

NEU

Produktgruppe TMF

TMF 300 • TMF 500 • TMF 800 • TMF 1000 • TMF 2000
TMF 3000 • TMF 4000 • TMF 5000 • TMF 8000

DREHSCHALTTISCH TMF

Der neue Taktomat Drehtisch TMF verbindet die Vorzüge der Rundtisch-Baureihe RT mit der Möglichkeit freier Programmierbarkeit. Die TMF-Baureihe eignet sich für den Einsatz vom Kleintriebesektor bis hin zum Schwerlastbereich. Derzeit sind neun verschiedenen Baugrößen erhältlich.

Einsatzbereiche

Den Drehtisch TMF gibt es mit Aufbaudurchmessern zwischen 300 mm und 15 m. Damit eignet sich der Drehtisch für den Einsatz in der Montage, in Schweißanlagen, in Druckmaschinen, in der Nahrungsmittelindustrie, der Medizintechnik und in der Mikroelektronik. Die Verwendung in Reinräumen und Außenbereichen ist problemlos möglich.

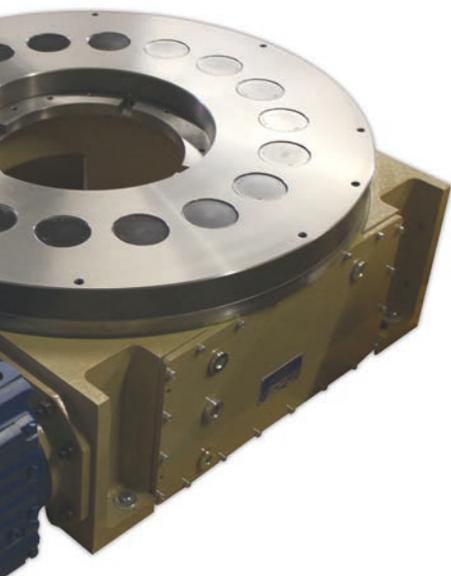
Individuelle Lösungen

- freie Wahl des Antriebs-Herstellers
- sämtliche Antriebspositionen
- Lackierung nach Kundenwunsch und ohne Aufpreis
- stehende Mittelplatten
- Unterbauten und Gestelle nach Kundenzeichnung
- Oberflächenbeschichtung nach Kundenvorgabe
- ATEX-Ausführung
- zusätzliche Abdichtung gegen Schmutz und Flüssigkeiten



Produktdetails

- maximale Rollenanzahl im Eingriff (immer mindestens 3, kurzfristig 4 Rollen überlappend)
- Antriebskurven induktiv gehärtet (≥ 4 mm Härtetiefe oder durchgehärtet)
- Kurvenbahn nach dem Härten bearbeitet und geschliffen
- mögliche Optimierung über Drehmoment und Geschwindigkeit
- Anbaubasis für zentrischen Medienverteiler
- seitlicher Zugang im Gehäuse für Mediendurchführung
- einfach von oben austauschbare Laufrollen (ab TMF2000)
- Abdichtung der Laufrollenbohrungen durch wasserdichte Verschlusskappen
- einfache Kontrolle der Kurvenrollen durch Servicebohrungen
- optimierte und nach Toleranzen sortierte zylindrische Kurvenrollen
- Lebensdauerschmierung im Ölbad
- vertikaler und horizontaler Einbau möglich, Abdichtung über Dichtringe
- Abstimmung des Drehtellerlagers mittels Schnell-Einstellsegmente (Laminum)
- bewährte Standard-SEW-Antriebe in spielreduzierter Ausführung (Alternativhersteller möglich)
- extrem hohe Positioniergenauigkeit durch Anbau des Drehgebers direkt an die Antriebswelle
- Referenzmarkierung über Nonius
- abgedeckte Dichtringe (zum Schutz gegen Verschmutzung z. B. durch Schweißperlen)

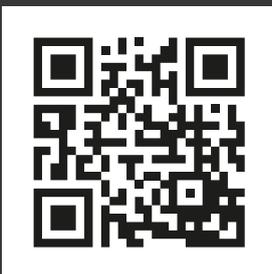


Vorzüge

- flexible Teilung durch frei programmierbare Abtriebsbewegung
- spielfreie Bewegung
- sehr flache Bauhöhe
- maximale Kraftübertragung durch Linienberührung zwischen Kurvenrollen und Antriebskurve
- höchste Genauigkeit durch Messsystem direkt an der Antriebswelle
- extrem hohe Lastmomente
- kürzeste Schaltzeiten
- verschleiß- und wartungsfrei
- sehr kurze Lieferzeiten

Über TAKTOMAT

Die Taktomat GmbH im bayerischen Pöttmes stellt Bewegungskomponenten für den Maschinenbau her. Das 1989 gegründete, inhabergeführte Familienunternehmen ist spezialisiert auf hochpräzise arbeitende Drehtisch- und Drehtrommelantriebe, Längstaktsysteme sowie Hub-Dreh-Übergabegeräte. Das Angebot umfasst dabei neben Standardlösungen auch individuelle Sonderanfertigungen. Bei Forschung und Entwicklung arbeitet Taktomat mit verschiedenen namhaften Universitäten zusammen. Die Ergebnisse gemeinsamer Forschungsprojekte fließen in die Entwicklung neuer Produkte unmittelbar ein. Zahlreiche Patente belegen die nachhaltige Innovationskraft des Unternehmens. Taktomat ist zertifiziert nach DIN ISO 9001:2008.



Rudolf-Diesel-Str. 14
D 86554 Pöttmes

Tel +49 (0)82 53-99 65-0
Fax +49 (0)82 53-99 65-50

info@taktomat.de
www.taktomat.de