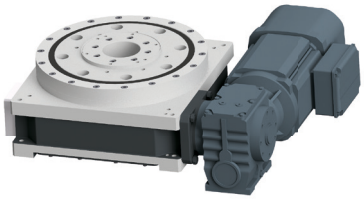
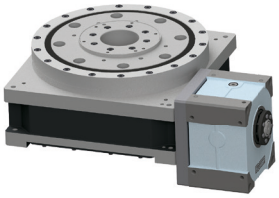
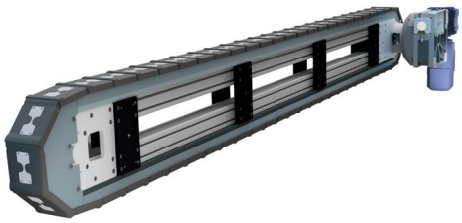
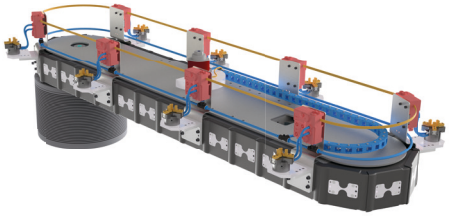
TAKTOMAT

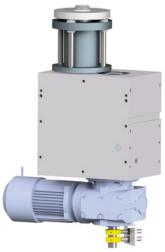
passion for automation

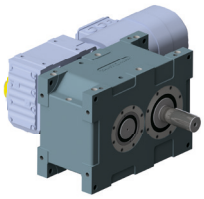


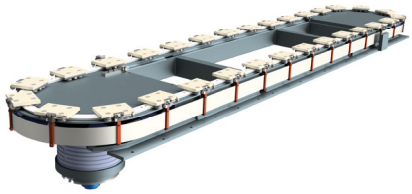












Produktübersicht

TAKTOMAT
passion for automation

TAKTOMAT ist als Zulieferer ein flexibler Partner für die Industrieautomatisierung und reagiert mit maßgeschneiderten Lösungen auf Herausforderungen vieler Branchen. Qualifizierte und motivierte Mitarbeiter(innen) sind das Fundament von TAKTOMAT.

Kundenorientierung

TAKTOMAT ist flexibel und hochindividuell, weil die Konzentration auf der eigenen Stärke liegt. Schnelle interne Prozesse garantieren kürzeste Lieferzeiten. Dank optimierter Organisations- und Prozessstrukturen sowie dem großen Teilelager ist TAKTOMAT in der Lage, die Lieferzeiten wesentlich zu verkürzen.
Die konsequente Kundenorientierung als Unternehmensleitbild ist Grundlage des Erfolgs.

Vielfalt

TAKTOMAT bietet ein breites Produktportfolio auf Basis aller auf dem Markt existierenden Antriebsformen: Trommelkurven, Scheibenkurven, Globoidkurven und Servotechnik. Selbstverständlich konstruiert TAKTOMAT auch außerhalb des Katalog-Programms individuelle Antriebslösungen. So stehen den Kunden immer optimale Lösungen aus einer Hand zur Verfügung.

Qualitätssicherung

Alle von TAKTOMAT produzierten Bauteile erfüllen dank der 100-Prozent-Teilekontrolle die höchsten Ansprüche an gleichbleibender Qualität und Genauigkeit. Alle produzierten Bauteile werden inhouse gefertigt. TAKTOMAT ist Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 2000 (seit 2001). Mit der wartungsfreien „TAKTOMAT-Härtequalität“ zu fairen Preisen werden deutlich Maßstäbe am Markt für Präzision und Zuverlässigkeit gesetzt. Langzeit-Belastungstests und zufriedene Kunden stellen dies unter Beweis.

Vorsprung

TAKTOMAT ist bestrebt das technologisch Machbare, durch kontinuierliche Forschungsprojekte und die langjährige Erfahrung in der Zusammenarbeit mit Automobilherstellern, zu realisieren. Die Integration von Forschung und Wissenschaft in der Entwicklung, die kontinuierliche Optimierung der Qualität und Patente auf Entwicklungen aus dem Hause TAKTOMAT dokumentieren die Innovationskraft des Unternehmens. Der Partner Motion Index Drives hat Erfahrung in den USA mit Rundschalttischen und Drehtrommelantrieben seit 1970.

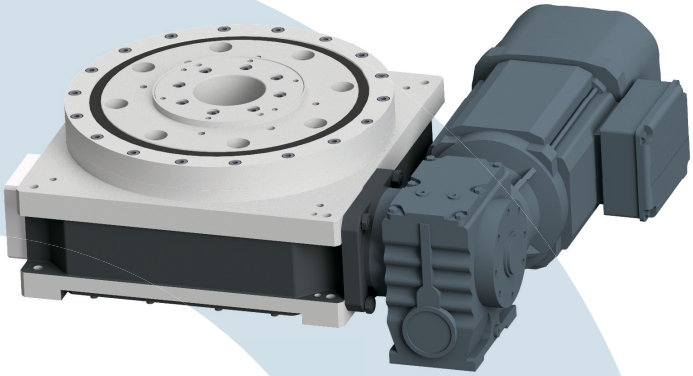
Präsenz

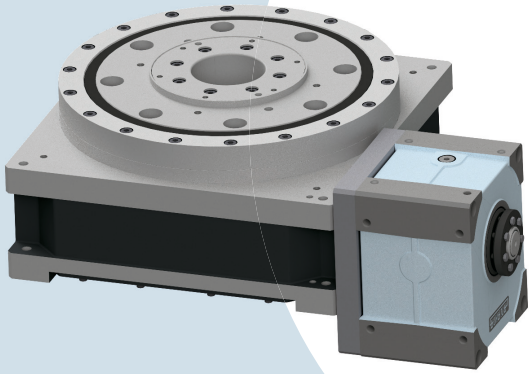
Durch verstärkte Internationalisierung und flächendeckende Vertriebsbüros geht TAKTOMAT seinen Kunden noch weiter entgegen. Der TAKTOMAT Außendienst hat fundamentiertes technisches Wissen und ist „erster Entwickler“ beim Kunden. Neben wertvollen Erfahrungen verfügt TAKTOMAT mit einem hochmotivierten Team auch über den nötigen Drive, um eine rasche Realisierung von Projekten voranzutreiben!
Nicht ohne Grund spiegelt sich das Engagement im Slogan und Unternehmenskultur wider:
passion for automation.

Rundtakt

Rundschalttische mit fester Teilung

Die Rundschalttische RTX sind in vielen unterschiedlichen Baugrößen erhältlich. Die möglichen Aufbaudurchmesser sind von 100 mm bis 10 m. Erfüllung von Anforderungen höchster Präzision und Zuverlässigkeit in verschiedensten Einsatzbereichen (z. B. Montagemaschinen, Schweißanlagen, Druckmaschinen usw.).
Der Einsatz in Reinräumen, Ex-Bereichen, Nahrungsmittel-Industrie, Medizintechnik und Mikroelektronik ist möglich. Durch optimierte Konstruktion können kürzest mögliche Schaltzeiten und höchste Belastbarkeit garantiert werden. Alle Baugrößen sind in fester sowie flexibler Teilung möglich. Start-Stopp-Betrieb und kontinuierlicher Betrieb möglich.



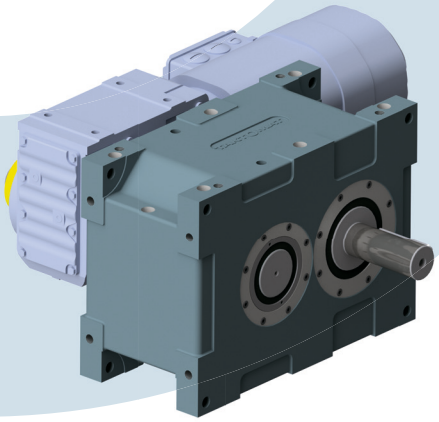


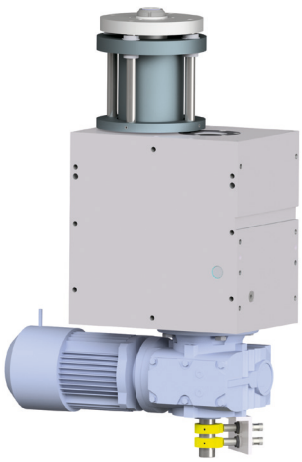
Rundschalttische mit flexibler Teilung

Die Rundschalttisch Baureihen RTF und TMF zeichnen sich besonders durch ihre hohe Flexibilät aus. Sie verbinden flexible Bewegungsabläufe mit Robustheit, Langlebigkeit und hohen Drehmomenten. Durch einen kundenseitigen AC-Servomotor, der an der Schnittstelle des Schneckengetriebes angebaut werden kann, unterscheiden sie sich von der RTX Baureihe.
Alle flexiblen Rundschalttische können frei programmiert und in nahezu allen Anwendungen der produzierenden Industrie, vom Kleingetriebesektor bis hin zum Schwerlastbereich, eingesetzt werden. Dabei können beliebig viele Stationen mit höchster Präzision angesteuert werden.

Scheibenkurven-Schrittgetriebe

Einfache Möglichkeit, um mit geringstem Steuerungsaufwand, lineare Taktbänder und Ketten präzise und schnell zu positionieren.
Standardausführungen in mehr als 15 unterschiedlichen Baugrößen erhältlich. Start-Stopp-Betrieb und kontinuierlicher Betrieb möglich.



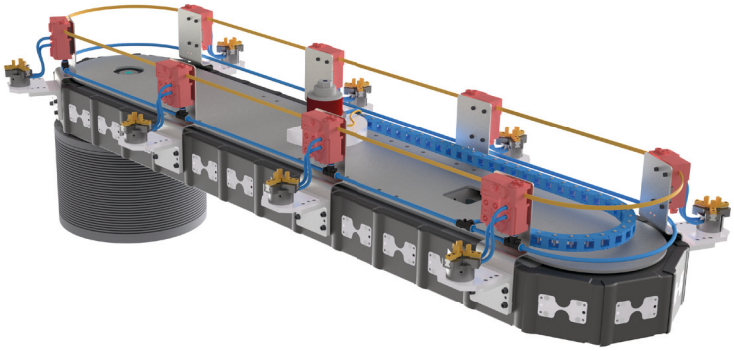


Hub-Dreh-Übergabegeräte

Schnelle und präzise Hub-Drehbewegungen fest taktend über einen Getriebemotor oder flexibel durch separate Servoantriebe.
Speziell auf das Anforderungsprofil zugeschnittene Sonderausführungen verfügbar. Start-Stopp-Betrieb und kontinuierlicher Betrieb möglich.

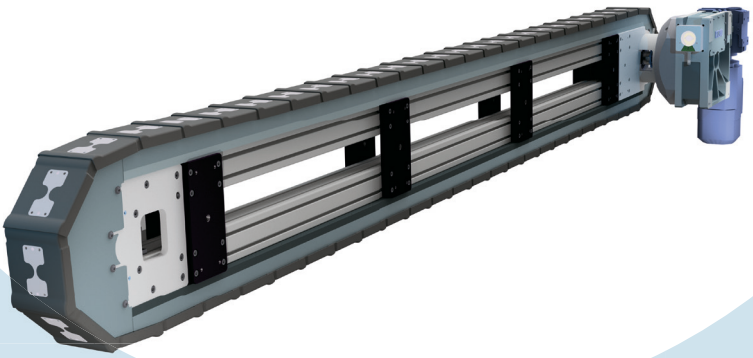
Längstakt

Lineartaktsysteme LFA und LCM

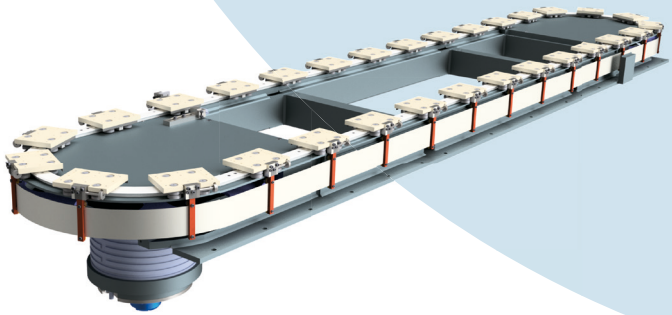


Systeme mit höchster Präzision ohne zusätzliche Indexierung. Einsatzbereiche sind z. B. Montagemaschinen, Prüfanlagen, Druckmaschinen usw. Die Anwendung in Reinräumen, Ex-Bereichen, der Nahrungsmittel-Industrie, der Medizintechnik sowie der Mikroelektronik ist kundenspezifisch realisierbar.

Standardausführungen in verschiedenen Baugrößen erhältlich.
Sowohl waagerecht, als auch senkrecht stehend einsetzbar. Kürzest mögliche Schaltzeiten und unterschiedliche Achsabstände (auch abweichend vom Standard) lieferbar. Start-Stopp-Betrieb und kontinuierlicher Betrieb möglich.



Optional mit Synchronausrastkupplung zum Schutz der gesamten Maschine, Synchronkupplung für Produktwechsel sowie Schutzabdeckungen zum Schutz vor Kleinteilen und Verschmutzung. In Schrittweiten von 40 mm bis 600 mm und ab jetzt auch in flexibler Ausführung lieferbar.



Lineartaktsystem LB

Flexibles und präzises Lineartaktsystem. Der Einsatz in Reinräumen, Ex-Bereichen, Nahrungsmittel-Industrie, Medizintechnik und Mikroelektronik ist möglich.

Der Abstand der Werkstückträger sowie die Anzahl und Position der Stopps auf den Werkstückträgern ist beliebig und frei wählbar.
Durch einen Direktmotor werden höchste Präzision und Dynamik erreicht.

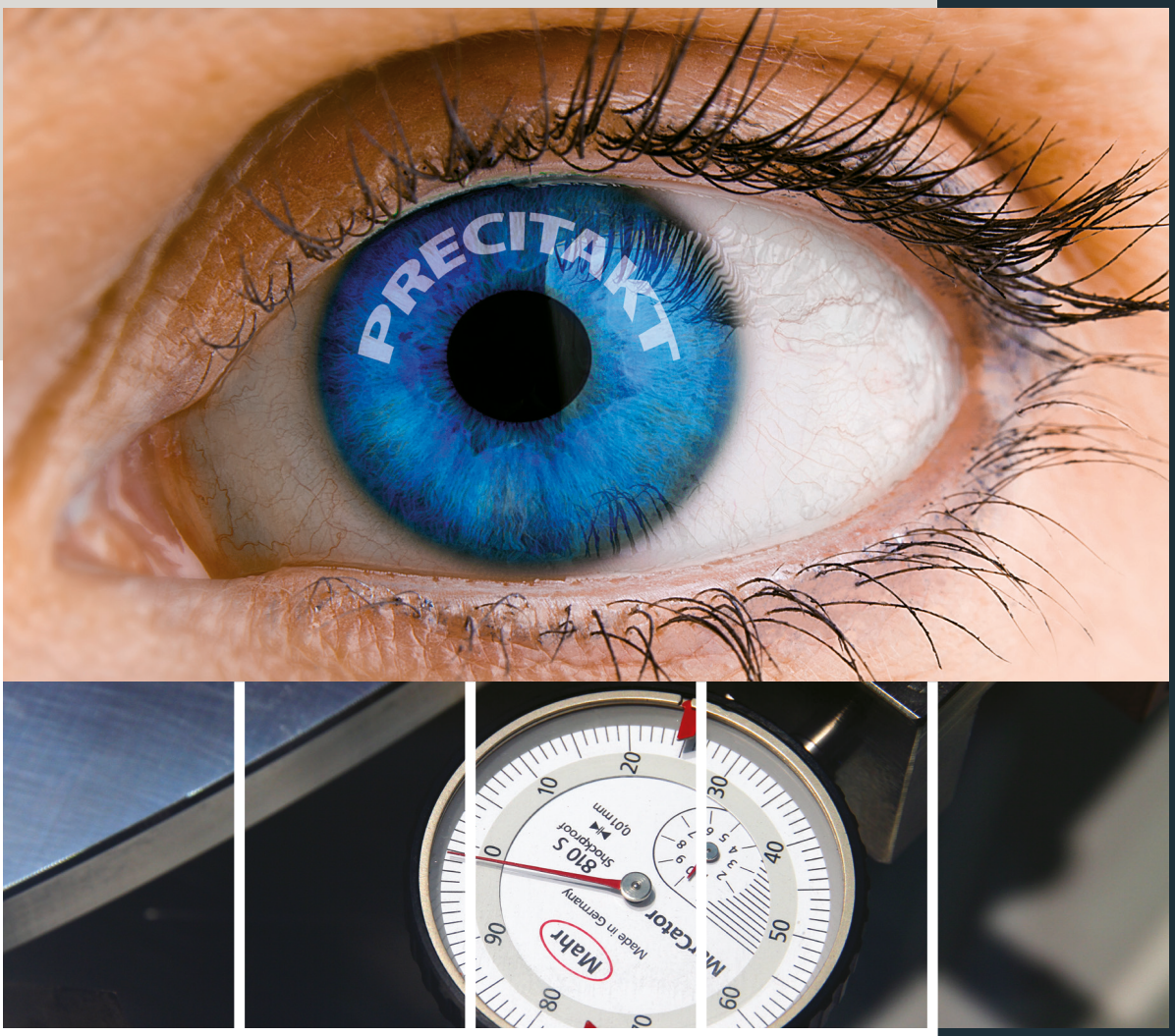
Zubehör

- Rundtischsteuerung TIC zum verschleißfreien Takten von hochdynamischen Rundtischen oder Rundtischen mit schweren Aufbauten, Schrittgetrieben und Linearsystemen.
- Grundgestelle für sämtliche Einheiten individuell angefertigt.
- Schaltteller für Rundschalttische aus Aluminium oder Stahl.

Kundenspezifisch

Berechnung und Herstellung sämtlicher Kurvengeometrien nach Kundenzeichnungen und Diagrammen bzw. speziell für die Anforderung von uns erstellte Varianten.

Programmierung mit allen gängigen Bewegungsgesetzen.



TAKTOMAT
passion for automation

PRECITAKT – Genauigkeit ist planbar

Der Rundtisch wandelt eine gleichförmige Antriebsbewegung in eine getaktete Abtriebsbewegung um. Die getaktete Abtriebsbewegung erfolgt durch eine induktiv gehärtete und feinst bearbeitete Trommelstegkurve. Die Verwendung von mathematischen Bewegungsgesetzen garantiert eine weiche, stoß- und ruckfreie Bewegung, die für den jeweiligen Einsatzfall optimal ausgeführt ist. Der konstruktive Aufbau erzeugt eine formschlüssige und spielfreie Positionierung des Abtriebflansches.

Die bei den neuen TAKTOMAT-PRECITAKT Rundschalttischen erzeugte Genauigkeit ist „planbar". Und was noch wichtiger ist, sie ist „reproduzierbar". Durch ein von TAKTOMAT entwickeltes Messverfahren ist es möglich, den Aufbauteller und die Werkstückaufnahme miteinzubeziehen. Dadurch entsteht erstmalig eine Einheit aus Rundtisch UND Kundenaufbau, die unabhängig vom Kundenaufbau und der Rundtischgröße eine Teilgenauigkeit besser als 10 Winkelsekunden bietet.

Dieses Verfahren ist ein Beispiel der Präzision, die von TAKTOMAT patentiert ist.

Oktober 2021 TAKTOMAT GmbH

TAKTOMAT
passion for automation

Rudolf-Diesel-Str. 14 D 86554 Pöttmes Tel +49 (0)82 53-99 65-0 Fax +49 (0)82 53-99 65-50
info@taktomat.de www.taktomat.de