

TAKT MAT

passion for automation

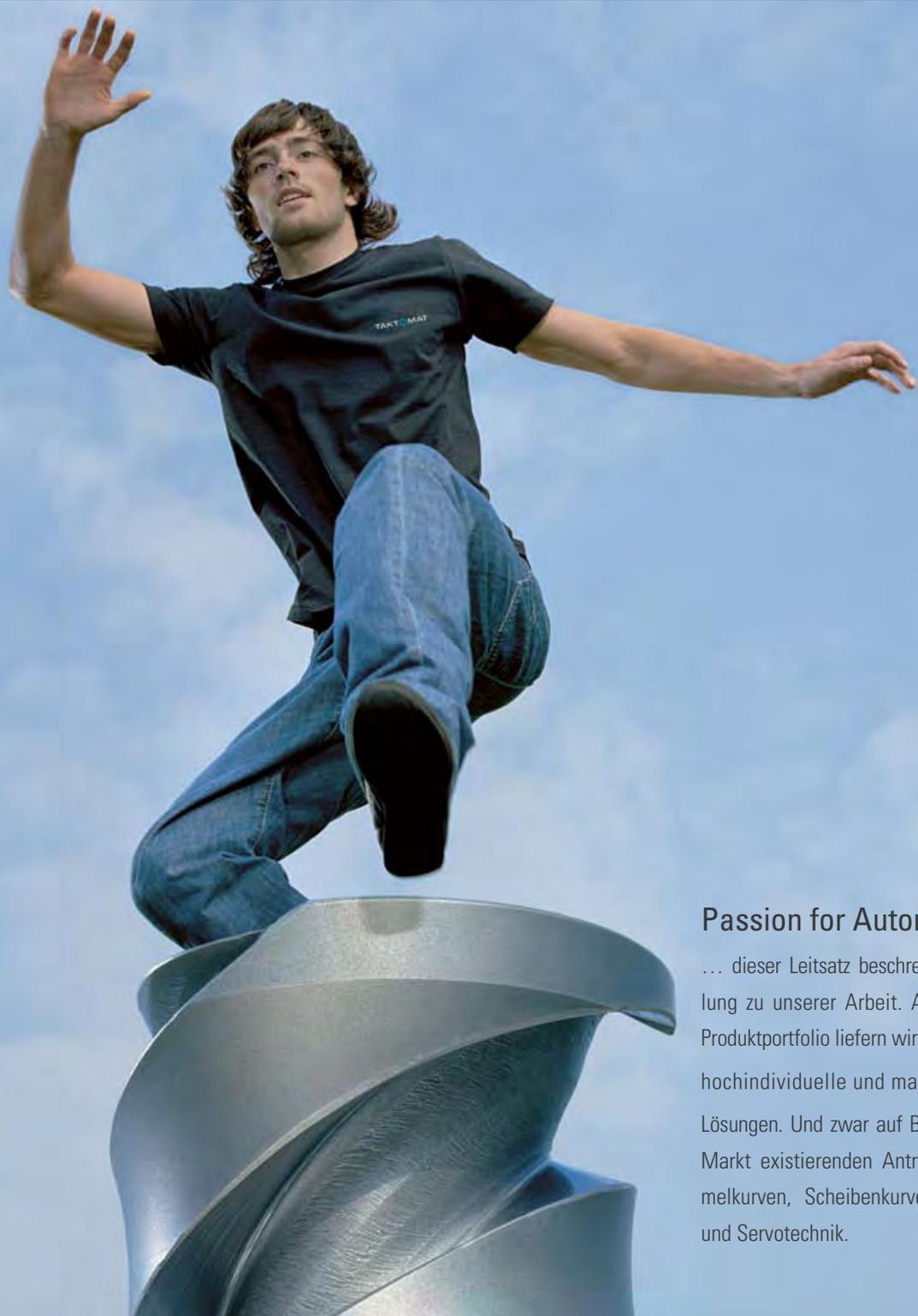


Scheibenkurven-Schrittgetriebe

Baureihen XP und TP

Zu Höchstleistung bereit

– mit Enthusiasmus und Mut zu neuen Lösungen



Passion for Automation

... dieser Leitsatz beschreibt unsere Einstellung zu unserer Arbeit. Aus einem breiten Produktportfolio liefern wir unseren Kunden hochindividuelle und maßgeschneiderte Lösungen. Und zwar auf Basis aller auf dem Markt existierenden Antriebsformen: Trommelkurven, Scheibenkurven, Globoidkurven und Servotechnik.

Berechnungen

$$\epsilon = c_a \times \frac{2\pi}{n \times t^2}$$

$$M_B = J \times \epsilon$$

$$M_R = \mu \times g \times R \times m$$

$$M_{AB} = M_B + M_R + (M_{ST})^*$$

$$M_{ST} = m \times g \times R$$

$$M_{AN} = ((M_B \times c_m) + (M_{ST} \times c_v)) \times \frac{360^\circ}{n \times \alpha}$$

$$P = \frac{M_{AN} \times f_a}{9550 \times \eta}$$

*bei Heben einseitiger Lasten (Paternoster)

J = Massenträgheitsmoment [kgm²]

M_B = Beschleunigungsmoment [Nm]

M_R = Reibmoment [Nm]

M_{AB} = Abtriebsmoment [Nm]

M_{ST} = statisches Moment [Nm]

M_{AN} = Antriebsmoment [Nm]

μ = Reibwert

g = Erdbeschleunigung = 9,81m/s²

R = Radius

m = Masse [kg]

α = Schaltwinkel [°]

t_s = index time [s]

n = Stoppzahl

i = Übersetzung

P = Antriebsleistung [kW]

η = Wirkungsgrad Schneckengetriebe

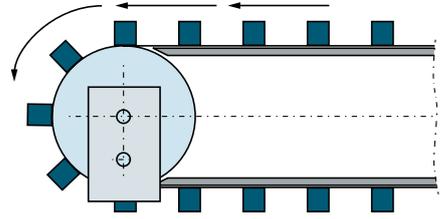
f_a = Drehzahl Motor [1/min]

MS = Beschleunigungsform	MS0	MS30	MS50
c _a = Beschleunigungskoeffizient	5,53	6,41	8,01
c _m = Leistungskoeffizient	0,99	0,81	0,72
c _v = Geschwindigkeitskoeffizient	1,76	1,43	1,27

Anwendungsbeispiele

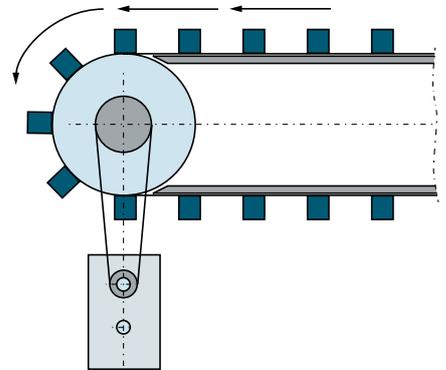
Antrieb Band/Kette direkt

$$M_{AB} = M_B + M_R$$



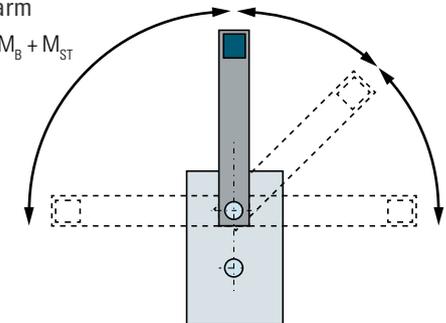
Antrieb Band/Kette indirekt

$$M_{AB} = \frac{M_B}{i^2} + \frac{M_R}{i}$$



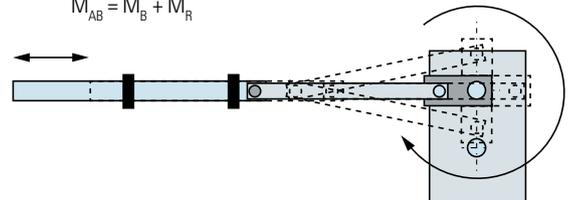
Greifarm

$$M_{AB} = M_B + M_{ST}$$



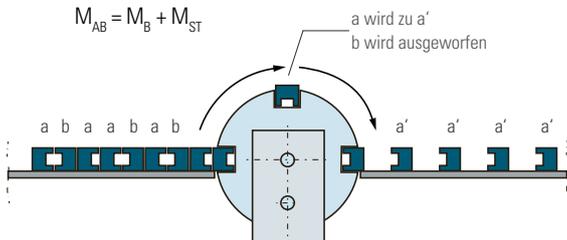
Wandler von Dreh- in Horizontalbewegung

$$M_{AB} = M_B + M_R$$



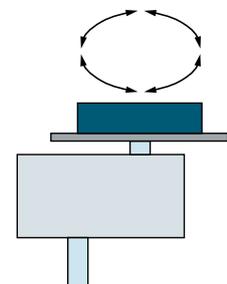
Sortieren und Vereinzeln

$$M_{AB} = M_B + M_{ST}$$

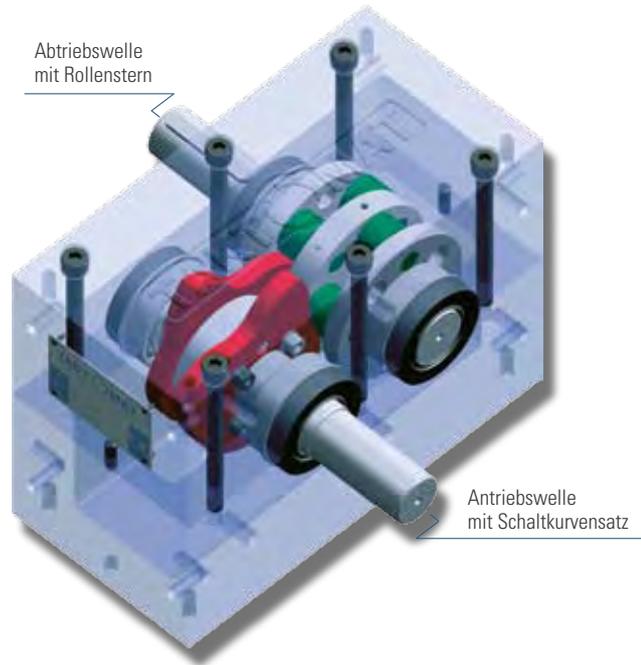


Teil drehen

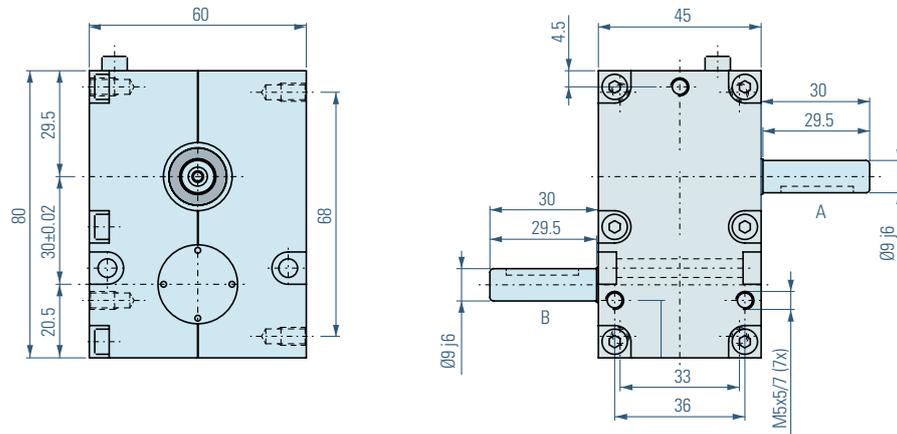
$$M_{AB} = M_B$$



Aufbau alle Typen



XP030



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.

⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle XP030

Schrittinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	13	10	9	0,25	0,05	0,01	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	13	10	9	0,26	0,05	0,01	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	13	11	9	0,42	0,09	0,02	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	13	10	8	0,29	0,06	0,01	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	13	10	8	0,10	0,02	0,00	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	17	14	12	0,95	0,20	0,04	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	17	14	12	0,50	0,10	0,02	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	16	13	11	0,24	0,05	0,01	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	16	13	11	0,15	0,03	0,01	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	13	13	11	0,97	0,24	0,05	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	13	13	11	0,59	0,15	0,03	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	12	12	10	0,24	0,06	0,01	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	11	11	9	0,08	0,02	0,00	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	13	13	11	1,21	0,30	0,06	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	13	13	11	0,73	0,18	0,04	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	12	12	10	0,30	0,07	0,02	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	11	11	9	0,10	0,02	0,01	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	16	16	12	1,79	0,45	0,08	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	16	16	12	1,42	0,35	0,07	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	15	15	11	0,64	0,16	0,03	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	13	13	10	0,25	0,06	0,01	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	12	12	11	1,79	0,45	0,10	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	12	12	11	1,42	0,35	0,08	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	12	12	11	0,69	0,17	0,04	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	11	11	10	0,28	0,07	0,02	0,40	0,20	0,10

¹⁾ Schrittgetriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgetriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachschtaltung ausgeführt, das heisst, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

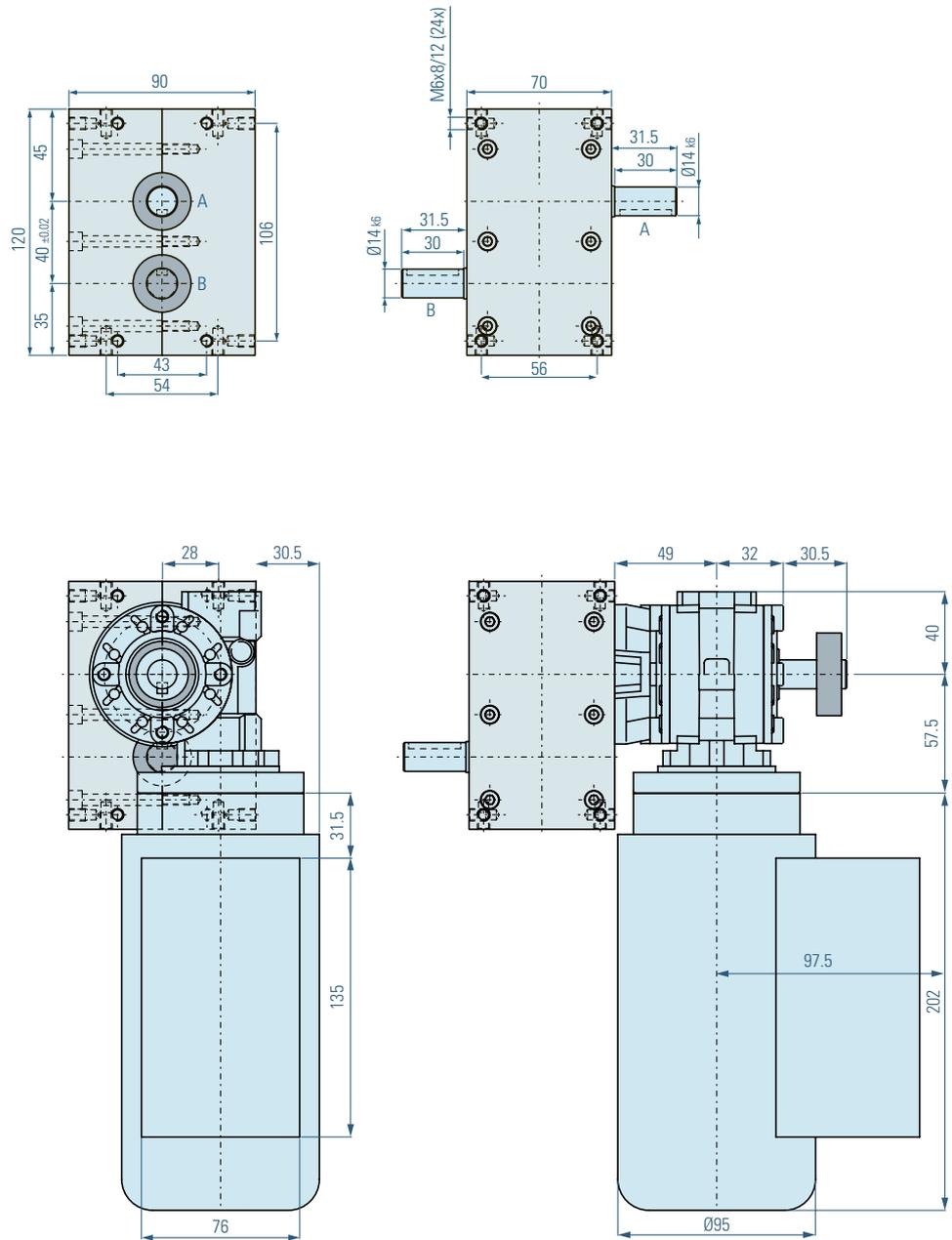
Achsabstand [mm]	30
Gewicht ohne Antrieb [kg]	0,7
Schaltwinkel [°] (andere Schaltwinkel auf Anfrage)	s. Schaltzeitabelle
Stoppzahlen (andere Stoppzahlen auf Anfrage)	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd

Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	1,38
Tragzahl statisch [kN]	0,58
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	1,38
Tragzahl statisch [kN]	0,58

Standard ohne Antrieb

XP040



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.

⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle XP040

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	29	25	21	0,56	0,12	0,03	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	28	24	20	0,56	0,12	0,02	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	32	27	24	1,03	0,22	0,05	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	26	24	21	0,59	0,14	0,03	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	25	23	20	0,20	0,05	0,01	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	39	33	26	2,18	0,46	0,09	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	39	33	26	1,14	0,24	0,05	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	33	27	23	0,49	0,10	0,02	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	30	25	20	0,29	0,06	0,01	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	36	30	24	2,69	0,56	0,11	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	36	30	24	1,63	0,34	0,07	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	35	29	23	0,70	0,14	0,03	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	32	28	21	0,23	0,05	0,01	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	36	30	24	3,36	0,70	0,14	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	36	30	24	2,03	0,42	0,08	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	35	29	23	0,87	0,18	0,04	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	32	28	21	0,29	0,06	0,01	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	42	34	28	4,70	0,95	0,20	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	42	34	28	3,72	0,75	0,15	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	40	32	25	1,72	0,34	0,07	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	36	29	22	0,69	0,14	0,03	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	42	34	28	6,27	1,27	0,26	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	42	34	28	4,95	1,00	0,21	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	40	32	25	2,29	0,46	0,09	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	36	29	22	0,92	0,18	0,03	0,40	0,20	0,10
36	10 ¹⁾	270	MS0	42	34	28	7,84	1,59	0,33	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	42	34	28	6,19	1,25	0,26	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	40	32	25	2,86	0,57	0,11	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	36	29	22	1,14	0,23	0,04	0,40	0,20	0,10

¹⁾ Schrittgetriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgetriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heißt, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	40
Gewicht ohne Antrieb [kg]	2
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	4,36
Tragzahl statisch [kN]	2,24
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	4,36
Tragzahl statisch [kN]	2,24

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	FRS28
Baugröße	IEC56
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	0,06-0,09

Belastungstabelle XP050

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	41	34	29	0,79	0,16	0,03	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	41	34	29	0,81	0,17	0,04	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	51	43	37	1,64	0,35	0,07	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	49	42	36	1,11	0,24	0,05	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	42	37	34	0,33	0,07	0,02	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	54	49	43	3,02	0,69	0,15	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	52	47	42	1,52	0,34	0,08	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	45	40	33	0,67	0,15	0,03	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	43	37	31	0,41	0,09	0,02	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	47	43	38	3,51	0,80	0,18	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	45	41	35	2,03	0,46	0,10	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	41	37	31	0,81	0,18	0,04	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	37	31	26	0,26	0,06	0,01	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	47	43	38	4,38	1,00	0,22	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	45	41	35	2,54	0,58	0,12	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	41	37	31	1,02	0,23	0,05	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	37	31	26	0,33	0,07	0,01	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	59	57	53	6,61	1,60	0,37	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	58	54	50	5,13	1,19	0,28	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	50	46	41	2,15	0,49	0,11	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	47	41	38	0,90	0,20	0,05	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	59	57	53	8,81	2,13	0,49	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	58	54	50	6,84	1,59	0,37	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	50	46	41	2,86	0,66	0,15	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	47	41	38	1,20	0,26	0,06	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	59	57	53	11,01	2,66	0,62	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	58	54	50	8,55	1,99	0,46	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	50	46	41	3,58	0,82	0,18	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	47	41	38	1,49	0,33	0,08	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	41	38	31	7,25	1,68	0,34	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittgtriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgtriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heisst, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	50
Gewicht ohne Antrieb [kg]	2,5
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

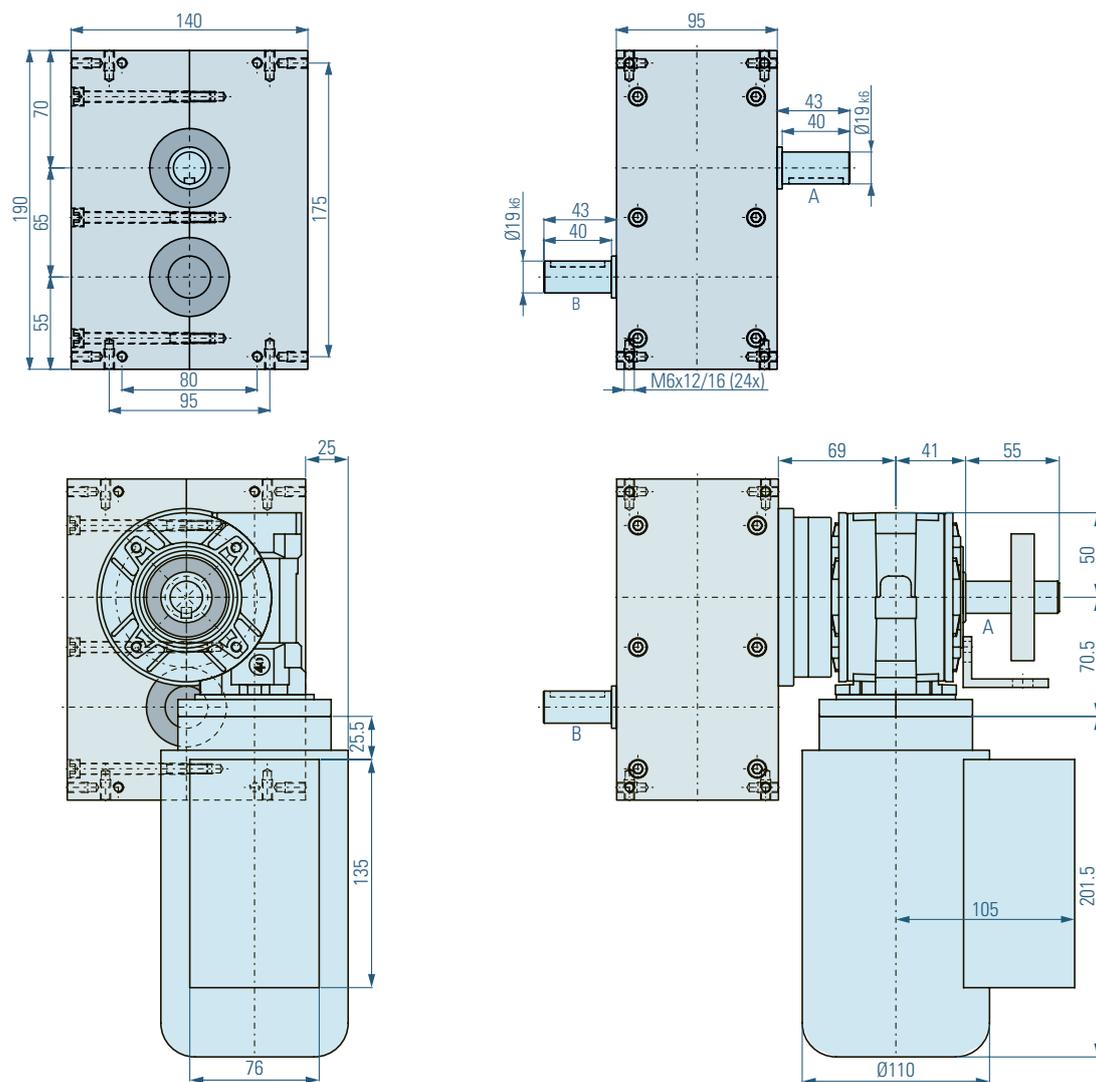
Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	6,37
Tragzahl statisch [kN]	3,25
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	6,37
Tragzahl statisch [kN]	3,25

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	FRS28
Baugröße	IEC56
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	0,06-0,09

XP065



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.

⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle XP065

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	52	43	36	1,0	0,2	0,04	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	48	39	30	1,0	0,2	0,04	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	58	51	43	1,9	0,4	0,09	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	48	46	41	1,1	0,3	0,06	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	42	40	39	0,3	0,1	0,02	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	74	68	59	4,1	1,0	0,21	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	73	67	57	2,1	0,5	0,10	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	61	53	46	0,9	0,2	0,04	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	60	52	43	0,6	0,1	0,03	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	68	61	53	5,1	1,1	0,25	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	66	59	51	3,0	0,7	0,14	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	64	57	49	1,3	0,3	0,06	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	64	57	49	0,5	0,1	0,02	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	68	61	53	6,3	1,4	0,31	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	66	59	51	3,7	0,8	0,18	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	64	57	49	1,6	0,4	0,08	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	64	57	49	0,6	0,1	0,03	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	86	71	56	9,6	2,0	0,39	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	83	69	54	7,3	1,5	0,30	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	79	65	51	3,4	0,7	0,14	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	75	61	46	1,4	0,3	0,05	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	86	71	56	12,8	2,6	0,52	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	83	69	54	9,8	2,0	0,40	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	79	65	51	4,5	0,9	0,18	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	75	61	46	1,9	0,4	0,07	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	86	71	56	16,0	3,3	0,65	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	83	69	54	12,2	2,5	0,50	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	79	65	51	5,7	1,2	0,23	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	75	61	46	2,4	0,5	0,09	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	62	51	39	11,0	2,3	0,43	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittgetriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgetriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heißt, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	65
Gewicht ohne Antrieb [kg]	8
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

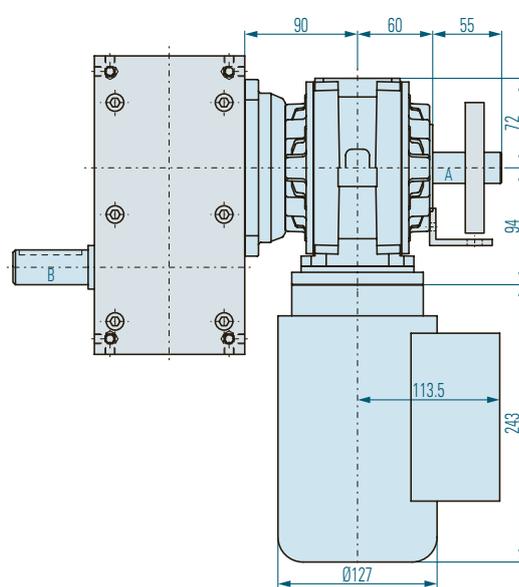
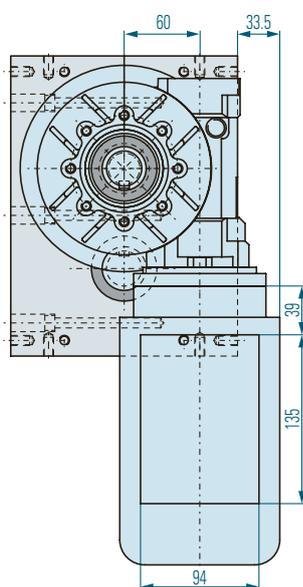
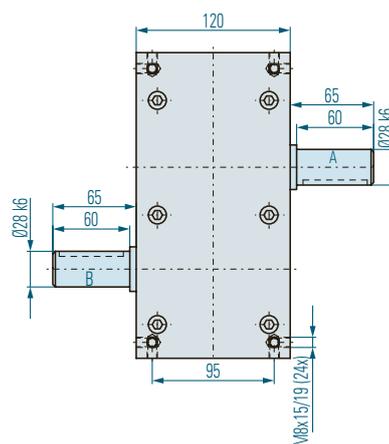
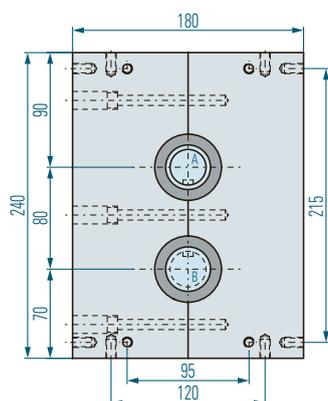
Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	11,9
Tragzahl statisch [kN]	6,55
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	11,9
Tragzahl statisch [kN]	6,55

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	FRS40
Baugröße	IEC63
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	0,12-0,25

XP080



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.

⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle XP080

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	124	102	81	2,4	0,5	0,10	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	123	101	79	2,4	0,5	0,10	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	132	107	93	4,2	0,9	0,19	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	131	107	93	3,0	0,6	0,13	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	103	96	89	0,8	0,2	0,04	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	159	137	112	8,9	1,9	0,39	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	152	129	101	4,4	0,9	0,18	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	127	103	83	1,9	0,4	0,08	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	119	97	78	1,1	0,2	0,05	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	157	132	109	11,7	2,5	0,51	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	151	126	96	6,8	1,4	0,27	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	138	112	88	2,7	0,6	0,11	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	118	92	76	0,8	0,2	0,03	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	157	132	109	14,6	3,1	0,64	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	151	126	96	8,5	1,8	0,34	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	138	112	88	3,4	0,7	0,14	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	118	92	76	1,1	0,2	0,04	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	186	149	124	20,8	4,2	0,87	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	174	146	120	15,4	3,2	0,66	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	160	122	96	6,9	1,3	0,26	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	132	105	81	2,5	0,5	0,10	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	186	149	124	27,8	5,6	1,16	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	174	146	120	20,5	4,3	0,88	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	160	122	96	9,2	1,7	0,34	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	132	105	81	3,4	0,7	0,13	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	186	149	124	34,7	7,0	1,45	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	174	146	120	25,7	5,4	1,11	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	160	122	96	11,4	2,2	0,43	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	132	105	81	4,2	0,8	0,16	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	110	95	76	19,5	4,2	0,84	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heisst, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	80
Gewicht ohne Antrieb [kg]	12
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

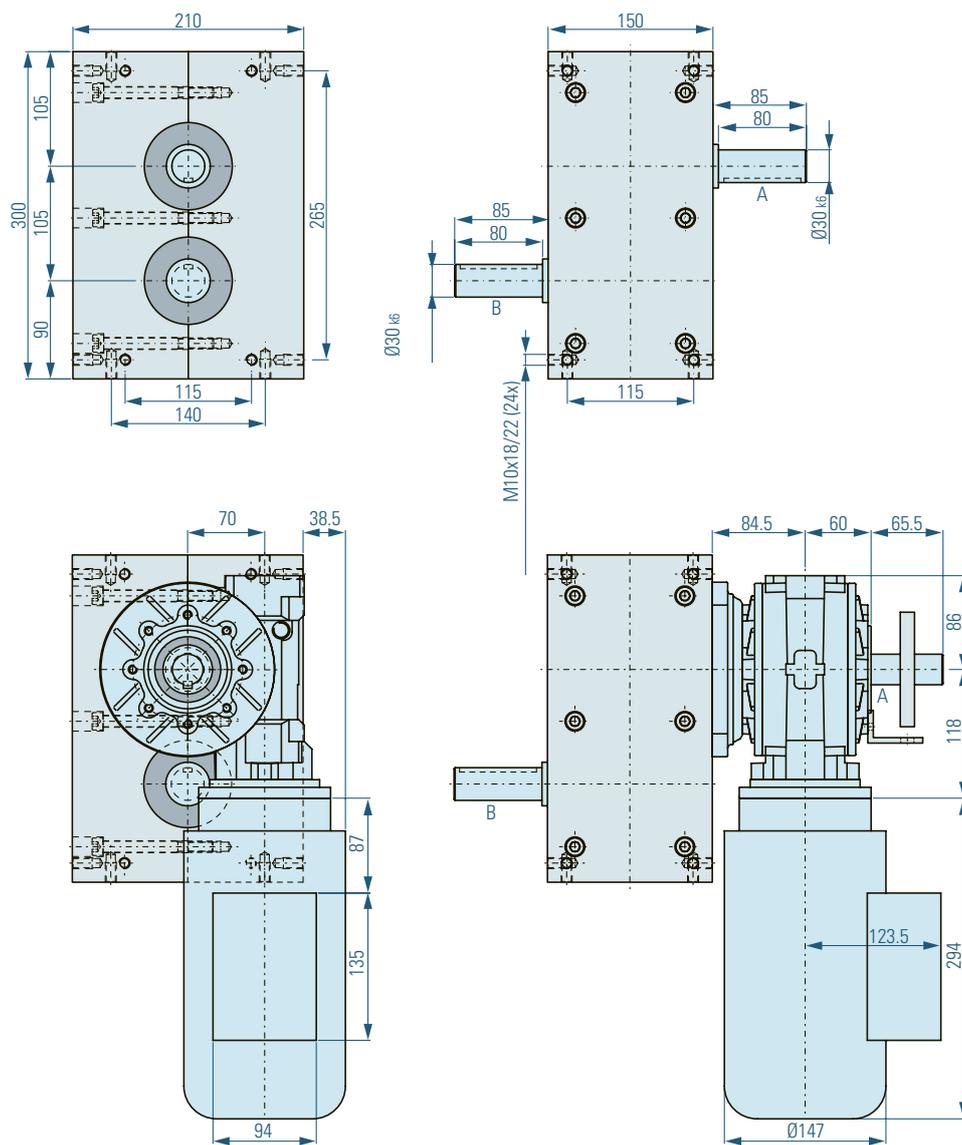
Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	13,8
Tragzahl statisch [kN]	8,3
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	13,8
Tragzahl statisch [kN]	8,3

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	FRS60
Baugröße	IEC71
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	0,37

XP105



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.

⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle XP105

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	216	175	138	4,2	0,8	0,2	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	208	171	132	4,1	0,8	0,2	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	297	265	230	9,6	2,1	0,5	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	285	251	221	6,4	1,4	0,3	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	254	204	155	2,0	0,4	0,1	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	361	319	278	20,2	4,5	1,0	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	350	312	270	10,2	2,3	0,5	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	344	306	261	5,1	1,1	0,2	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	340	301	256	3,2	0,7	0,2	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	341	298	245	25,5	5,6	1,1	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	330	291	238	14,9	3,3	0,7	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	318	279	226	6,3	1,4	0,3	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	292	269	221	2,1	0,5	0,1	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	341	298	245	31,8	7,0	1,4	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	330	291	238	18,6	4,1	0,8	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	318	279	226	7,9	1,7	0,4	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	292	269	221	2,6	0,6	0,1	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	391	351	298	43,8	9,8	2,1	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	377	339	286	33,3	7,5	1,6	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	305	260	202	13,1	2,8	0,5	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	281	239	180	5,4	1,1	0,2	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	391	351	298	58,4	13,1	2,8	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	377	339	286	44,5	10,0	2,1	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	305	260	202	17,5	3,7	0,7	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	281	239	180	7,1	1,5	0,3	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	391	351	298	73,0	16,4	3,5	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	377	339	286	55,6	12,5	2,6	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	305	260	202	21,8	4,7	0,9	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	281	239	180	8,9	1,9	0,4	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	270	220	170	47,8	9,7	1,9	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heißt, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	105
Gewicht ohne Antrieb [kg]	32
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

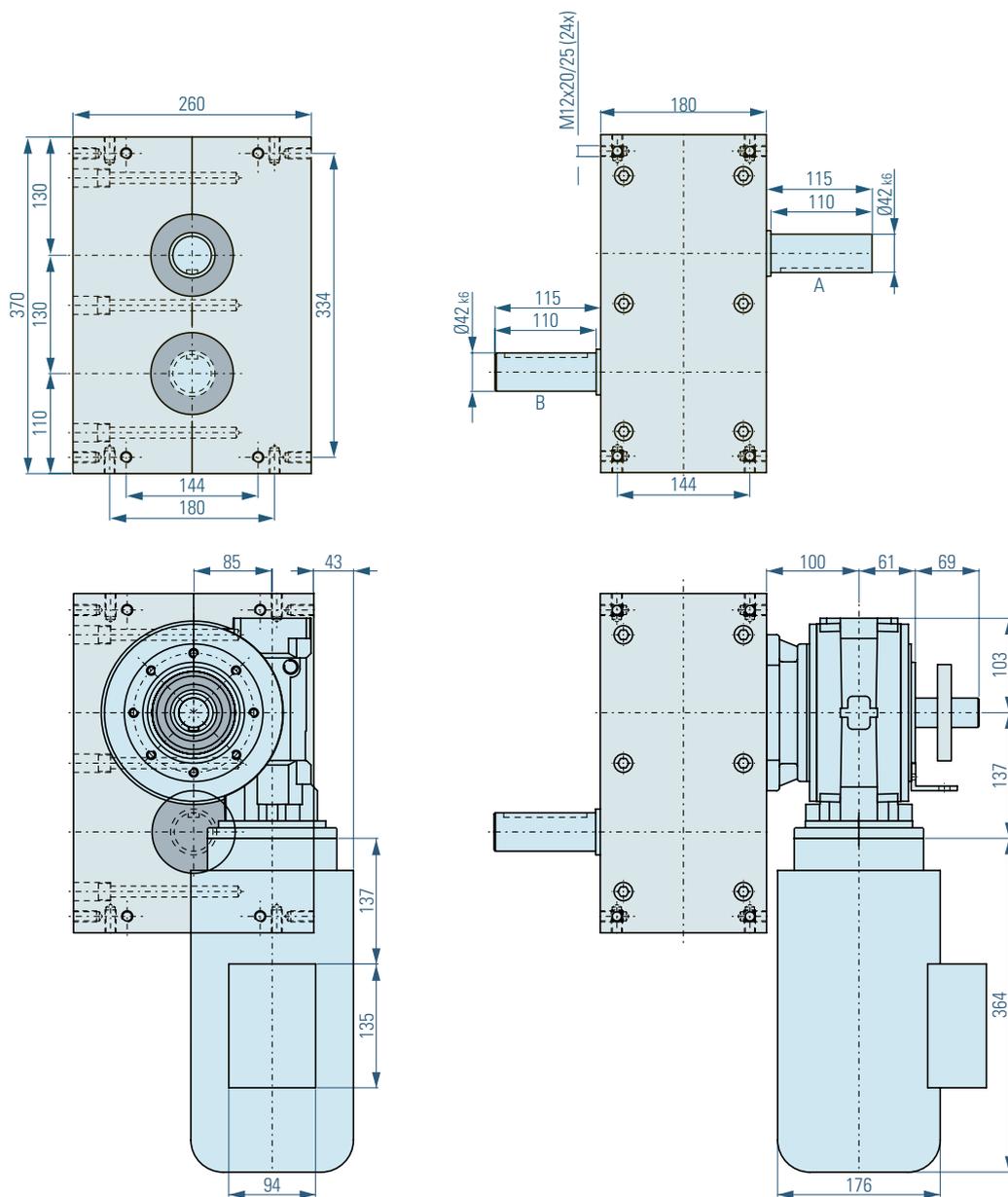
Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	30,7
Tragzahl statisch [kN]	19
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	30,7
Tragzahl statisch [kN]	19

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	FRS70
Baugröße	IEC80
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	0,55-0,75

XP130



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.

⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle XP130

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	359	290	227	6,9	1,4	0,3	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	350	278	210	7,0	1,4	0,3	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	449	370	302	14,5	3,0	0,6	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	372	283	213	8,4	1,6	0,3	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	310	228	165	2,5	0,5	0,1	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	554	460	375	31,0	6,4	1,3	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	520	436	360	15,2	3,2	0,7	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	415	330	240	6,2	1,2	0,2	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	390	285	210	3,7	0,7	0,1	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	540	455	360	40,3	8,5	1,7	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	501	413	325	22,6	4,7	0,9	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	480	390	294	9,5	1,9	0,4	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	440	346	263	3,1	0,6	0,1	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	540	455	360	50,4	10,6	2,1	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	501	413	325	28,3	5,8	1,1	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	480	390	294	11,9	2,4	0,5	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	440	346	263	3,9	0,8	0,1	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	615	537	442	68,9	15,0	3,1	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	576	483	390	51,0	10,7	2,2	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	445	368	280	19,1	3,9	0,8	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	395	320	239	7,5	1,5	0,3	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	615	537	442	91,8	20,0	4,1	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	576	483	390	67,9	14,2	2,9	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	445	368	280	25,5	5,3	1,0	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	395	320	239	10,0	2,0	0,4	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	615	537	442	114,8	25,0	5,2	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	576	483	390	84,9	17,8	3,6	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	445	368	280	31,8	6,6	1,3	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	395	320	239	12,6	2,5	0,5	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	360	290	230	63,7	12,8	2,5	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittgetriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgetriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachschaltung ausgeführt, das heißt, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	130
Gewicht ohne Antrieb [kg]	45
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

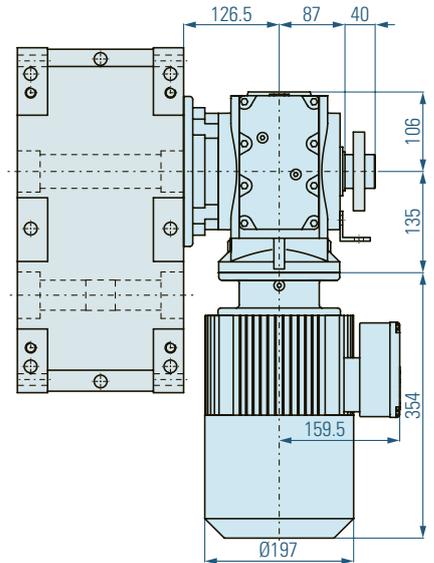
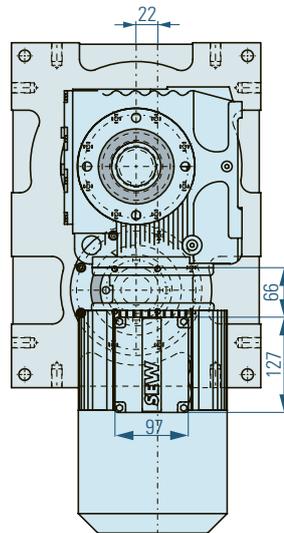
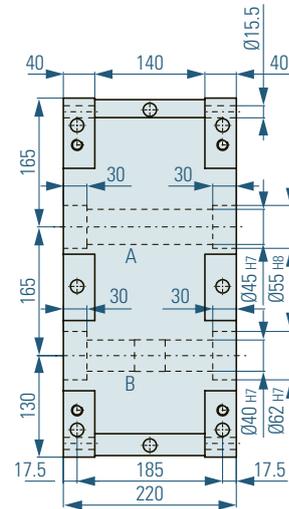
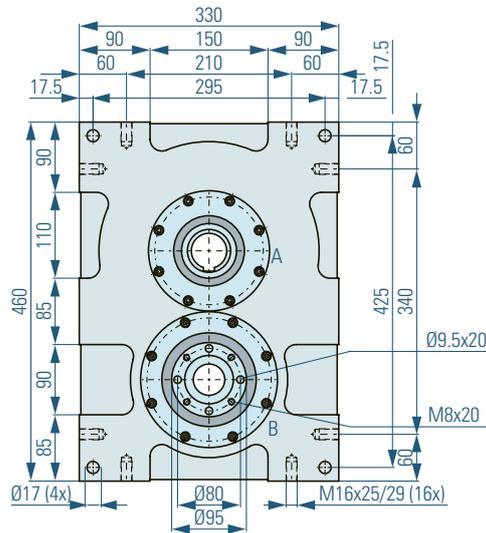
Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	51
Tragzahl statisch [kN]	39
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	51
Tragzahl statisch [kN]	39

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	FRS85
Baugröße	IEC90
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	1,1-1,5

XP165



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

- ⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.
- ⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle XP165

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M _{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t _s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	920	760	615	17,7	3,7	0,7	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	890	735	580	17,7	3,7	0,7	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	930	840	680	29,9	6,8	1,4	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	805	780	630	18,2	4,4	0,9	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	790	740	600	6,3	1,5	0,3	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	950	920	680	53,2	12,9	2,4	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	840	810	590	24,5	5,9	1,1	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	820	790	570	12,2	2,9	0,5	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	805	770	540	7,7	1,8	0,3	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	950	920	680	70,9	17,2	3,2	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	840	810	590	37,9	9,1	1,7	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	820	790	570	16,3	3,9	0,7	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	805	770	540	5,8	1,4	0,2	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	950	920	680	88,6	21,5	4,0	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	840	810	590	47,4	11,4	2,1	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	820	790	570	20,4	4,9	0,9	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	805	770	540	7,2	1,7	0,3	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	930	920	890	104,1	25,7	6,2	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	910	900	870	80,5	19,9	4,8	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	890	880	850	38,2	9,4	2,3	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	860	840	820	16,4	4,0	1,0	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	790	770	750	117,9	28,7	7,0	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	770	750	730	90,8	22,1	5,4	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	760	740	710	43,5	10,6	2,5	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	750	730	720	19,1	4,6	1,1	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	790	770	750	147,4	35,9	8,7	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	770	750	730	113,5	27,6	6,7	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	760	740	710	54,4	13,2	3,2	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	750	730	720	23,8	5,8	1,4	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	730	720	700	129,1	31,8	7,7	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittgetriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgetriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heisst, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	165
Gewicht ohne Antrieb [kg]	120
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	116
Tragzahl statisch [kN]	153
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	168
Tragzahl statisch [kN]	270

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	SAF67
Baugröße	IEC100
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	2,2-3,0

Belastungstabelle XP200

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	1530	1255	1004	29	6,0	1,2	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	1450	1190	950	29	5,9	1,2	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	1590	1305	1040	51	10,5	2,1	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	1460	1200	960	33	6,8	1,4	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	1390	1140	910	11	2,3	0,5	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	1680	1380	1100	94	19,3	3,8	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	1590	1305	1045	46	9,5	1,9	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	1490	1220	980	22	4,5	0,9	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	1480	1215	970	14	2,9	0,6	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	1470	1205	965	110	22,5	4,5	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	1440	1181	945	65	13,3	2,7	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	1390	1140	910	28	5,7	1,1	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	1370	1120	900	10	2,0	0,4	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	1470	1205	965	137	28,1	5,6	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	1440	1180	945	81	16,6	3,3	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	1390	1140	910	35	7,1	1,4	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	1370	1125	900	12	2,5	0,5	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	1520	1430	1340	170	40,0	9,4	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	1490	1220	980	132	27,0	5,4	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	1460	1370	1270	63	14,7	3,4	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	1420	1335	1240	27	6,4	1,5	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	1290	1210	1140	193	45,2	10,6	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	1270	1195	1120	150	35,2	8,3	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	1260	1180	1110	72	16,9	4,0	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	1240	1166	1100	32	7,4	1,7	0,40	0,20	0,10
36	10 ¹⁾	270	MS0	1290	1210	1140	241	56,4	13,3	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	1270	1195	1120	187	44,0	10,3	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	1260	1180	1110	90	21,1	5,0	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	1240	1166	1100	39	9,3	2,2	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	1190	1140	1090	211	50,4	12,1	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachschaltung ausgeführt, das heißt, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	200
Gewicht ohne Antrieb [kg]	220
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	168
Tragzahl statisch [kN]	270
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	242
Tragzahl statisch [kN]	415

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	SAF77
Baugröße	IEC100
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	2,2-3,0

Belastungstabelle XP250

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	2750	2255	1827	53	10,9	2,2	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	2680	2020	1635	53	10,0	2,0	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	2810	2300	1860	90	18,5	3,7	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	2480	2035	1650	56	11,5	2,3	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	2430	1990	1610	19	4,0	0,8	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	2870	2350	1905	161	32,9	6,7	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	2690	2200	1780	79	16,1	3,3	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	2510	2060	1665	37	7,7	1,6	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	2490	2040	1655	24	4,9	1,0	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	2690	2205	1790	201	41,1	8,3	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	2670	2189	1773	121	24,7	5,0	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	2610	2140	1734	52	10,6	2,2	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	2570	2110	1710	18	3,8	0,8	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	2690	2205	1790	251	51,4	10,4	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	2670	2189	1773	151	30,9	6,3	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	2610	2140	1734	65	13,3	2,7	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	2570	2110	1710	23	4,7	1,0	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	2810	2700	2570	315	75,6	18,0	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	2730	2630	2510	241	58,2	13,9	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	2590	2490	2310	111	26,7	6,2	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	2540	2410	2260	48	11,5	2,7	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	2530	2400	2290	378	89,6	21,4	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	2470	2370	2210	291	69,9	16,3	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	2410	2300	2180	138	32,9	7,8	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	2380	2270	2150	61	14,4	3,4	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	2530	2400	2290	472	112,0	26,7	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	2470	2370	2210	364	87,4	20,4	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	2410	2300	2180	172	41,1	9,7	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	2380	2270	2150	76	18,0	4,3	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	2250	2120	1990	398	93,8	22,0	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittgetriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgetriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heisst, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	250
Gewicht ohne Antrieb [kg]	350
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

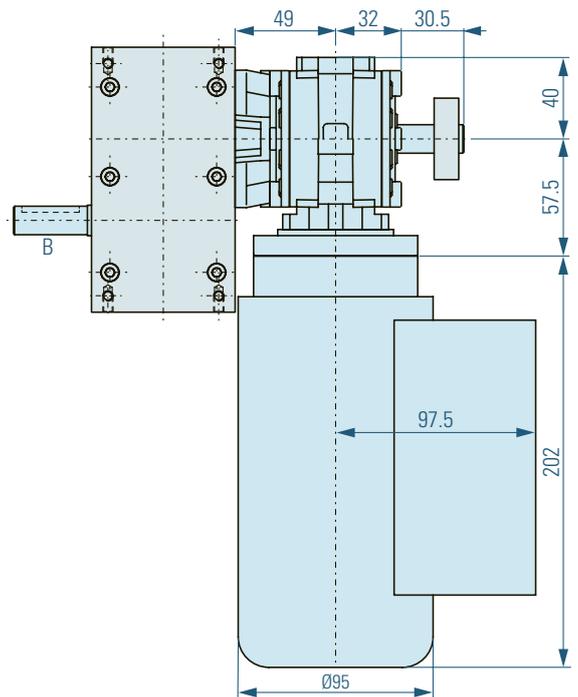
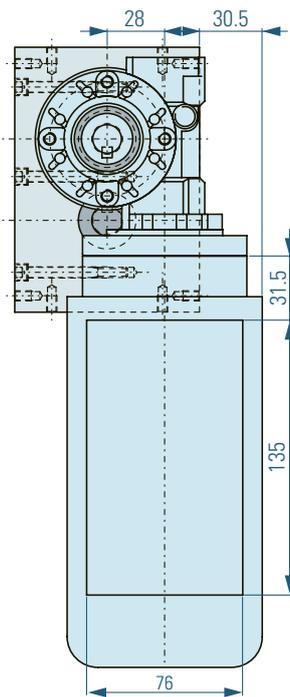
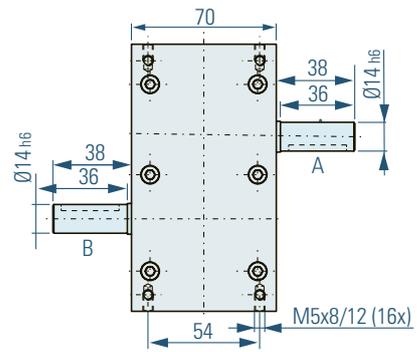
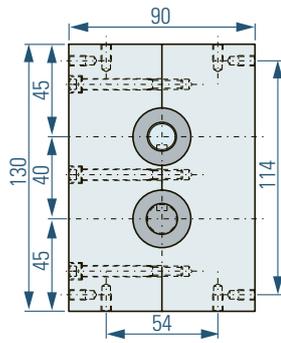
Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	242
Tragzahl statisch [kN]	415
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	369
Tragzahl statisch [kN]	655

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	SAF87
Baugröße	IEC100
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	2,2-3,0

TP040



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

- ⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.
- ⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle TP040

Schrittinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	29	25	21	0,56	0,12	0,03	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	28	24	20	0,56	0,12	0,02	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	32	27	24	1,03	0,22	0,05	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	26	24	21	0,59	0,14	0,03	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	25	23	20	0,20	0,05	0,01	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	39	33	26	2,18	0,46	0,09	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	39	33	26	1,14	0,24	0,05	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	33	27	23	0,49	0,10	0,02	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	30	25	20	0,29	0,06	0,01	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	36	30	24	2,69	0,56	0,11	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	36	30	24	1,63	0,34	0,07	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	35	29	23	0,70	0,14	0,03	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	32	28	21	0,23	0,05	0,01	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	36	30	24	3,36	0,70	0,14	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	36	30	24	2,03	0,42	0,08	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	35	29	23	0,87	0,18	0,04	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	32	28	21	0,29	0,06	0,01	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	42	34	28	4,70	0,95	0,20	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	42	34	28	3,72	0,75	0,15	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	40	32	25	1,72	0,34	0,07	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	36	29	22	0,69	0,14	0,03	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	42	34	28	6,27	1,27	0,26	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	42	34	28	4,95	1,00	0,21	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	40	32	25	2,29	0,46	0,09	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	36	29	22	0,92	0,18	0,03	0,40	0,20	0,10
36	10 ¹⁾	270	MS0	42	34	28	7,84	1,59	0,33	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	42	34	28	6,19	1,25	0,26	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	40	32	25	2,86	0,57	0,11	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	36	29	22	1,14	0,23	0,04	0,40	0,20	0,10

¹⁾ Schrittgetriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgetriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heißt, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	40
Gewicht ohne Antrieb [kg]	2
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

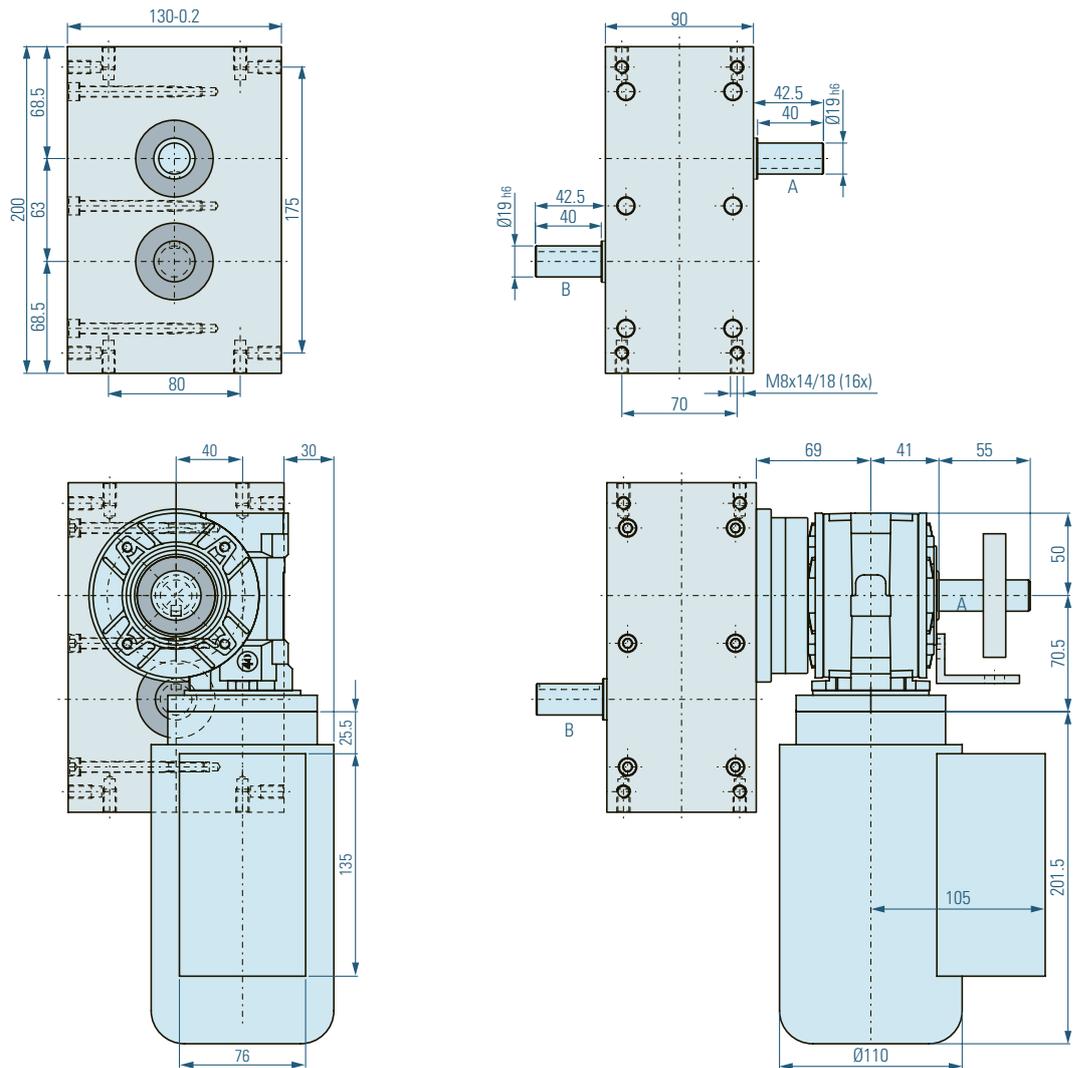
Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	4,36
Tragzahl statisch [kN]	2,24
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	4,36
Tragzahl statisch [kN]	2,24

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	FRS28
Baugröße	IEC56
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	0,06-0,09

TP063



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.

⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle TP063

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	52	43	36	1,0	0,2	0,04	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	48	39	30	1,0	0,2	0,04	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	58	51	43	1,9	0,4	0,09	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	48	46	41	1,1	0,3	0,06	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	42	40	39	0,3	0,1	0,02	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	74	68	59	4,1	1,0	0,21	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	73	67	57	2,1	0,5	0,10	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	61	53	46	0,9	0,2	0,04	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	60	52	43	0,6	0,1	0,03	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	68	61	53	5,1	1,1	0,25	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	66	59	51	3,0	0,7	0,14	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	64	57	49	1,3	0,3	0,06	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	64	57	49	0,5	0,1	0,02	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	68	61	53	6,3	1,4	0,31	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	66	59	51	3,7	0,8	0,18	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	64	57	49	1,6	0,4	0,08	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	64	57	49	0,6	0,1	0,03	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	86	71	56	9,6	2,0	0,39	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	83	69	54	7,3	1,5	0,30	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	79	65	51	3,4	0,7	0,14	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	75	61	46	1,4	0,3	0,05	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	86	71	56	12,8	2,6	0,52	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	83	69	54	9,8	2,0	0,40	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	79	65	51	4,5	0,9	0,18	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	75	61	46	1,9	0,4	0,07	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	86	71	56	16,0	3,3	0,65	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	83	69	54	12,2	2,5	0,50	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	79	65	51	5,7	1,2	0,23	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	75	61	46	2,4	0,5	0,09	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	62	51	39	11,0	2,3	0,43	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittgetriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgetriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heisst, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	63
Gewicht ohne Antrieb [kg]	8
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

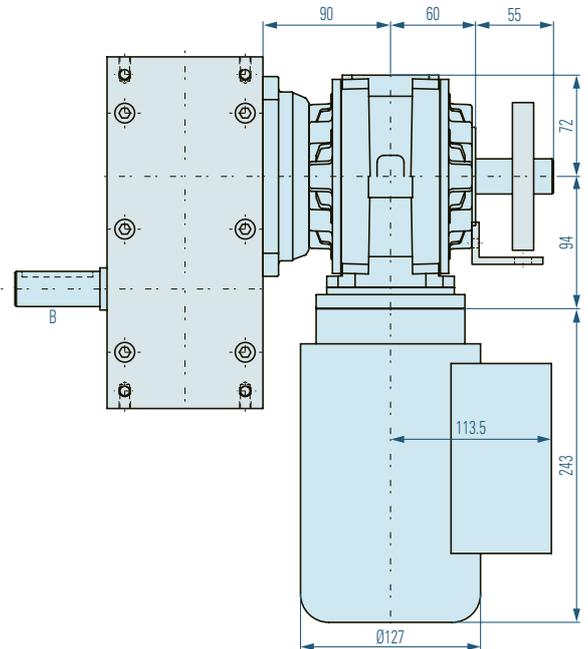
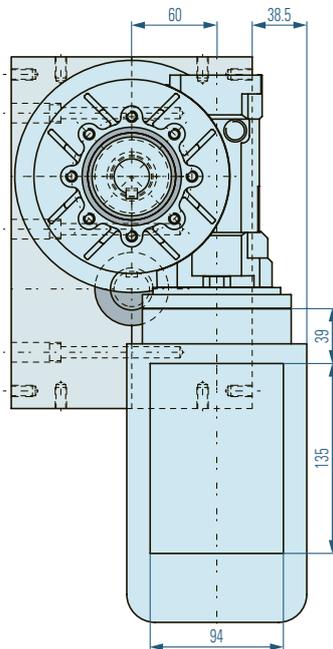
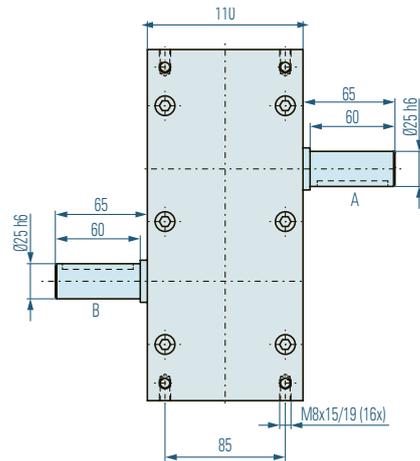
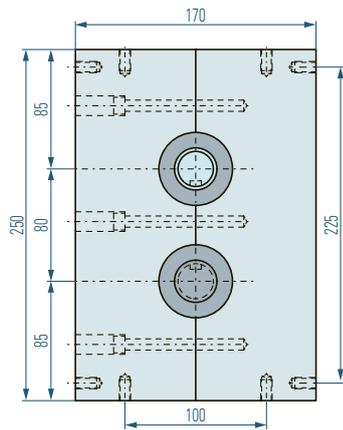
Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	11,9
Tragzahl statisch [kN]	6,55
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	8,06
Tragzahl statisch [kN]	4,75

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	FRS40
Baugröße	IEC63
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	0,12-0,25

TP080



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.

⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle TP080

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M _{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t _s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	124	102	81	2,4	0,5	0,10	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	123	101	79	2,4	0,5	0,10	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	132	107	93	4,2	0,9	0,19	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	131	107	93	3,0	0,6	0,13	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	103	96	89	0,8	0,2	0,04	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	159	137	112	8,9	1,9	0,39	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	152	129	101	4,4	0,9	0,18	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	127	103	83	1,9	0,4	0,08	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	119	97	78	1,1	0,2	0,05	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	157	132	109	11,7	2,5	0,51	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	151	126	96	6,8	1,4	0,27	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	138	112	88	2,7	0,6	0,11	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	118	92	76	0,8	0,2	0,03	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	157	132	109	14,6	3,1	0,64	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	151	126	96	8,5	1,8	0,34	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	138	112	88	3,4	0,7	0,14	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	118	92	76	1,1	0,2	0,04	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	186	149	124	20,8	4,2	0,87	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	174	146	120	15,4	3,2	0,66	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	160	122	96	6,9	1,3	0,26	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	132	105	81	2,5	0,5	0,10	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	186	149	124	27,8	5,6	1,16	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	174	146	120	20,5	4,3	0,88	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	160	122	96	9,2	1,7	0,34	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	132	105	81	3,4	0,7	0,13	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	186	149	124	34,7	7,0	1,45	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	174	146	120	25,7	5,4	1,11	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	160	122	96	11,4	2,2	0,43	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	132	105	81	4,2	0,8	0,16	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	110	95	76	19,5	4,2	0,84	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittgetriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgetriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heisst, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	80
Gewicht ohne Antrieb [kg]	16
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

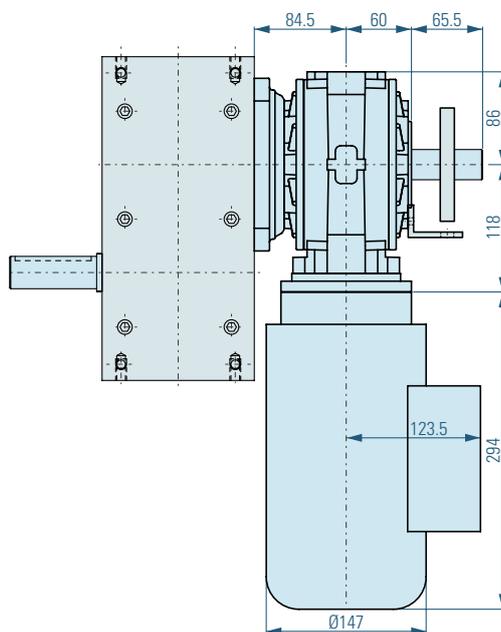
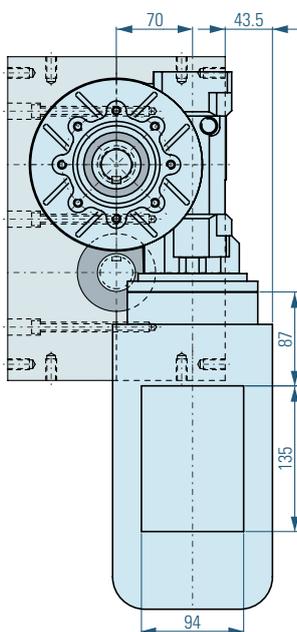
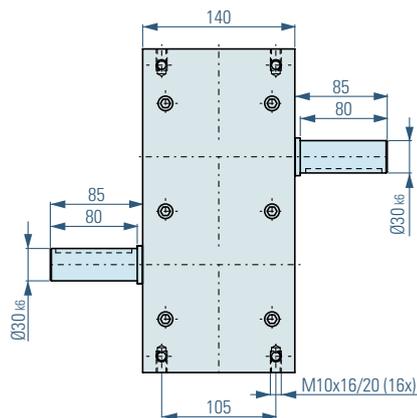
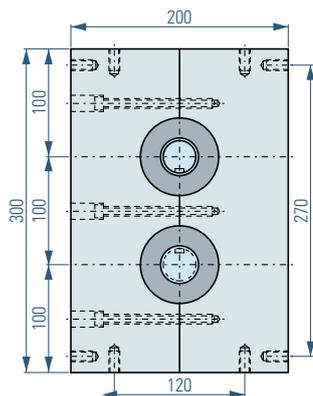
Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	13,8
Tragzahl statisch [kN]	8,3
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	13,8
Tragzahl statisch [kN]	8,3

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	FRS60
Baugröße	IEC71
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	0,37

TP100



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.

⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle TP100

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	211	171	135	4,1	0,8	0,2	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	203	167	129	4,0	0,8	0,2	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	290	259	225	9,3	2,1	0,5	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	278	245	216	6,3	1,4	0,3	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	248	199	151	2,0	0,4	0,1	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	353	312	272	19,7	4,4	1,0	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	342	305	264	10,0	2,2	0,5	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	336	299	255	5,0	1,1	0,2	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	332	294	250	3,2	0,7	0,1	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	333	291	239	24,9	5,4	1,1	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	322	284	233	14,6	3,2	0,7	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	311	273	221	6,2	1,4	0,3	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	285	263	216	2,0	0,5	0,1	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	333	291	239	31,1	6,8	1,4	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	322	284	233	18,2	4,0	0,8	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	311	273	221	7,7	1,7	0,3	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	285	263	216	2,6	0,6	0,1	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	382	343	291	42,8	9,6	2,0	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	368	331	279	32,6	7,3	1,5	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	298	254	197	12,8	2,7	0,5	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	275	234	176	5,2	1,1	0,2	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	382	343	291	57,0	12,8	2,7	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	368	331	279	43,4	9,8	2,1	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	298	254	197	17,1	3,6	0,7	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	275	234	176	7,0	1,5	0,3	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	382	343	291	71,3	16,0	3,4	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	368	331	279	54,3	12,2	2,6	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	298	254	197	21,3	4,5	0,9	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	275	234	176	8,7	1,9	0,3	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	264	215	166	46,7	9,5	1,8	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittgtriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgtriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heisst, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	100
Gewicht ohne Antrieb [kg]	25
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

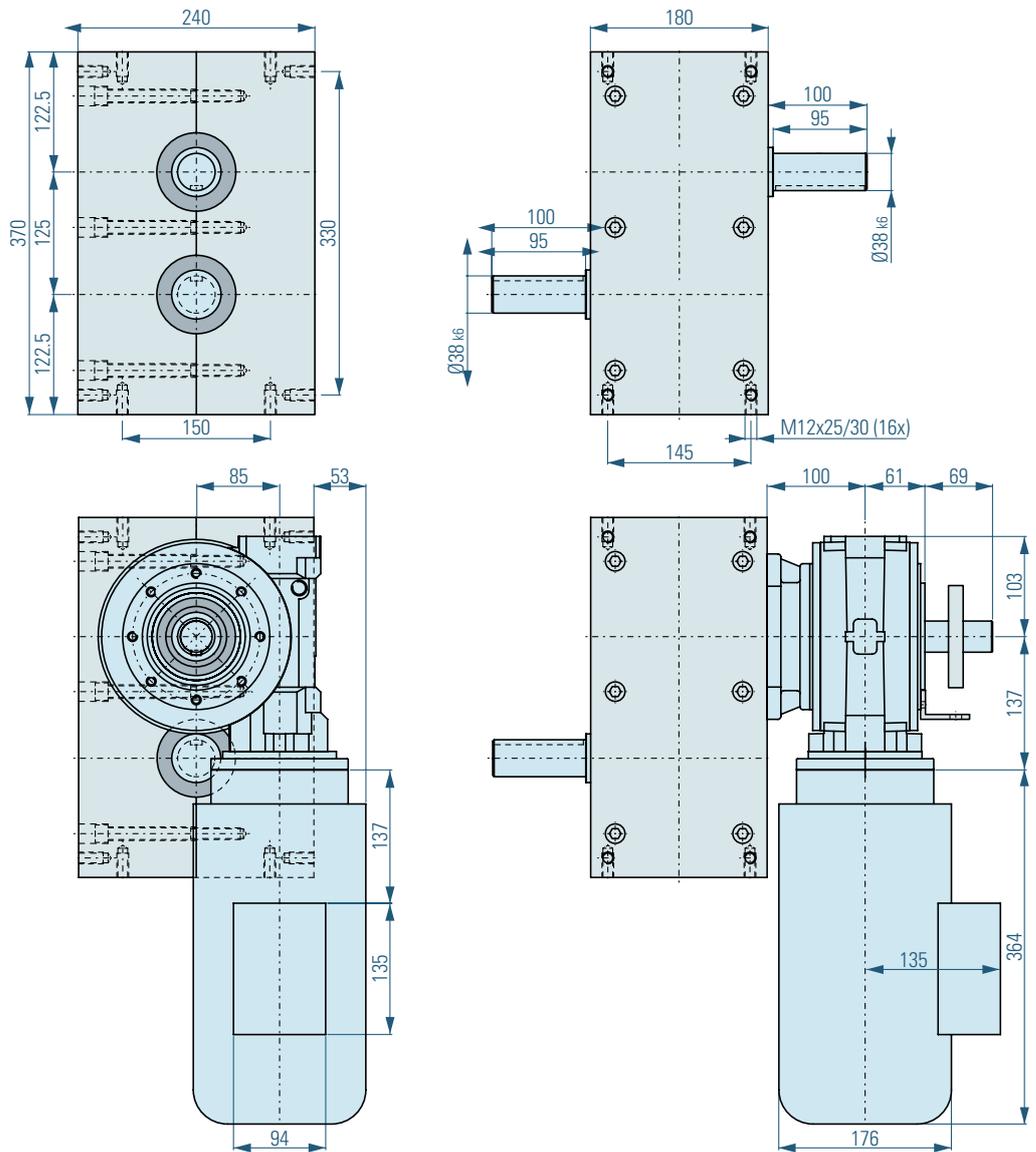
Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	40
Tragzahl statisch [kN]	28
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	40
Tragzahl statisch [kN]	28

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	FRS70
Baugröße	IEC80
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	0,55-0,75

TP125



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.

⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle TP125

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	349	282	221	6,7	1,4	0,3	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	340	270	204	6,8	1,3	0,3	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	436	360	294	14,1	2,9	0,6	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	362	275	207	8,2	1,6	0,3	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	301	222	160	2,4	0,4	0,1	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	538	447	365	30,1	6,3	1,3	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	505	424	350	14,8	3,1	0,6	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	403	321	233	6,0	1,2	0,2	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	379	277	204	3,6	0,7	0,1	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	525	442	350	39,2	8,3	1,6	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	487	401	316	22,0	4,5	0,9	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	467	379	286	9,3	1,9	0,4	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	428	336	256	3,1	0,6	0,1	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	525	442	350	49,0	10,3	2,0	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	487	401	316	27,5	5,7	1,1	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	467	379	286	11,6	2,4	0,4	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	428	336	256	3,8	0,8	0,1	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	598	522	430	66,9	14,6	3,0	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	560	469	379	49,5	10,4	2,1	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	433	358	272	18,6	3,8	0,7	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	384	311	232	7,3	1,5	0,3	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	598	522	430	89,2	19,5	4,0	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	560	469	379	66,0	13,8	2,8	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	433	358	272	24,8	5,1	1,0	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	384	311	232	9,8	2,0	0,4	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	598	522	430	111,5	24,3	5,0	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	560	469	379	82,5	17,3	3,5	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	433	358	272	30,9	6,4	1,2	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	384	311	232	12,2	2,5	0,5	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	350	282	224	61,9	12,5	2,5	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittgetriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgetriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heißt, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	125
Gewicht ohne Antrieb [kg]	12
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

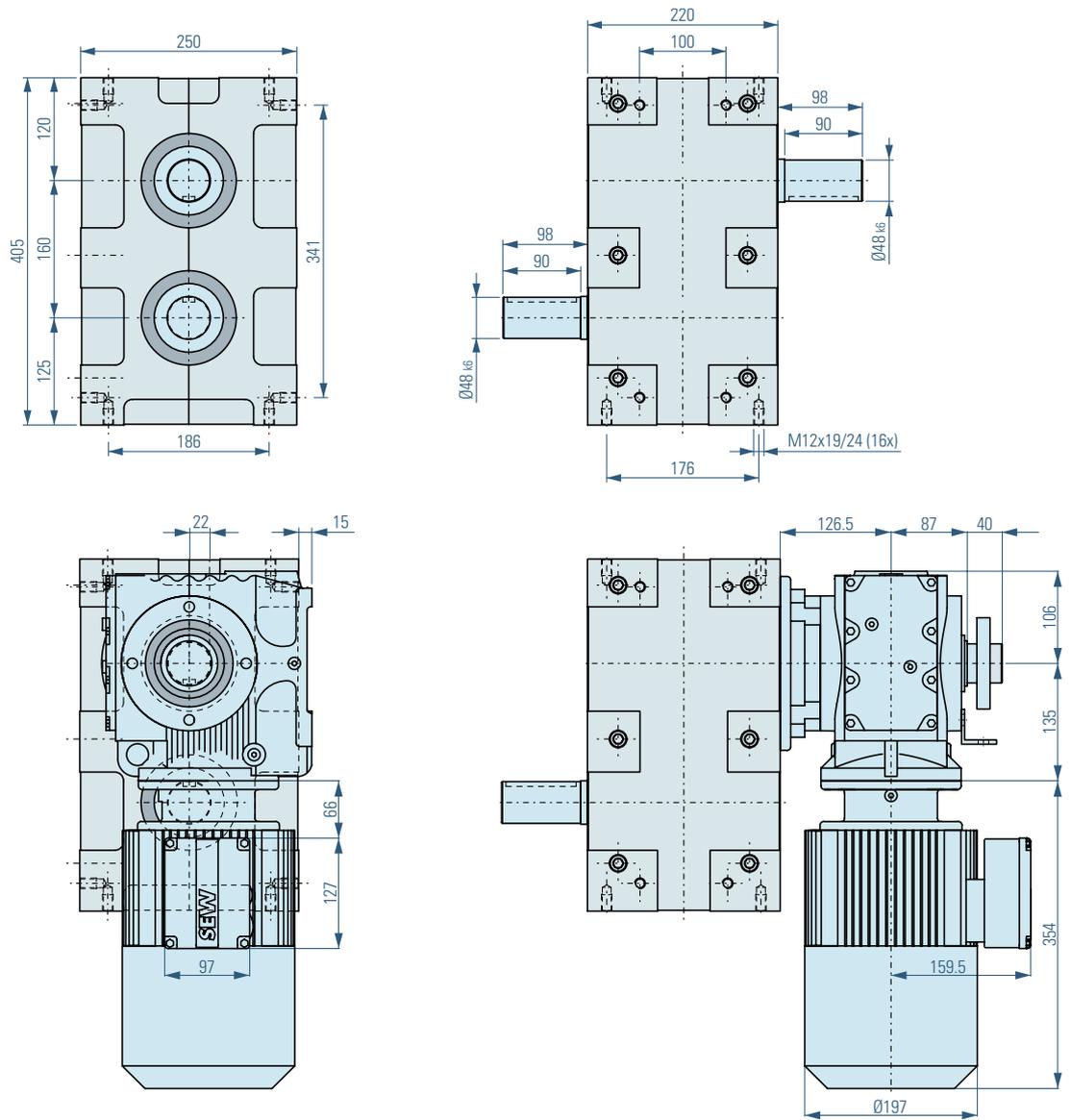
Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	51
Tragzahl statisch [kN]	39
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	51
Tragzahl statisch [kN]	39

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	FRS85
Baugröße	IEC90
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	1,1-1,5

TP160



Maße

Die hier dargestellten Maße zeigen den Standard. Natürlich bearbeiten wir das Gehäuse und die beiden Wellen gerne nach Ihren Vorgaben. Sowohl die Antriebswelle als auch die Abtriebswelle sind als

durchgehende Wellen mit und ohne Passfedernut erhältlich. Möchten Sie selbst noch nachträglich Bohrungen in das Gehäuse einbringen, so fragen Sie uns bitte nach der möglichen Bohrtiefe.

⚠ Achtung! Am Gehäuse niemals durchbohren.

⚠ Achtung! Je nach verwendeter Antriebsgröße können sich die Maße für den Motor und für das Getriebe ändern.

A = Antriebswelle B = Abtriebswelle

Belastungstabelle TP160

Schrittwinkel [°]	Stoppzahl n	Schaltwinkel [°] α	Beschleunigungsform MS	Abtriebsmoment M_{AB} [Nm]			Masseträgheitsmoment J [kgm ²]			Schaltzeit t_s [s]		
				n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200	n=50	n=100	n=200
360°	1	330	MS30	894	739	598	17,2	3,6	0,7	1,10	0,55	0,28
		300	MS50	865	714	564	17,2	3,5	0,7	1,00	0,50	0,25
180°	2	270	MS0	904	816	661	29,1	6,6	1,3	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	782	758	612	17,7	4,3	0,9	0,70	0,35	0,18
		150	MS50	768	719	583	6,1	1,4	0,3	0,50	0,25	0,13
120°	3	270	MS0	923	894	661	51,7	12,5	2,3	0,90	0,45	0,23
		210	MS30	816	787	573	23,9	5,8	1,0	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	797	768	554	11,9	2,9	0,5	0,50	0,25	0,13
		120	MS30	782	748	525	7,5	1,8	0,3	0,40	0,20	0,10
90°	4	270	MS0	923	894	661	68,9	16,7	3,1	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	816	787	573	36,9	8,9	1,6	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	797	768	554	15,8	3,8	0,7	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	782	748	525	5,6	1,3	0,2	0,30	0,15	0,08
72°	5	270	MS0	923	894	661	86,1	20,9	3,9	0,90	0,45	0,23
		210	MS0	816	787	573	46,1	11,1	2,0	0,70	0,35	0,18
		150	MS30	797	768	554	19,8	4,8	0,9	0,50	0,25	0,13
		90	MS30	782	748	525	7,0	1,7	0,3	0,30	0,15	0,08
60°	6 ¹⁾	270	MS0	904	894	865	101,2	25,0	6,1	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	885	875	846	78,2	19,3	4,7	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	865	855	826	37,1	9,2	2,2	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	836	816	797	15,9	3,9	1,0	0,40	0,20	0,10
45°	8 ¹⁾	270	MS0	768	748	729	114,6	27,9	6,8	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	748	729	710	88,3	21,5	5,2	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	739	719	690	42,3	10,3	2,5	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	729	710	700	18,5	4,5	1,1	0,40	0,20	0,10
36°	10 ¹⁾	270	MS0	768	748	729	143,3	34,9	8,5	0,90	0,45	0,23
		240	MS0	748	729	710	110,3	26,9	6,5	0,80	0,40	0,20
		180	MS30	739	719	690	52,9	12,9	3,1	0,60	0,30	0,15
		120	MS30	729	710	700	23,2	5,6	1,4	0,40	0,20	0,10
30°	12 ²⁾	240	MS0	710	700	680	125,5	31,0	7,5	0,80	0,40	0,20

¹⁾ Schrittgetriebe mit Stoppzahl 6,8 und 10 werden als Doppelschaltung ausgeführt, d.h. bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen zwei Schaltungen am Abtrieb.

²⁾ Schrittgetriebe mit 12 Stopps werden mit einer Vierfachsaltung ausgeführt, das heisst, bei jeder vollen Umdrehung der Antriebswelle erfolgen vier Schaltungen am Abtrieb.

³⁾ Die bei Ketten und Bändern durch Reibung auftretende zusätzliche Belastung ist hier noch nicht berücksichtigt und muß extra berechnet werden.

Technische Daten

Hauptabmessungen

Achsabstand [mm]	160
Gewicht ohne Antrieb [kg]	117
Schaltwinkel [°]	s. Schaltzeitabelle
(andere Schaltwinkel auf Anfrage)	
Stoppzahlen	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
(andere Stoppzahlen auf Anfrage)	
Drehrichtung	rechts, links, pendelnd
Einbaulage	beliebig

Belastungen

Max. Abtriebsdrehmoment	s. Schaltzeitabelle
Eingangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	51
Tragzahl statisch [kN]	39
Ausgangswelle	
Tragzahl dynamisch [kN]	168
Tragzahl statisch [kN]	270

Standardantrieb (optional)

Motor	SEW oder Kobold
Getriebe	SAF67
Baugröße	IEC100
Spannung [V]	230/400
Leistung [kW]	2,2-3,0

Universalsteuerung TIC

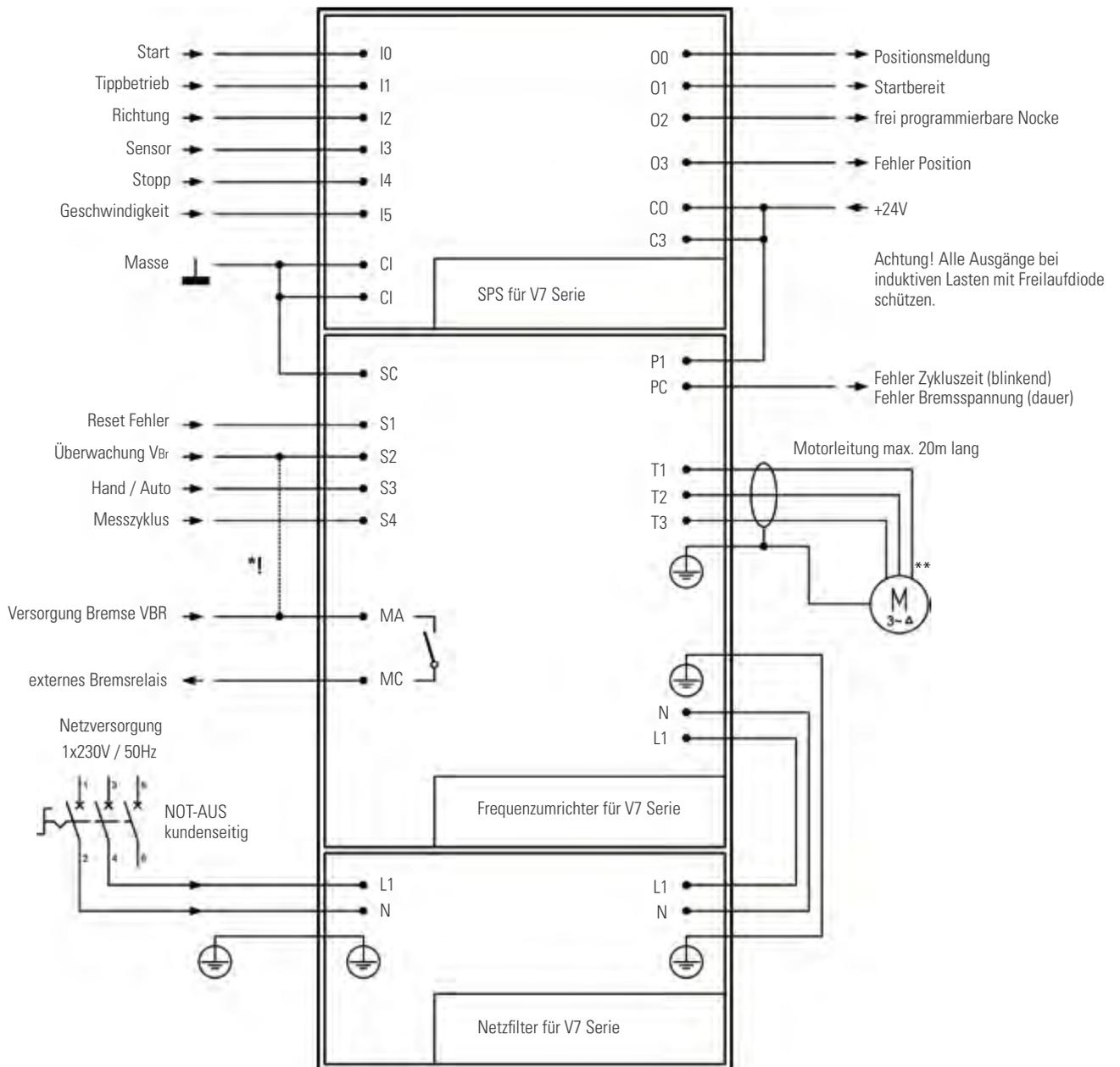
Ihre Vorteile

Einen Rundschalttisch kann man auf viele verschiedene Arten steuern. Wir möchten Ihnen mit dieser Universalsteuerung ein Werkzeug in die Hand geben, mit dem Sie ohne großen eigenen Aufwand den Rundtisch optimal betreiben.

- Taktzeitoptimierung durch exaktes Stoppen des Antriebes am Ende der Rastphase. Die Maschinensteuerung erhält sofort zu Beginn der Rastphase die Freigabemeldung für die externen Prozesse. Der Antrieb läuft weiter und wird erst am Ende der Rast wiederholgenau gestoppt.
- Eliminieren der Verlustzeiten, die üblicherweise durch mechanische Schütze und variierende Zykluszeiten der SPS auftreten
- Verringern des Installations- und Hardwareaufwandes
- Motorschutzschalter und mechanische oder elektronische Schütze können entfallen
Nur noch Leitungsschutz notwendig
- Einphasiger Motorbetrieb bis 2kW möglich
- Schnelles, getriebeschonendes Bremsen bei Not-Stopp
- Sanfter Wiederanlauf aus Zwischenpositionen oder nach Not-Stopp
- Maschinenschonender Tippbetrieb möglich
- Pendeln oder Drehrichtungsumkehr ohne zusätzliche Hardware möglich
- Einfaches Verändern der Geschwindigkeit möglich
- Kein Bremsverschleiß, die Bremse schließt erst nach Not-Aus, der Rundschalttisch ist bei Verwendung der TIC absolut wartungsfrei
- Kurze Inbetriebnahmezeiten, da Rundtischsoftware in der Steuerung schon fertig integriert und parametrierbar ist
- Einfacher Handshake mit Kundensteuerung (nur Start, Stop und Fehlersignal)
- Klare Schnittstelle zwischen Maschine und Rundschalttisch sorgt für schnelle Fehleranalyse per Telefon und spart Zeit und teure Serviceeinsätze



Schaltplan einphasige Ausführung



*!! Achtung! Bei Verwendung von Bremsen mit Versorgungsspannung von 230VAC oder 400VAC darf KEINE Brücke zwischen MC und S2 gezogen werden. In diesem Fall ist S2 direkt an +24V DC anzuschließen. Es erfolgt dann keine Überwachung der Bremsspannung. Bei Verwendung dieser Universalsteuerung empfehlen wir dringend den Einsatz einer 24V DC Bremse.



** Drehstromnormmotore mit 230/400VAC Anschlussspannung müssen bei Verwendung unserer einphasigen Universalsteuerung TIC unbedingt in Dreieckschaltung angeschlossen werden. Beachten Sie dazu die im Motorklembrett beiliegende Beschreibung.

Anfrage und Bestellformular Scheibenkurven-Schrittgetriebe (1)

Firma _____
 Sachbearbeiter _____
 Telefon / Fax _____

E-Mail Adresse _____
 Projekt- / Best.-Nr. _____
 Datum _____

Einsatzfälle

- Band- oder Kettenförderer Schwenkarm
 Drehen von Teilen Anderes (bitte Skizze anfügen)

Band- oder Kettenförderer

Über-/Untersetzung (falls vorhanden) $i=$ _____
 Vorschublänge _____ Achsabstand der Umlenkräder _____
 Anzahl der Werkstückträger _____

Umlenkräder

Anzahl _____ \varnothing _____ Dicke _____
 Werkstoff oder Gewicht _____

Band / Kette

Gewicht _____ Reibkoeffizient _____
 Gewicht Werkstückträger _____

Werkstück

Anzahl _____ Gewicht _____

Schwenkarm

Schwenkwinkel _____ Anzahl der Arme _____
 Länge von Drehpunkt bis Massenschwerpunkt der Aufnahme _____
 Gewicht eines Armes _____
 Gewicht von Aufnahme und Werkstück _____

Drehen von Teilen

Drehwinkel _____ Gewicht von Aufnahme und Werkstück _____

Stoppbetrieb (Schrittzeit fest, Rastzeit variabel)

Durchlaufbetrieb (Schritt- und Rastzeit fest)

Gewünschte Schrittzeit [s] $t_s=$ _____

Gewünschte Rastzeit [s] (nur Durchlaufbetrieb) _____

Anzahl der Schaltungen [1/min] _____

Erforderliche Lebensdauer (reine Taktzeit, normal 12.000 h) _____

Zusätzliche Kräfte und Belastungen (bitte beschreiben)

Scheibenkurven-Schrittgetriebe

Typ XP TP

Baugröße _____

Stoppzahl $n=$ _____

Schaltwinkel $\alpha=$ _____

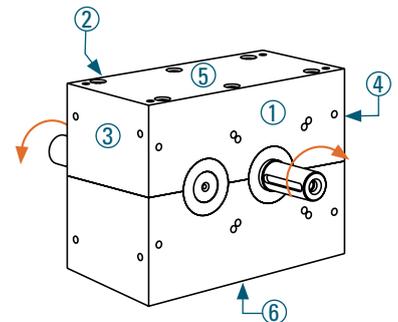
Anbauseite für Typenschild (Standard 3) _____

Eingangswelle Standard ja nein

Abweichungen, wenn nein _____ mm

Ausgangswelle Standard ja nein

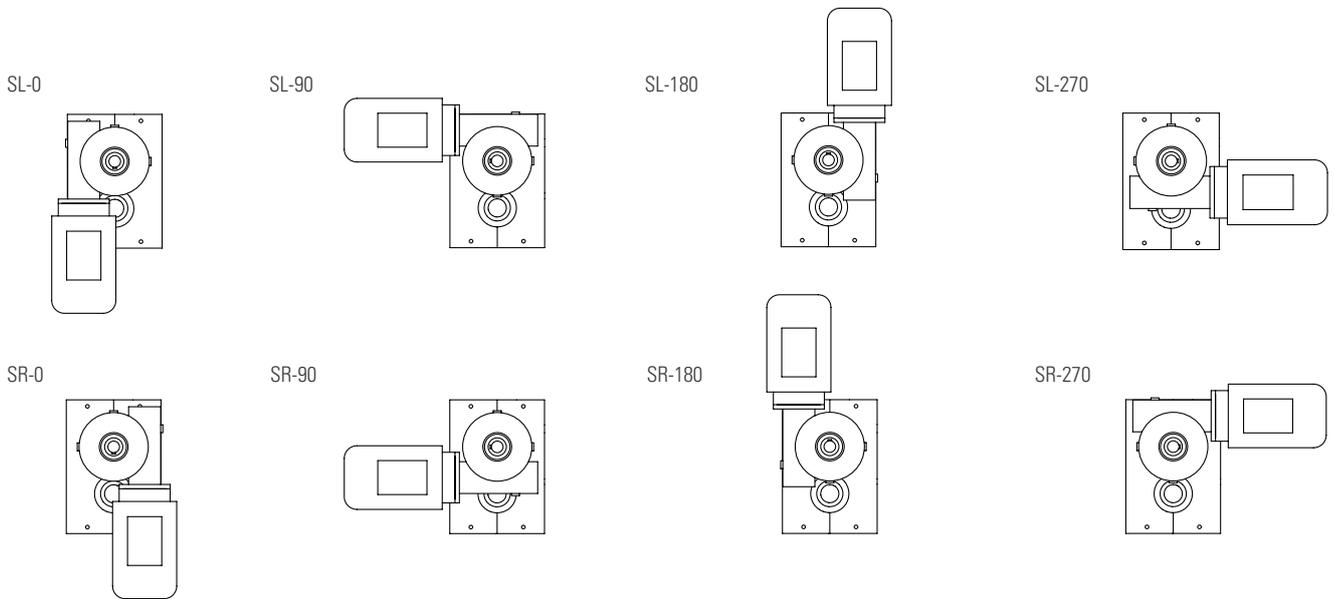
Abweichungen, wenn nein _____ mm



Anbauseite für Typenschild / Drehrichtung der Ein- und Ausgangswelle

Anfrage und Bestellformular Scheibenkurven-Schrittgetriebe (2)

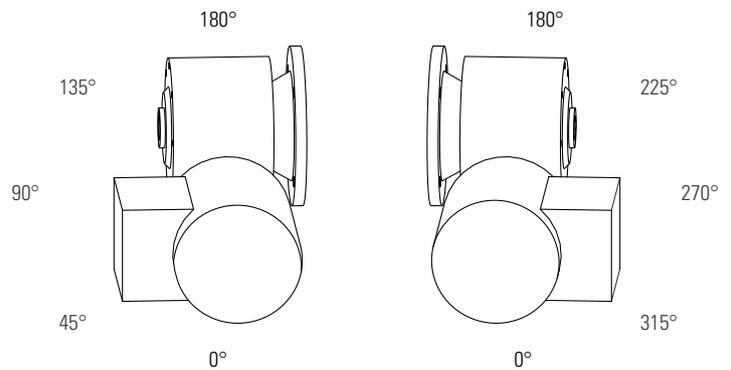
Mögliche Anbauten der Antriebseinheiten



Antrieb

mit Antrieb ohne Antrieb
 Antriebslage (s. Seite 1) _____
 Klemmkastenlage (s. rechts) _____
 Motorspannung 230/400-50 Hz
 andere Spannung _____
 Bremsspannung 24V DC
 andere Spannung _____
 Handlüftgerät an Bremse ja nein
 Handrad am Motor ja nein
 Rutschkupplung ja nein
 zusätzliche Angaben (Thermofühler, Steckverbinder, Fabrikat...)

Klemmkastenlage



Universalsteuerung

Universalsteuerung TIC ja nein

TAKTOMAT

passion for automation

Rudolf-Diesel-Str. 14 D 86554 Pöttmes Tel +49 (0)82 53-99 65-0 Fax +49 (0)82 53-99 65-50
info@taktomat.de www.taktomat.de

In Kooperation mit:

Motion
INDEX DRIVES, INC.