0,24	0,29	0,33	0,37	0,28	0,34	0,39	0,44	0,31	0,38	0,44	0,49	0,35	0,42	0,48	0,54	0,38	0,46	0,52	0,59
300[3)]	t=	0,33	0,40	0,46	0,51	0,38	0,46	0,53	0,60	0,43	0,52	0,60	0,67	0,47	0,57	0,66	0,74	0,51	0,62	0,72	0,80

s [mm]	t [s]	n_L= 35 ; n_T= 78 A= 3500mm				n_L= 40 ; n_T= 88 A= 4000mm				n_L= 45 ; n_T= 98 A= 4500mm				n_L= 50 ; n_T= 108 A=5000mm				n_L= 55 ; n_T= 118 A=5500mm			
		m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]			
		0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2
100[1)]	t=	0,26	0,32	0,37	0,41	0,28	0,34	0,39	0,44	0,30	0,36	0,42	0,47	0,31	0,38	0,44	0,49	0,33	0,40	0,46	0,52
200[2)]	t=	0,40	0,49	0,56	0,63	0,43	0,52	0,60	0,67	0,45	0,55	0,63	0,71	0,47	0,58	0,67	0,75	0,50	0,60	0,70	0,79
300[3)]	t=	0,55	0,67	0,77	0,86	0,58	0,71	0,82	0,92	0,62	0,75	0,87	0,97	0,65	0,79	0,91	1,02	0,68	0,83	0,96	1,07

s = 行程 [mm]
t = 行程时间 [s]

n_L = 直线链接数量
n_T = 总的链接数量

m = 每个链节的重量 [kg]
A = U形转弯间的距离

[1)] 每分度一次链条移动一个链接

[2)] 每分度一次链条移动两个链接

[3)] 每分度一次链条移动三个链接

技术规格

主要尺寸

距离A** [mm]	in steps of 500
重量 A=2000 [kg]	350
行程时间** [s]	见负荷表
行程** [mm]	100, 200 oder 300
方向左，右	

** 其他根据要求的距离A、行程、或行程时间

装载

每个静态链接节上

垂直力 [N]	700
水平力 [N]	2600
倾斜力矩 [Nm]	80
链条上的拉力 [N]	750

标准驱动器

RT160型；配备81、42、或8/33的分度数值

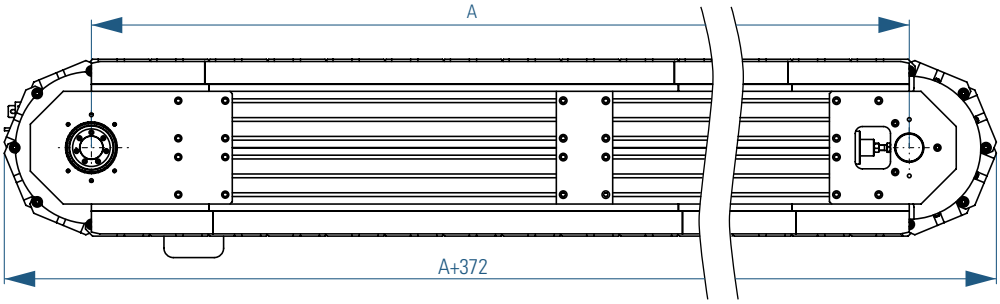
精度

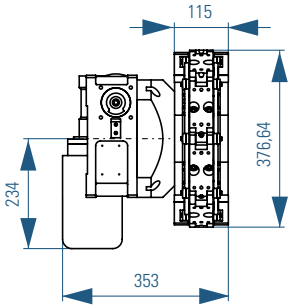
按工作的驶入方向*

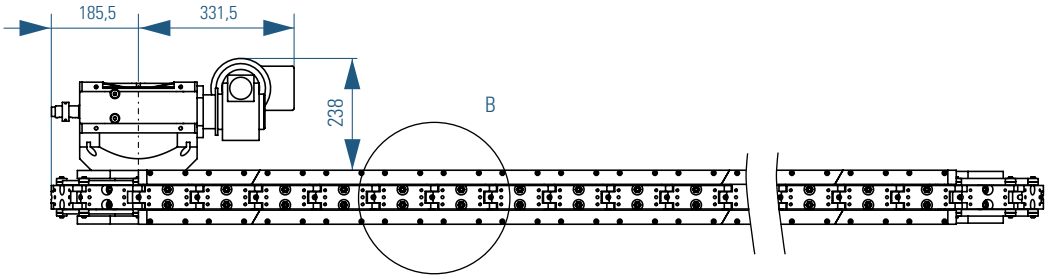
驱动器上 [mm]	±0,04
驱动器对面 [mm]	±0,07
与工作的驶入方向相反 [mm]	±0,05
垂直跳动 [mm]	±0,03

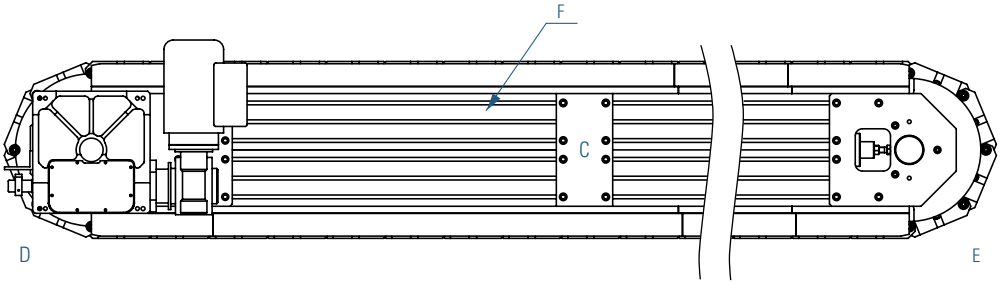
* 在直线上的第一链接节和最后一个链接节上，我们不能保证这个精度

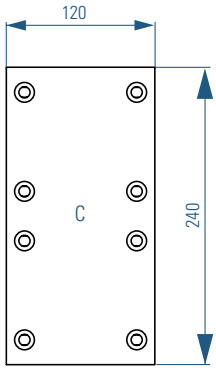
LF125

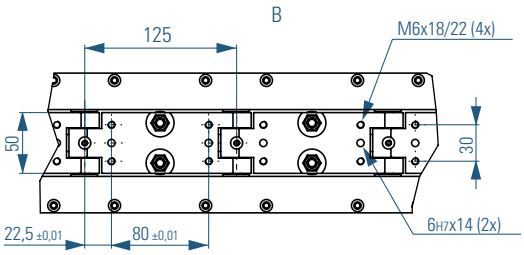












本图所示的驱动器为RT160型，配备有制动电机（Kobold）,尺寸IEC71，涡轮装置FRS50.

尺寸

此处所标识的尺寸为标准尺寸，尺寸“A”取决于链接的数量，Taktomat - LF输送机既可以被安装在成型铝构架“F”上，也可以安装在钢板“C”上，连接和钢板都可以按照您的要求来加工定制，标记有“ * ”号的尺寸，取决于所使用的驱动器的尺寸，输送机在交货时可以不配备驱动装置，或驱动器可以作为服务项目选择，并且提供专用的防尘罩和每个链接之间的橡胶唇口 。

⚠ 警告：分度轮侧面必须留有调整预先加载用的足够空间。

A = U型转弯之间的距离

D = 分度轮

E = 180°凸轮

F = 铝制构架系统 8-80 X 120

LF125型负荷表

可伸缩性的标准长度

起始链接件和终端链接件 250mm
中间链接件 500mm und 100mm

s [mm]	t [s]	n_L= 8 ; n_T= 24 A= 1000mm				n_L= 12 ; n_T= 32 A= 1500mm				n_L= 16 ; n_T= 40 A= 2000mm				n_L= 20 ; n_T= 48 A= 2500mm				n_L= 24 ; n_T= 56 A= 3000mm			
		m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]			
		0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2
125[1]	t=	0,17	0,20	0,23	0,25	0,19	0,23	0,26	0,29	0,22	0,26	0,29	0,32	0,24	0,28	0,32	0,36	0,26	0,30	0,35	0,39
250[2]	t=	0,25	0,30	0,34	0,38	0,29	0,35	0,40	0,44	0,33	0,39	0,45	0,49	0,36	0,43	0,49	0,54	0,39	0,46	0,53	0,59
375[3]	t=	0,35	0,41	0,47	0,52	0,40	0,48	0,54	0,60	0,45	0,53	0,61	0,68	0,49	0,59	0,67	0,74	0,53	0,63	0,72	0,80

s [mm]	t [s]	n_L= 28 ; n_T= 64 A= 3500mm				n_L= 32 ; n_T= 72 A= 4000mm				n_L= 36 ; n_T= 80 A= 4500mm				n_L= 40 ; n_T= 88 A=5000mm				n_L= 44 ; n_T= 96 A=5500mm			
		m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]			
		0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2
125[1]	t=	0,27	0,33	0,37	0,41	0,29	0,35	0,40	0,44	0,31	0,37	0,42	0,46	0,32	0,38	0,44	0,49	0,34	0,40	0,46	0,51
250[2]	t=	0,42	0,50	0,57	0,63	0,44	0,53	0,60	0,67	0,47	0,56	0,64	0,71	0,49	0,58	0,67	0,74	0,51	0,61	0,70	0,78
375[3]	t=	0,57	0,68	0,77	0,86	0,60	0,72	0,82	0,92	0,64	0,76	0,87	0,97	0,67	0,80	0,91	1,02	0,70	0,83	0,95	1,06

s = 行程 [mm]
t = 行程时间 [s]

n_L = 直线链接数量
n_T = 总的链接数量

m = 每个链节的重量 [kg]
A = U形转弯间的距离

[1] 每分度一次链条移动一个链接

[2] 每分度一次链条移动两个链接

[3] 每分度一次链条移动三个链接

技术规格

主要尺寸

距离 A** [mm]	in steps of 500
重量A=2000 [kg]	400
行程时间** [s]	见负荷表
行程** [mm]	125, 250 oder 375
方向	左，右

** 其他根据要求的距离A、行程、或行程时间

装载

每个静态链接节上

垂直力 [N]	700
水平力 [N]	2600
倾斜力矩 [Nm]	80
链条上的拉力 [N]	750

标准驱动器

RT160型；配备81、42、或8/33的分度数值

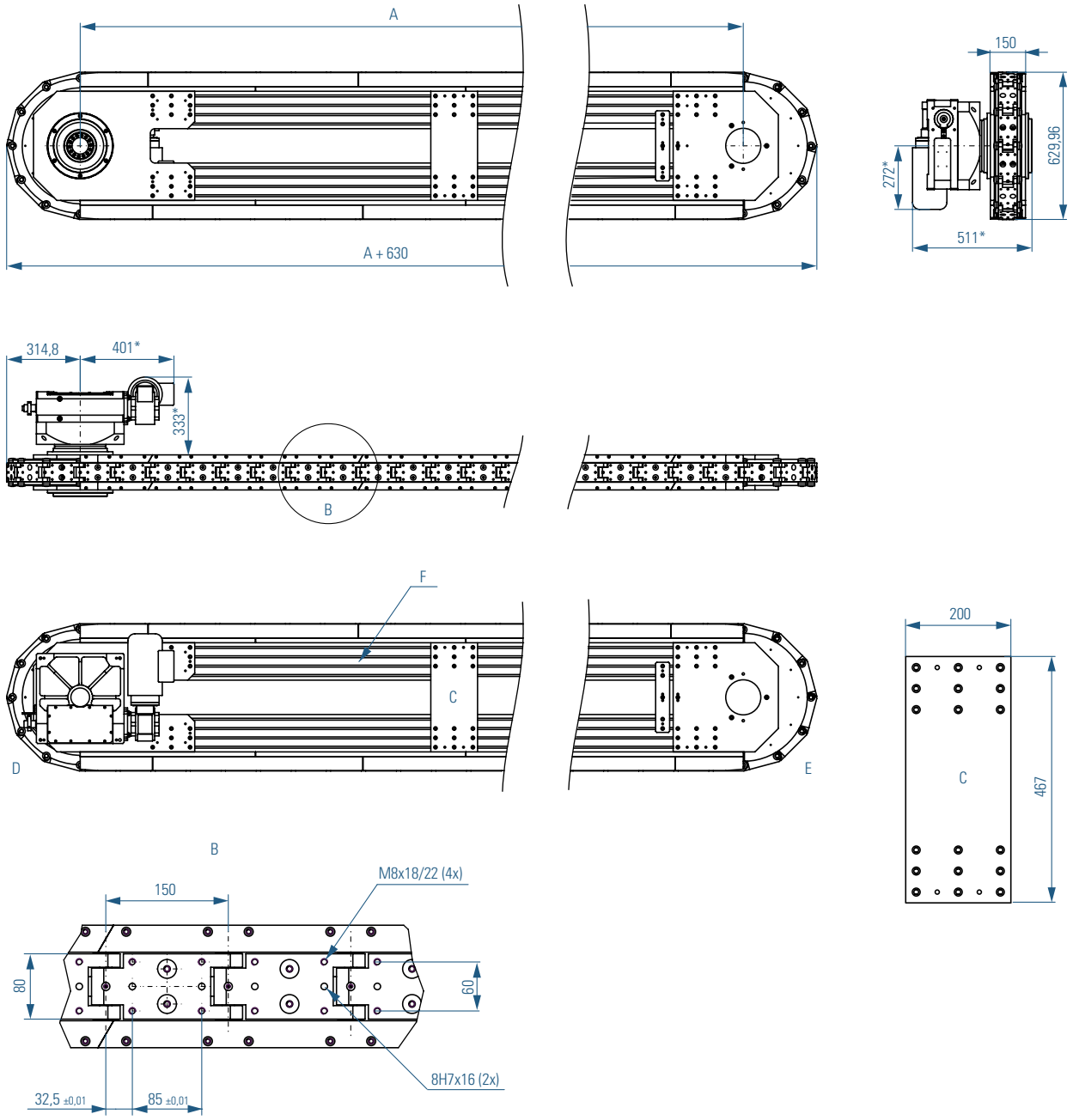
精度

按工作的驶入方向*

驱动器上 [mm]	±0,04
驱动器对面 [mm]	±0,07
与工作的驶入方向相反 [mm]	±0,05
垂直跳动 [mm]	±0,03

* 在直线上的第一链接节和最后一个链接节上，我们不能保证这个精度

LF150



本图所示的驱动器为RT250型，配备有制动电机（Kobold）,尺寸IEC71，涡轮装置FRS50.

尺寸

此处所标识的尺寸为标准尺寸，尺寸“A”取决于链接的数量，Taktomat - LF输送机既可以被安装在成型铝构架“F”上，也可以安装在钢板“C”上，连接和钢板都可以按照您的要求来加工定制，标记有“ * ”号的尺寸，取决于所使用的驱动器的尺寸，输送机在交货时可以不配备驱动装置，或驱动器可以作为服务项目选择，并且提供专用的防尘罩和每个链接之间的橡胶唇口 。

⚠ 警告：分度轮侧面必须留有调整预先加载用的足够空间。

A = U型转弯之间的距离

D = 分度轮

E = 180°凸轮

F = 铝制构架系统 8-80 X 120

LF150型负荷表

可伸缩性的标准长度

起始链接件和终端链接件 300mm
中间链接件 450mm und 1050mm

s [mm]	t [s]	n_L= 7 ; n_T= 26 A= 1050mm				n_L= 12 ; n_T= 36 A= 1800mm				n_L= 16 ; n_T= 44 A= 2400mm				n_L= 20 ; n_T= 52 A= 3000mm				n_L= 24 ; n_T= 60 A= 3600mm			
		m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]			
		0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2
150[1)]	t=	0,28	0,30	0,32	0,34	0,30	0,33	0,35	0,38	0,32	0,35	0,38	0,41	0,34	0,37	0,40	0,44	0,35	0,39	0,43	0,46
300[2)]	t=	0,39	0,42	0,46	0,48	0,42	0,46	0,50	0,53	0,45	0,49	0,54	0,57	0,48	0,53	0,57	0,62	0,50	0,56	0,61	0,65
450[3)]	t=	0,52	0,56	0,60	0,64	0,56	0,61	0,66	0,70	0,59	0,65	0,71	0,76	0,63	0,69	0,75	0,81	0,66	0,73	0,80	0,86

s [mm]	t [s]	n_L= 28 ; n_T= 68 A= 4200mm				n_L= 32 ; n_T= 76 A= 4800mm				n_L= 36 ; n_T= 84 A= 5400mm				n_L= 40 ; n_T= 92 A=6000mm				n_L= 44 ; n_T= 100 A=6600mm			
		m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]				m [kg]			
		0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2
150[1)]	t=	0,37	0,41	0,45	0,49	0,39	0,43	0,47	0,51	0,40	0,45	0,50	0,54	0,42	0,47	0,52	0,56	0,43	0,49	0,54	0,58
300[2)]	t=	0,52	0,58	0,64	0,69	0,55	0,61	0,67	0,73	0,57	0,64	0,70	0,76	0,59	0,66	0,73	0,79	0,61	0,69	0,76	0,82
450[3)]	t=	0,69	0,77	0,84	0,91	0,72	0,81	0,88	0,96	0,75	0,84	0,92	1,00	0,78	0,87	0,96	1,04	0,81	0,91	1,00	1,09

s = 行程 [mm]
t = 行程时间 [s]

n_L = 直线链接数量
n_T = 总的链接数量

m = 每个链节的重量 [kg]
A = U形转弯间的距离

[1)] 每分度一次链条移动一个链接

[2)] 每分度一次链条移动两个链接

[3)] 每分度一次链条移动三个链接

技术规格

主要尺寸

距离 A** [mm]	in steps of 600
重量 A=2000 [kg]	800
行程时间** [s]	见负荷表
行程** [mm]	150, 300 oder 450
方向左，右	

** 其他根据要求的距离A、行程、或行程时间

装载

每个静态链接节上

垂直力 [N]	1250
水平力 [N]	2600
倾斜力矩 [Nm]	120
链条上的拉力 [N]	900

标准驱动器

RT160型；配备81、42、或8/33的分度数值

精度

按工作的驶入方向*

驱动器上 [mm]	±0,04
驱动器对面 [mm]	±0,07
与工作的驶入方向相反 [mm]	±0,05
垂直跳动 [mm]	±0,03

* 在直线上的第一链接节和最后一个链接节上，我们不能保证这个精度

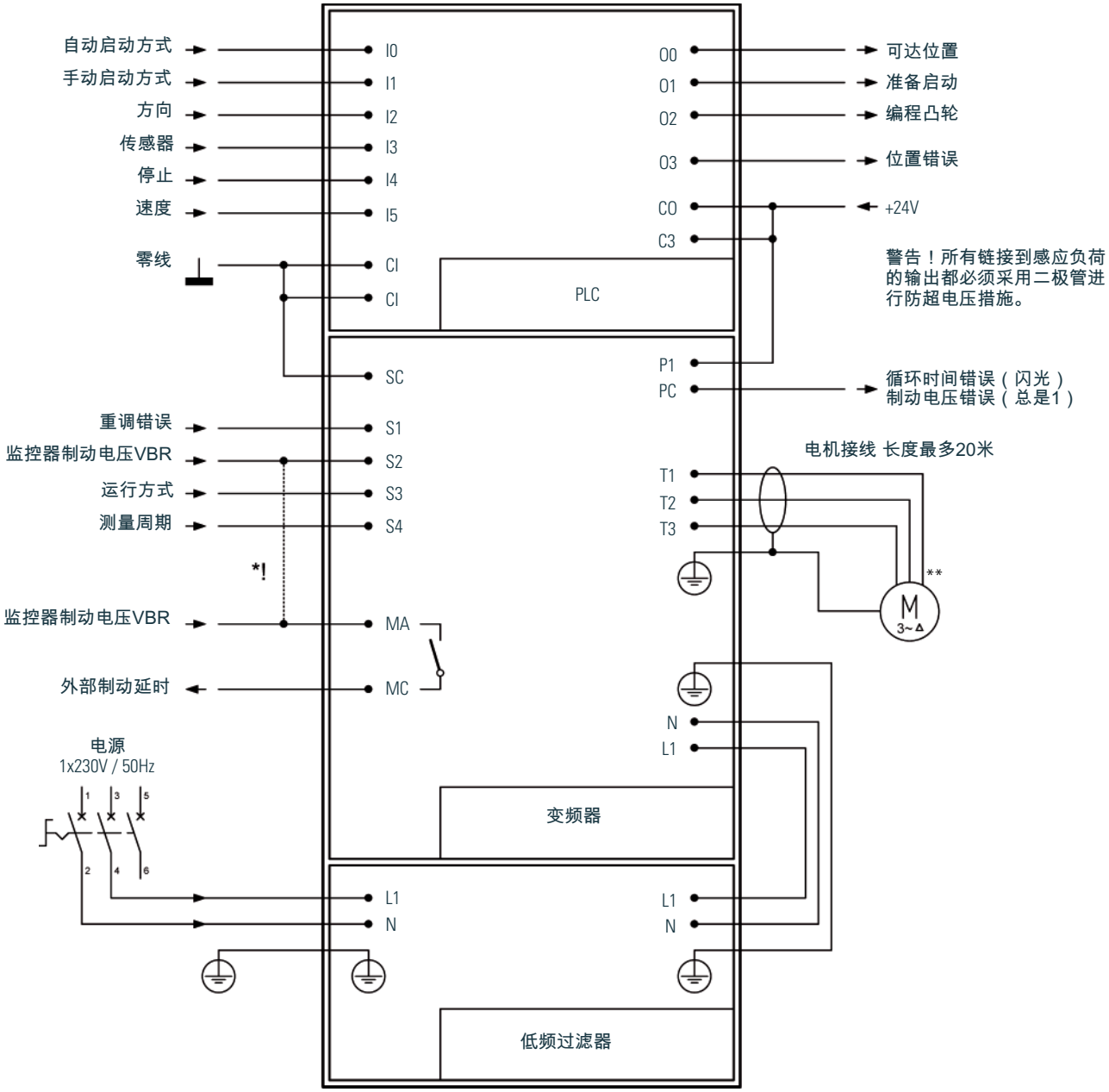
万能的控制器 TIC

您的优势

分度工作台可以有多种的控制方式，我们开发的这种万能控制器是为我们的客户提供一个容易使用的工具，即：操作人员只需最小的体力付出即可操控回转式分度工作台。

- 循环时间最佳化的结果是使驱动装置恰好停止在静止相的终点，正好在静止相开始的时刻，机器的控制装置便得到了启动外部程序启动的指令，显著地消除了由于机械连接和PLC循环时间造成的时间损失。
- 减少了安装和硬件的成本。
- 电机连接器开关和机械的或电子接触器可以被省略掉，只需要线路保护即可。
- 单相电机可以运行达2kW。
- 快速的无摩擦制动的紧急停车。
- 从中途或紧急停车状态下重新启动时的轻柔启动。
- 可以进行柔和的无摩擦的手工启动。
- 回转方向的改变和摆动无需附加的硬件即可实现。
- 改变速度极为方便。
- 无摩擦制动，只有在紧急制动后刹车才动作。
- 使用TIC时，回转式分度工作台无需维护。
- 由于在回转式分度工作台中的软件业已被激活和整合，启动时间会很短。
- 使用用户控制装置只需简单地手握即可，（只用于启动、停止和错误信号）。
- 机器和回转式分度工作台之间简单的界面，通过电话就可以快速地进行错误分析，既节省时间也节约成本。

Schematic for single phase model



*!! 警告！如果制动使用230VAC 或400VAC的电源，决不允许在MC和S2之间跨接线。在这种情况下，必须将S2直接连接到+24V DC上。这样的话，制动电压监控器将不再起作用。在此，我们强烈建议使用本旋转式分度工作台时请使用24V DC制动电压。

**如果将标准的230/400VAC三相电机接到我们的单相旋转式分度工作台控制TIC装置上的话，必须使用Y形连接。此类事项请参见电机端子组中的说明。

询价 / 订单格式 TAKTOMAT传输带LF系列(1)

公司名称 _____

联系人 _____

电话、传真号码 _____

邮件地址 _____

项目编号 / 订单号码 _____

日期 _____

型号

☐ LF080

☐ LF100

☐ LF125

☐ LF150

☐ 其它型号 _____

总长 A [mm] _____

传输带同行间的链接数 n_L _____

每条传输带的长度 (1 x, 2 x ,3 x) _____

☐ 纵向组装 (只用于顶部的链接)

☐ 横向组装 (链接可用于两端)

有效载荷

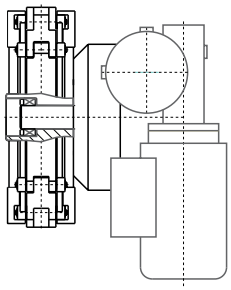
夹具重量 _____

工件重量 _____

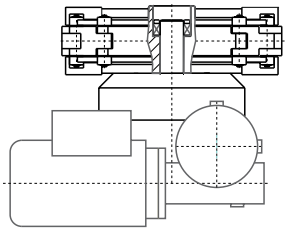
从中心点载荷质量的距离

_____

纵向组装



横向组装



传动模式

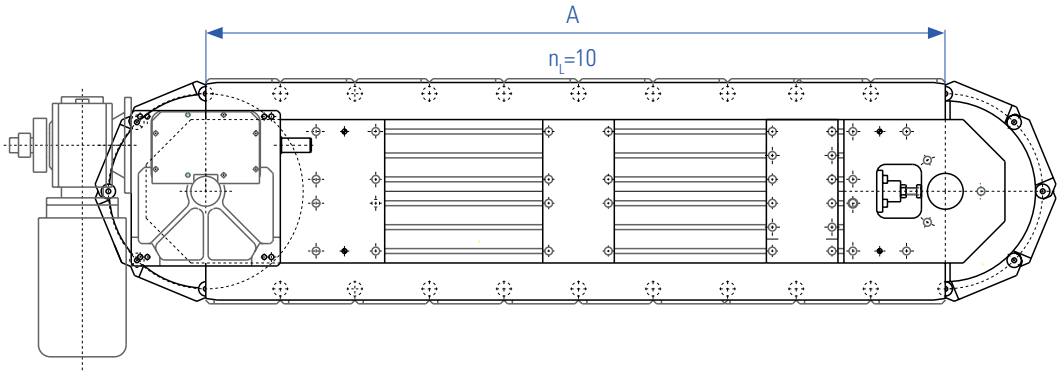
☐ 停顿模式 (固定停留时间，变量停留时间)

每秒旋转的时间 _____

☐ 持续传动模式 (固定移动模式，不固定移动模式)

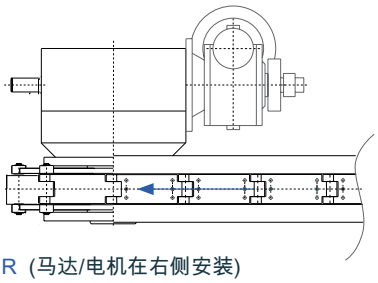
每分钟的周期数 _____

平均传动时间：停顿时间(或角度) _____

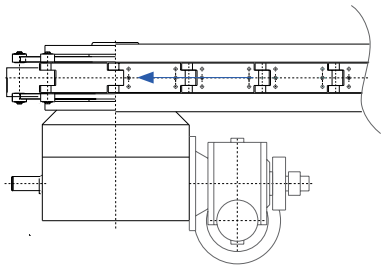


询价 / 订单格式 TAKTOMAT传输带LF系列(2)

马达/电机可安装的位置

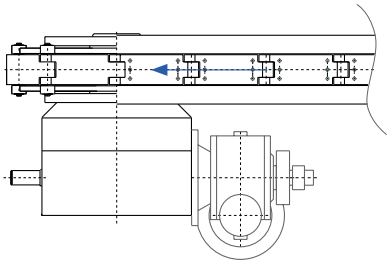


R (马达/电机在右侧安装)

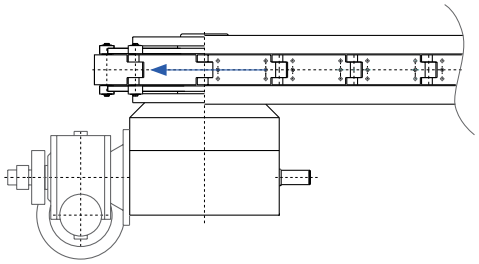


L (马达/电机在左侧安装)

自由传动轴的位置



A (自由驱动轴杆安装在外部)



I (自由驱动轴杆安装在内部)

马达/电机

☐ 型号 RTxx

安装驱动位置 ☐ 左 ☐ 右

自由传动轴的位置 ☐ 外部 ☐ 内部

马达/电机电压 ☐ 230/400V 50Hz

☐ 277/480V 60Hz

☐ 其它信息 _____

制动电压 ☐ 24V DC

☐ 230V AC

☐ 400V AC

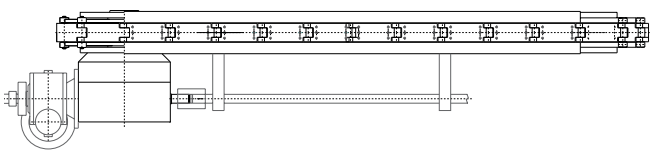
☐ 其它信息 _____

驱动器的安全离合器 ☐ 是 ☐ 否

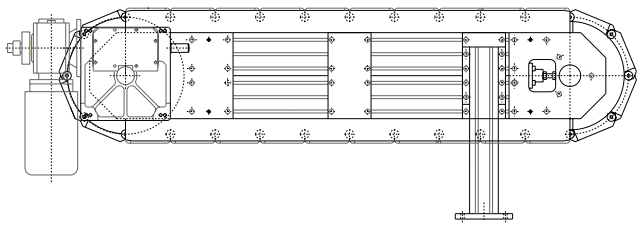
☐ 需马达/电机

☐ 客户指定的马达/电机 _____

配件



☐ 自由，与轴同步运行 (图纸号码: _____



☐ 机器底部支撑 (只垂直安装)

数量 _____

顶部与底部的链接距离 _____

颜色

外观颜色 ☐ RAL7016 ☐ 其它 _____

马达 ☐ 出厂颜色 ☐ 其它 _____

通用控制器 ☐ 是 ☐ 否

LF-C-October 2011

AMERICA

Motion Index Drives, Inc
Troy, MI 48083
T: +1 248 743 9999
www.motionindexdrives.com
info@motionindexdrives.com

ASIA

TechMotion Trading Co.,Ltd.
Suzhou 215128, P.R. China
T: +86 137 3262 0265
www.tech-motion.com
info@tech-motion.com

Europe

Automatic System Partners, S.A.
Nogal 8, 28110 Algete
T: +34 916290 900
www.asp-es.com
info@asp-es.com

Automatic System Partners, S.A
4200 - 150 Porto
T: +351 225 500 743
www.asp-es.com
info@asp-es.com

Poul Johansen Trading
DK-4540 Faarevejle
T: +45 5118 6331
www.pjt.dk
pja@pjt.dk

Jarkope OY
02610 Espoo
T: +358 9 8190 3222
www.jarkope.fi
jarkko.rahikka@jarkope.fi

Artiflex Handelsgesellschaft mbH
2000 Szetendre
T: +36 265 000 47
www.artiflex.hu
mrazikl@artiflex.hu

TAKTOMAT
passion for automation

Rudolf-Diesel-Str. 14 D 86554 Pöttmes Tel +49 (0)82 53-99 65-0 Fax +49 (0)82 53-99 65-50
info@taktomat.de www.taktomat.de

TechMotion
苏州泰科默贸易有限公司
Suzhou TechMotion Trading Co.,Ltd.