

Demande de devis et formulaire de commande – Came Cylindrique Plateau tournant RT (1)

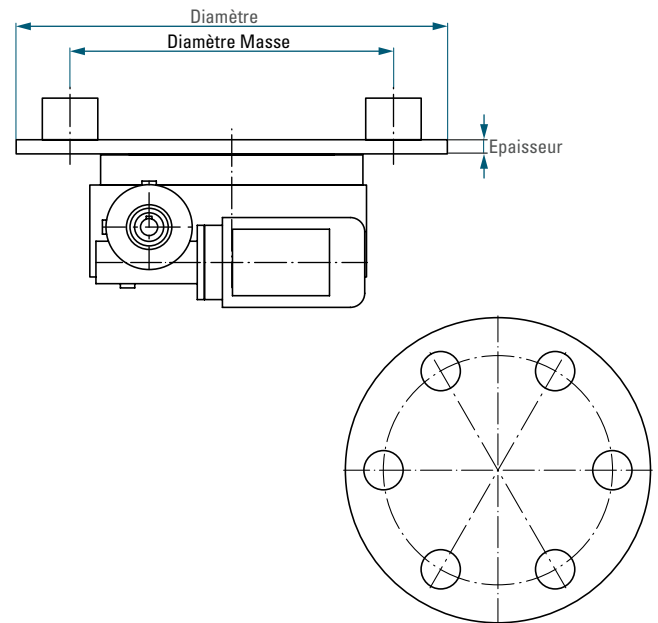
Société _____ N° de Projet / de commande _____
 Contact _____ N° d'offre _____
 Téléphone / Fax _____ Date _____

Plateau d'indexage Diamètre [mm] _____
 Epaisseur [mm] _____
 Matériau ou poids _____

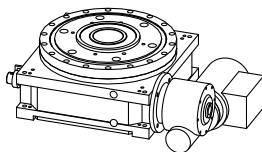
Supports et pièces à usiner Nombre _____
 Masse/Station [kg] _____
 Diamètre Masse [mm] _____

- Mode arrêt (Temps de transfert fixe, temps de verrouillage variable)
 Mode continu (temps de transfert et de verrouillage fixes)
 Temps de transfert souhaité [s] _____
 Temps de verrouillage souhaité [s] (uniquement en mode continu) _____
 Nombre d'indexages [1/min] _____
 Durée de vie nécessaire (en termes de temps de cycle pur, normalement 12.000 h) _____
 Efforts et contraintes supplémentaires (veuillez les décrire)

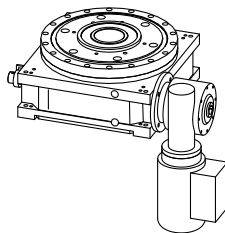
Pour calculer les paramètres du plateau tournant, nous vous proposons de télécharger un programme de calcul sur notre site Internet www.taktomat.de



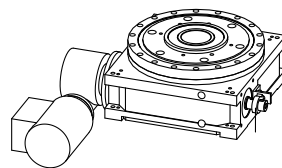
Positions de montage possibles pour les unités d'entraînement



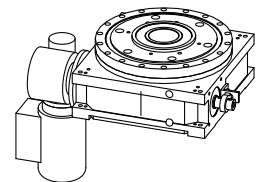
1SL90



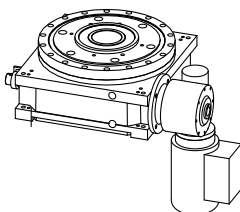
1SL180



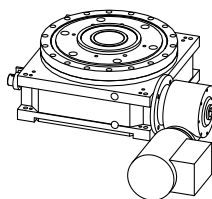
2SL90



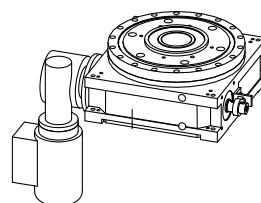
2SL180



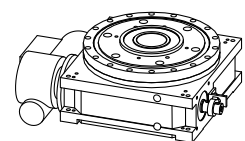
1SR180



1SR270



2SR180



2SR270

Demande de devis et formulaire de commande – Came Cylindrique Plateau tournant RT (2)

Plateau tournant

Modèle RT (100-630) _____

Nombre d'arrêts _____

Angle d'indexage différent de l'angle standard _____

Position de montage (sur support) N° _____

Sens de rotation Bride de sortie

Sens horaire Sens antihoraire Réversible

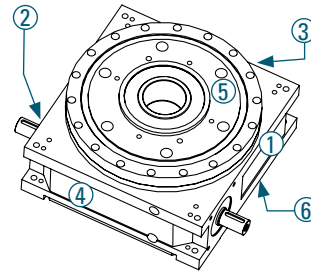
Sens de la came à droite (standard) à gauche

Colonne centrale standard oui non

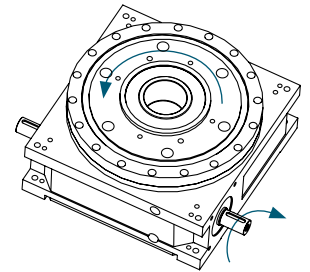
Wenn nein extension de _____ mm

Schéma de perçage standard

Schéma de perçage suivant dessin _____



Positions de montage possibles



Déplacement de la came à droite (standard)

Entraînement

Avec entraînement

Position de l'entraînement (cf page 1) _____

Position du bornier (voir ci-dessous) _____

Tension du moteur 230/400-50 Hz

Autre tension _____

Tension du frein 24V DC

Autre tension _____

Vérin d'ouverture manuel sur frein oui non

Volant manuel sur moteur oui non

Accouplement à friction oui non

Informations complémentaires (thermocapteur, connecteur multiple, marque...)

Sans entraînement

Sens de rotation arbre d'entrée _____

Ø arbre d'entrée _____ ; Longueur _____

Commande universelle

Commande universelle TIC oui non

Position du bornier

