

Anfrage und Bestellformular Rundschalttisch Serie TT (1)

Firma _____ E-Mail Adresse _____
 Sachbearbeiter _____ Projekt- / Best.-Nr. _____
 Telefon / Fax _____ Datum _____

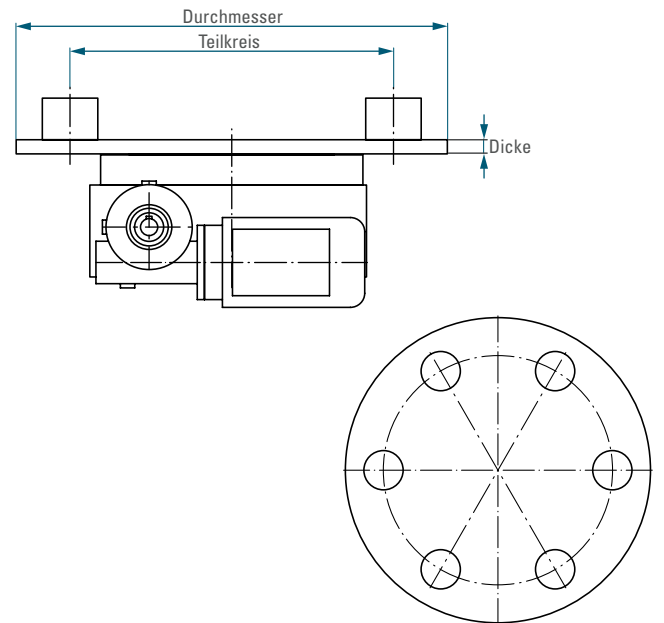
Schaltteller Durchmesser [mm] _____
 Dicke [mm] _____
 Werkstoff oder Gewicht _____

Aufnahmen und Werkstücke Anzahl _____
 Masse/Station [kg] _____
 Teilkreisdurchmesser [mm] _____

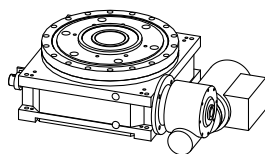
Stoppbetrieb (Schrittzeit fest, Rastzeit variabel)
 Durchlaufbetrieb (Schritt- und Rastzeit fest)
 Gewünschte Schrittzeit [s] _____
 Gewünschte Rastzeit [s] (nur Durchlaufbetrieb) _____
 Anzahl der Schaltungen [1/min] _____
 Erforderliche Lebensdauer (reine Taktzeit, normal 12.000 h)

Zusätzliche Kräfte und Belastungen (bitte beschreiben)

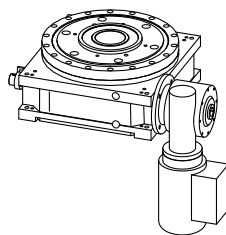
Zur Berechnung der Rundtisch-Daten bieten wir Ihnen auf unserer Internetseite unter www.taktomat.de ein Berechnungsprogramm zum Download an!



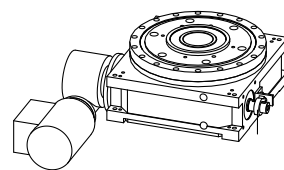
Mögliche Anbauten der Antriebseinheiten



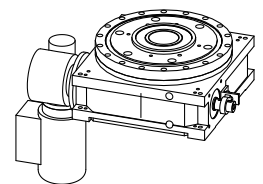
1SL90



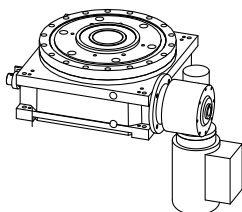
1SL180



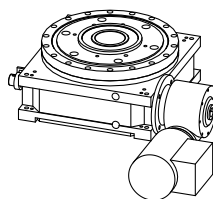
2SL90



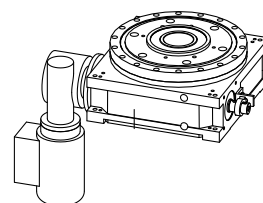
2SL180



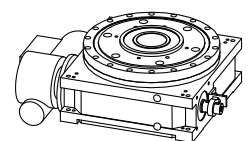
1SR180



1SR270



2SR180



2SR270

Anfrage und Bestellformular Rundschalttisch Serie TT (2)

Rundschalttisch

Baugröße TT (075-315) _____

Anzahl der Stopps _____

Schaltwinkel abweichend vom Standard (s. Belastungstab.) _____

Einbaulage (unten liegende Fläche) Nr. _____

Drehrichtung Abtriebsflansch

Uhrzeigersinn Gegen Uhrzeiger Reversierend

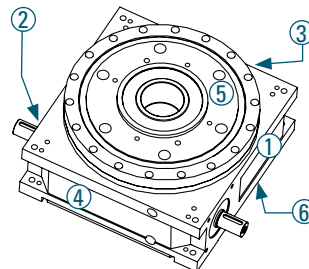
Kurvensteigung rechtsgängig (Standard) linksgängig

Mittelsäule Standard ja nein

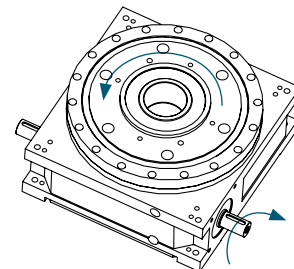
Wenn nein verlängert um _____ mm

Lochbild Standard

Lochbild nach Zeichnung _____



mögliche Einbaulagen



Kurvensteigung rechtsgängig (Standard)

Antrieb

mit Antrieb

Antriebslage (s. Seite 1) _____

Klemmkastenlage (s. unten) _____

Motorspannung 230/400-50 Hz
andere Spannung _____

Bremsspannung 24V DC
andere Spannung _____

Handlüftgerät an Bremse ja nein

Handrad am Motor ja nein

Rutschkupplung ja nein

zusätzliche Angaben (Thermofühler, Steckverbinder, Fabrikat...)

ohne Antrieb

Drehrichtung Eingangswelle _____

Eingangswelle Ø _____ ; Länge _____

Universalsteuerung

Universalsteuerung TIC ja nein

Klemmkastenlage

