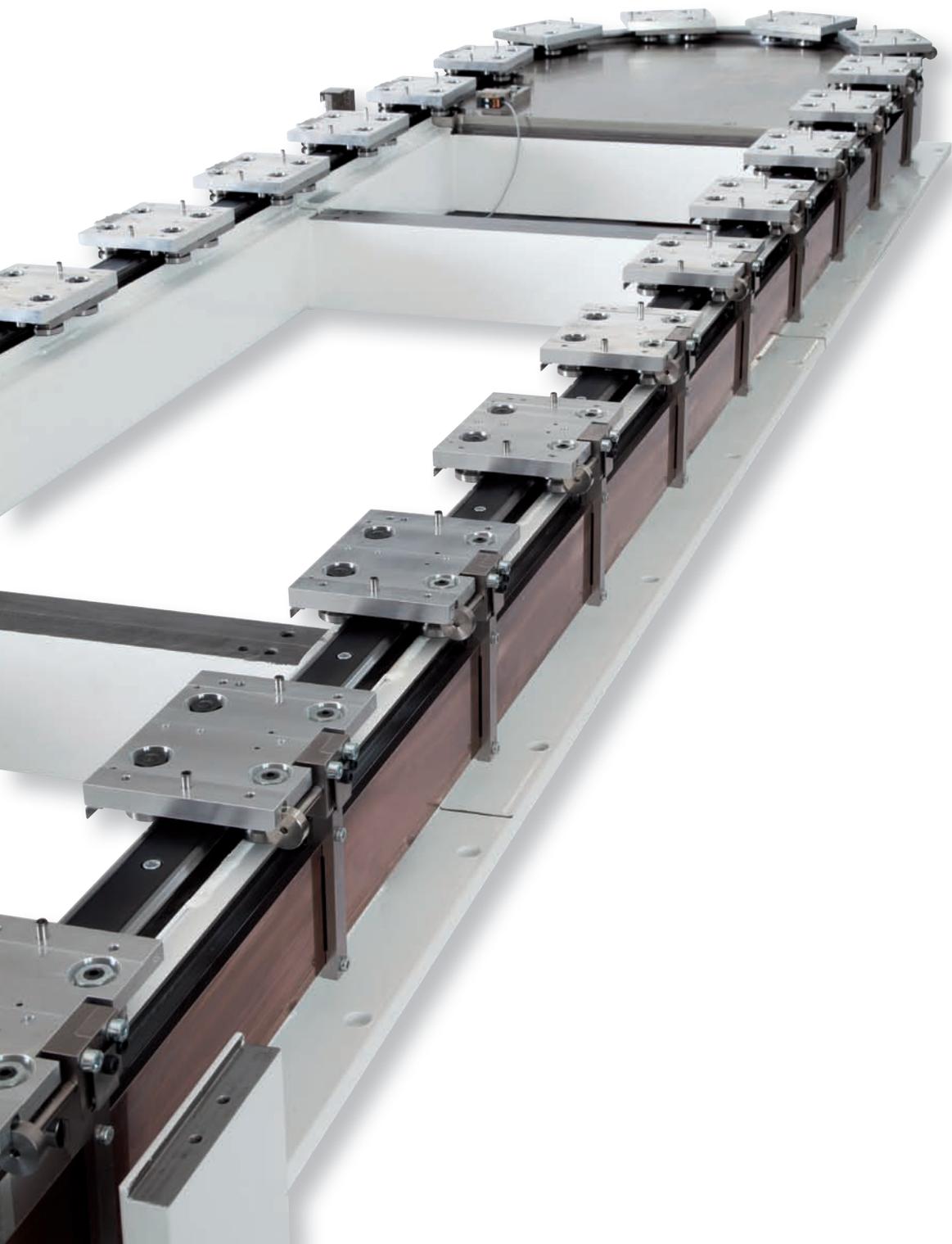
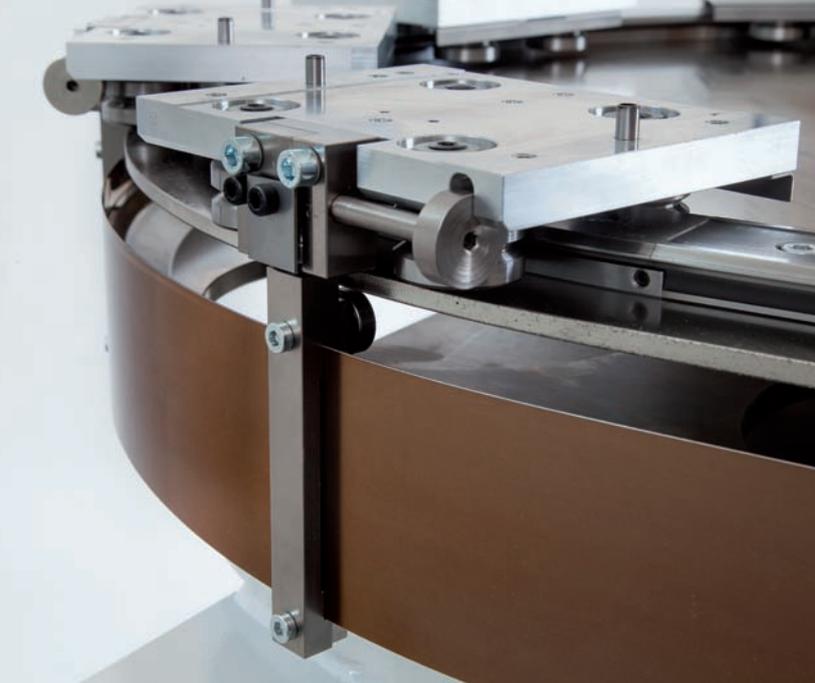


Sandvik Stahlband Reportage Taktomat





Sandvik Stahlförderband kombiniert mit Werkzeugträger



Das Projektteam: Horst Pelz, Sandvik bespricht mit Norbert Hofstetter, Inhaber Taktomat und Sigmund Kumeth, Ingenieur für Taktomat das Lineartaktsystem LB

Sandvik Stahlband im automatisierten Lineartaktsystem

Die Taktomat GmbH, mit Sitz in Süddeutschland, ist Marktführer von Komponenten für den Sondermaschinenbau, unter anderem auch für Linear- und Lineartaktsysteme. Das Unternehmen wurde von Norbert Hofstetter 1989 gegründet und avancierte durch stetige innovative Entwicklungen zum Hightech-Anbieter. Das Unternehmen steht für absolute Präzision und Zuverlässigkeit in der Antriebstechnik.

Das Lineartaktsystem LB von Taktomat wird in automatisierten Prozessen eingesetzt, bei denen eine hohe Genauigkeit bezüglich der Positionierung gefordert wird. Die Anwendung kann dabei ganz unterschiedlich ausfallen. Größe und Auslegung der Komponente sind weitestgehend frei wählbar und von der Applikation abhängig.

Herausforderung an Präzision und Flexibilität

Die Aufgabenstellung an Sandvik war es eine Komponente, das Stahlband, zu liefern, welche das schnelle Bewegen und das genaue Positionieren in Lineartaktsystemen für die automatisierte Werkzeugträgertechnik zulässt.

Im konkreten Anwendungsfall sollte das Band äußerst präzise und in unterschiedlichen Abständen getaktet werden. Dies konnte mit den marktüblichen Antriebssystemen nicht erreicht werden. Nicht ohne Stolz spricht man deshalb bei Taktomat von einer bahnbrechenden Entwicklung.

Den Kundenanforderungen, speziell im Bereich der Werkzeugträgertechnik und lineare Bewegungsabläufe, wird durch dieses Produkt Rechnung getragen.

Genau hier bietet das Stahlförderband von Sandvik entscheidende Vorteile.

So werden zum Beispiel unkalkulierbare Längendehnungen ausgeschlossen, die bei der Verwendung von herkömmlichen Maschinenelementen Ungenauigkeiten verursachen.

Die Taktomat Lösung mit einem Stahlband hat hier bei unterschiedlichen Einsätzen ihre Zuverlässigkeit unter Beweis gestellt. Anwender in Bereichen Automobil, Medizintechnik, Druckmaschinen oder der Textil- und Garnverarbeitung vertrauen diesem System, welches von Taktomat zum Patent angemeldet wurde.

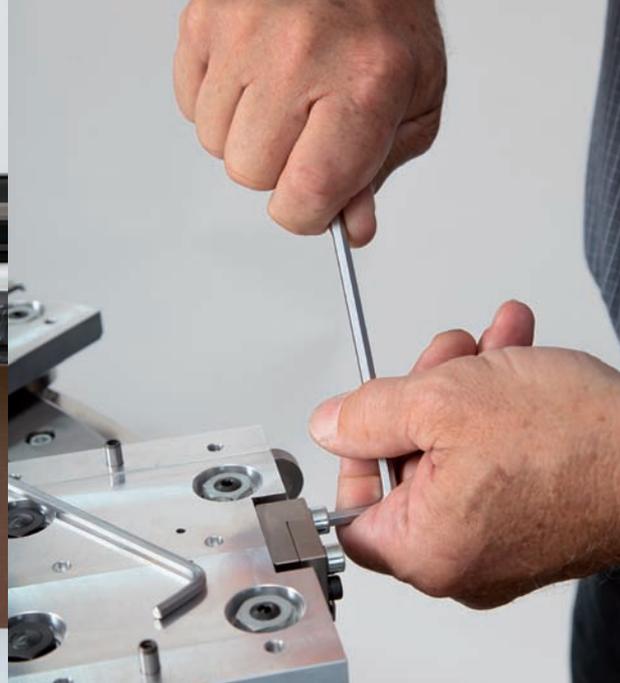
Das Konzept lässt Spielraum für eine mechanische Synchronisation der Werkzeugträger und stellt eine einwandfrei Rollenführung aller montagerelevanten Trägereinheiten sicher und ist für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche flexible zu adaptieren.

Stand heute sind schon 8 Anlagen in Betrieb nach nur 5-jähriger Entwicklungszeit.



„Das Stahlband hält eine hohe Belastung bei äußerster Leistung aus und hält dennoch hohen Standzeiten und Genauigkeit stand.“

Präzision im Einsatz



Flexible Handhabung des Lineartaktsystems, welches beliebig viele Werkstückträger aufnehmen kann

„Die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit Sandvik hat es möglich gemacht, ein innovatives Produkt dem internationalen Markt anzubieten.“

Fakten

Dimension:	
Band:	8.400 x 80 x 0,6 mm (muss den der Last angepasst werden)
Radius Durchmesser:	713 mm
Werkstückträger:	30 Stück
Taktung:	± 0,04 mm
Taktung/min:	bis 0,4 sek
max. Last:	4 kg pro Werkstückträger
Bandspannung:	0,4 – 0,8 kN

Nach einer 5-jährigen Entwicklungszeit sind inzwischen mehrere Anlagen weltweit im Einsatz und liefern unseren Kunden die gewünschte Genauigkeit und Flexibilität.

Herr Sigmund Kumeth, Ingenieur und Entwickler der neuen Linie LB Linearsystem bestätigt, „Die Idee, eines umlaufenden Stahlbandes ergab sich durch die Anforderung unserer Kunden, die zum einen eine flexible Taktung mit hochgenauer Positionierung wollten. Diese Anwendung konnte mit einem herkömmlichen Transfersystem nicht erreicht werden. Die Genauigkeit beträgt bei einem Stahlband ± 0,04 mm, was unschlagbar ist. Das Stahlband hält eine hohe Belastung bei äußerster Leistung aus und hält dennoch hohen Standzeiten und Genauigkeit stand.“

Herr Hofstetter bestätigt weiter, „Wir freuen uns, ein modulares Lineartaktsystem für den individuellen Einsatz unseren Kunden anbieten zu können. Unsere Ingenieure bringen langjährige Erfahrungen und Know-how in diese Entwicklung. Genau das ist die Richtung, in der wir uns weiter aufstellen möchten. Die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit Sandvik hat es möglich gemacht, eine Ergebnisentwicklung durch Kompetenzen, Erfahrungen und Dank gutem Service, ein innovatives Produkt dem internationalen Markt anzubieten. Das LB-Taktsystem kommt an den sensibelsten Einsatzorten wie Kleinteilmontage, Druckindustrie, Möbel- und Elektroindustrie zum Einsatz. Sogar in der Medizintechnik laufen unsere Systeme, da sie reinraumtauglich und somit hygienisch sind.“



Flexibel einsetzbare Werkzeugträger werden punktgenau getaktet



AB Sandvik Process Systems
81181 Sandviken
Fon: +46-26-265600, Fax: +46-26-258675
info.sps@sandvik.com, www.sandvik.com/steelbelts