

Anfrage und Bestellformular Lineartaktsystem LF (1)

Firma _____

Mailadresse _____

Sachbearbeiter _____

Projekt- / Best.-Nr. _____

Telefon / Fax _____

Datum _____

Ausführung

- LF080
- LF100
- LF125
- LF150
- andere Baugröße _____

Achsabstand A [mm] _____

Anzahl der Kettenglieder in Linie n_L _____

Vorschubweite (1 x, 2 x oder 3 x Kettengliedlänge) _____

- senkrechte Ausführung (nur die Oberseite nutzbar)
- waagerechte Ausführung (beide Seiten der Kette nutzbar)

Betriebsart

- Stoppbetrieb (Motor wird getaktet)
 - Schrittzeit _____
- Durchlaufbetrieb (Antrieb läuft kontinuierlich)
 - Anzahl der Takte pro Minute _____
 - Verhältnis Schaltwinkel zu Stillstandswinkel _____

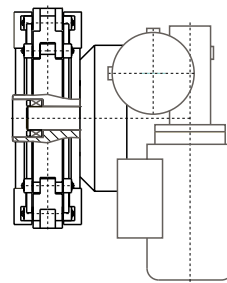
Beladung

Gewicht einer Aufnahme _____

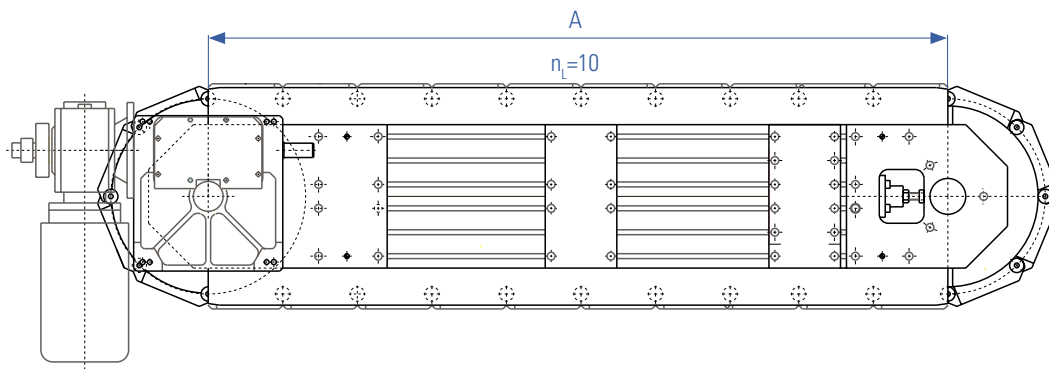
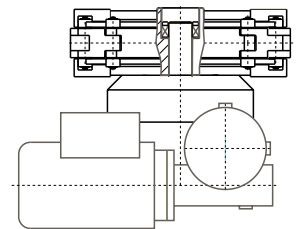
Teilegewicht _____

Abstand von Massenschwerpunkt des Teilegewichts zu Anschraubfläche des Kettengliedes _____

senkrechte Ausführung

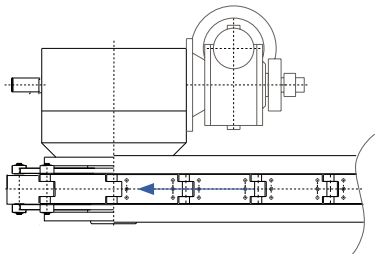


waagerechte Ausführung

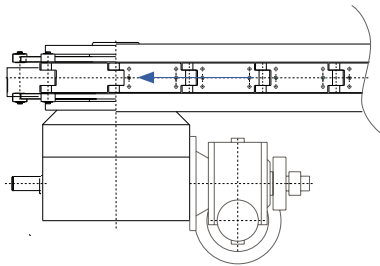


Anfrage und Bestellformular Lineartaktsystem LF (2)

Mögliche Anbaulagen der Antriebseinheiten

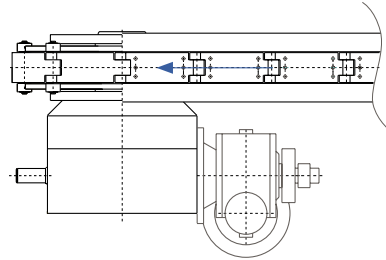


R (in Zugrichtung auf Seite Rechts)

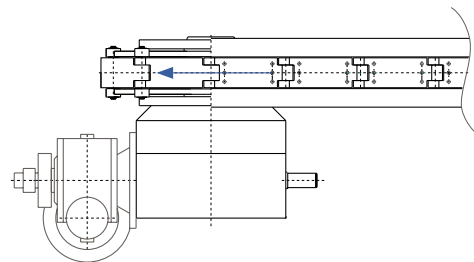


L (in Zugrichtung auf Seite Links)

Lage des freien Antriebswellenendes



A (freie Antriebswelle nach Aussen)



I (freie Antriebswelle nach Innen)

Antrieb

mit Rundtisch RTxxx

Lage des Antriebes L R

Lage der freien Antriebswelle A I (für Königswelle)

Motorspannung 230/400V 50Hz

277/480V 60Hz

andere _____

Bremsspannung 24V DC

230V AC

400V AC

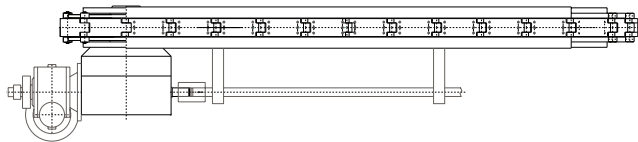
andere _____

Rutschkupplung ja nein

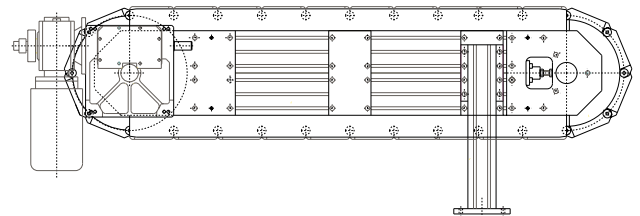
ohne Antrieb

mit Fremdantrieb (Servomotor und Getriebe o.ä.) _____

Zubehör



Königswelle nach Zeichnungsnr.: _____



Gestellfüße (nur bei senkrechter Ausführung)

Anzahl _____

Höhe Fußboden bis Oberkante Kettenglied _____

Universalsteuerung TIC ja nein