

# TAKT MAT

passion for automation



## Übergabegeräte

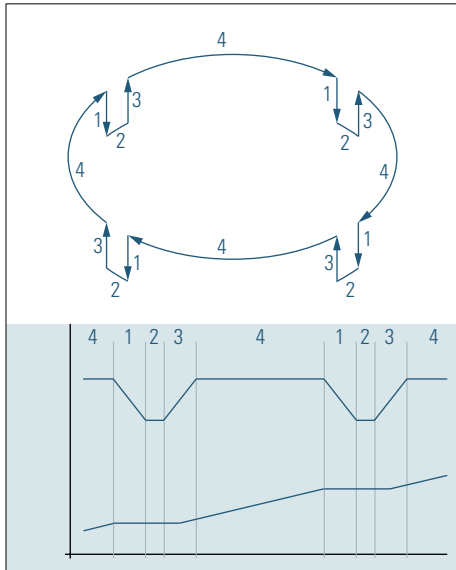
Baureihen RH, GH, PH, AL, HDM und kundenspezifische Lösungen

# Hub-Dreh-Übergabegeräte

## mögliche Bewegungsabläufe

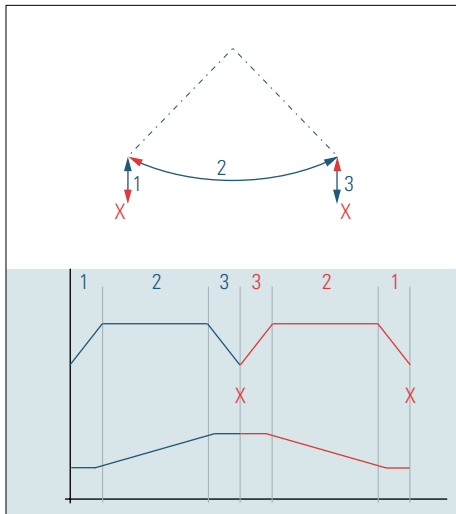
### Hub-Dreh-Übergabegerät

Antrieb in eine Richtung taktend



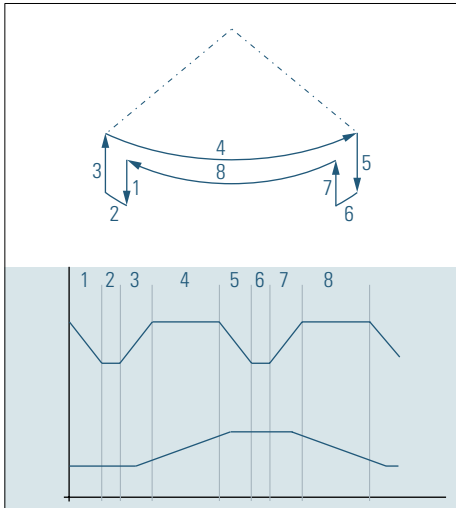
### Hub-Dreh-Übergabegerät

Antrieb bei X reversierend



### Hub-Pendel-Übergabegerät

Antrieb in eine Richtung taktend



## Serie GH

- Gemeinsamer Antrieb für Hub und Drehung
- Globoidkurve für Drehbewegung
- Scheibennutkurve für Hub
- Durch Globoid große Freiheit das Verhältnis zwischen Drehung und Hub zu variieren
- Kompakte, robuste Bauweise
- Wartungsfrei durch Ölbad
- Hohlwelle im Abtrieb möglich



### GH 100

Vertikalhub max: 55mm  
Schrittwinkel max: 180°  
Pendelwinkel max: 90°

## Serie RH

- Preisgünstige Ausführung
- Gemeinsamer Antrieb für Hub und Drehung
- Zylinderkurve für Drehbewegung
- Scheibennutkurve für Hub
- Kompakte, robuste Bauweise
- Wartungsfrei durch Ölbad
- Hohlwelle im Abtrieb möglich
- Steife Tandemkugekbuchsen für Hub



### RH 100

Vertikalhub max: 30mm  
Schrittwinkel max: 90°  
Pendelwinkel max: 60°

## Serie PH

- Gemeinsamer Antrieb für Hub und Drehung
- Scheibenkurvensatz für Drehbewegung
- Zylinderstegkurve für Hub
- Durch Scheibenkurve großes Drehmoment
- Kompakte, schlanke Bauweise
- Wartungsfrei durch Ölbad
- Hohlwelle im Abtrieb möglich



### PH 065 / PH 085

Vertikalhub max: 40mm  
Schrittwinkel max: 180°  
Pendelwinkel max: 90°

### PH 105 / PH 110

Vertikalhub max: 80mm  
Schrittwinkel max: 180°  
Pendelwinkel max: 90°

## Serie RT+VT

- Getrennter Antrieb für Hub und Drehung
- Geeignet für alle Rundtischbaugrößen
- Scheibennutkurve für Hub
- Rundscharntisch und Hubkasten können über Zahnriemen synchronisiert werden
- Kompakte, robuste Bauweise
- Wartungsfrei durch Ölbad
- Hohlwelle im Abtrieb möglich



### RT 100 + VT 30

Vertikalhub max: 30mm  
Schrittwinkel max: 180°  
Pendelwinkel max: 90° \*

\* größere Pendelwinkel durch Richtungsumkehr am Motor

# Hub-Dreh-Übergabegeräte

Sie nennen uns Ihr Problem

Wir gestalten gemeinsam Ihre Lösung

Alle Übergabegeräte werden innerhalb der technisch machbaren Grenzen an die Erfordernisse der Aufgabenstellung angepasst. Durch die Kombinationsmöglichkeiten von Zylinderkurve, Scheibenkurve, Scheibennutkurve, Globoidkurve, Pneumatik und Servotechnik untereinander entsteht ein riesiger Baukasten, aus dem wir die für Sie optimale Lösung gestalten können.

## Serie RT+VP

- Rundschafttisch für Drehbewegung
- Pneumatikzylinder für Hub
- Steife Tandemkugelbüchsen für Hub
- Hub und Drehung können unabhängig voneinander angesteuert werden
- Kompakte, robuste Bauweise
- Preiswerte Ausführung
- Hohlwelle im Abtrieb möglich



**RT 100 +VP 300**  
 Vertikalhub max: 300mm  
 Schrittwinkel max: 180°  
 Pendelwinkel max: 90°\*\*  
 \* größere Pendelwinkel durch Richtungsumkehr am Motor

## Serie HDM

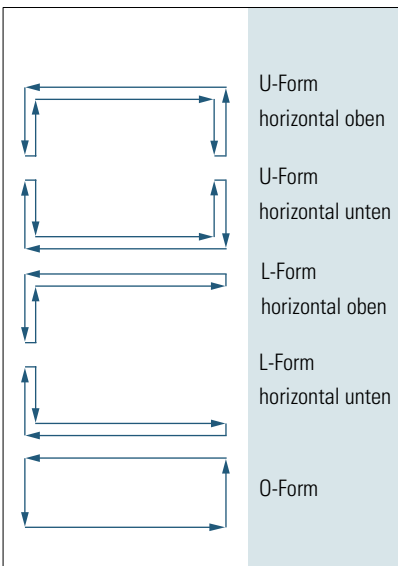
- zwei getrennte Servoantriebe für Hub und Drehbewegung
- Hub und Drehwinkel frei programmierbar
- Anbau von kundenspezifischen Servomotoren möglich
- Durch Servosteuerung große Freiheit das Verhältnis zwischen Drehung und Hub zu variieren
- Wartungsfrei durch Ölbad
- Hohlwelle im Abtrieb möglich



**HDM 30**  
 Vertikalhub max: 30mm  
 Schrittwinkel max: beliebig

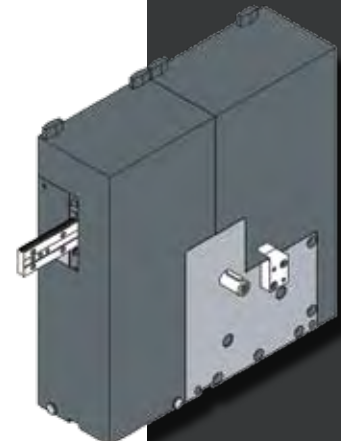
# Linear-Übergabegeräte

mögliche Bewegungsabläufe



## Serie AL

- Gemeinsamer Antrieb für Hub und Drehung
- Scheibennutkurve für Drehbewegung
- Scheibenkurve für Hub
- Hub crachsicher abgedefert
- Kompakte, flache Bauweise
- Variationsmöglichkeiten im Bewegungsablauf
- über Königswelle mehrere Geräte kombinierbar



**AL 80**  
 Vertikalhub max: 35mm  
 Horizontalhub max: 80°

# TAKTOMAT

passion for automation

Rudolf-Diesel-Str. 14 D 86554 Pöttmes Tel +49 (0)82 53-99 65-0 Fax +49 (0)82 53-99 65-50  
info@taktomat.de www.taktomat.de

In Kooperation mit:

*Motion*  
INDEX DRIVES, INC.